

ORBITÁLNE ZVÁRANIE

Orbitálne zváracie systémy a príslušenstvo pre vysokočisté spracovateľské zariadenia





Novinky



ORBIMAT 180 SW | Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie

Viac kvality, bezpečnosti a pružnosti pri orbitálnom zváraní zásluhou technológie Priemysel 4.0. Tento inteligentný zdroj prúdu spája orbitálny zvárací proces s najmodernejšou informačnou a komunikačnou technológiou a zaisťuje najlepšie výsledky zvárania, vysokú hospodárnosť a intenzívne riadenie akosti.

- Na budúcnosť orientovaná konektivita prostredníctvom technológie IoT/ Priemysel 4.0
- Intenzívne riadenie akosti prostredníctvom kontroly produktivity na báze webu
- 100% záznam údajov - údaje sú dostupné kdekoľvek a kedykoľvek
- Úspory nákladov vďaka precíznej, digitálnej regulácii zváracieho plynu "PERMANENT GAS"
- Kratšie zváracie cykly vďaka jedinečnej funkcii "FLOW-FORCE", prietoku plynu
- Vyššia bezpečnosť a dlhšia životnosť výrobku, vďaka kontrole krútiaceho momentu rotora
- Intuitívne a jednoduché ovládanie prostredníctvom farebného dotykového displeja 12,4" alebo otočného ovládača
- Automatické programovanie zadaním priemeru trubky, hrúbky steny, materiálu a zváracím plynom
- Integrované kvapalinové chladenie pre konštantne nízke teploty zváraciej hlavy

...pozri str. 7

HX 12P | Uzatvorená orbitálna zváracia hlava

S orbitálnymi zváracími hlavami typu HX je možné veľmi efektívne a bezpečne spájať trubkové oblúky s trúbkami z nehrdzavejúcej ocele, napr. pri výstavbe výmenníkov tepla. Rozširujeme našu konštrukčnú sériu o typ HX12P špeciálne pre veľmi kompaktné lamelové výmenníky tepla, v ktorých sa používajú trúbky priemerov 9,5 mm (0.374") do 13,3 mm (0.524").

- Výrazne kratšie časy zvárania - pod 30 s na jednu trúbku
- Až 250 zvarov s jednou hlavou za pracovnú smenu
- O 50% menej času na prípravu oproti ručnej práci
- Rozteč trúbok pod 40 mm (1.57") sú realizovateľné
- Pre vonkajšie priemery trúbok 9,5...13,3 mm (0.374"...0.524")
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka základnému telesu rotora chladeného vodou
- Je možné zvärať vo vodorovnej, zvislej aj šikmej pozícii
- Veľmi robustná konštrukcia a ergonomický dizajn
- Najlepšie výsledky zvárania - napriek iba zaškolenému personálu

...pozri str. 45



Obsah

Novinky	2	ORBIWELD 170		P16, P16 AVC, P20	
Kompatibilita zdrojov prúdu a zváracích hláv	4	Zuzatvorená orbitálna zváracia hlava	35	Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice	65
ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO	5	Príslušenstvo pre ORBIWELD S a ORBIWELD	38	Špeciálny horák	68
ORBIMAT 180 SW		Uchytávacie čeluste	38	Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka	68
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie	7	Uchytávacia čelusta - polotovar	41	Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)	68
ORBIMAT CA		Obaly pre uchytávacie čeluste	41	Váhový kompenzátor - vyvažovač	69
Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie	11	Komorové čeluste pre tvarovky	41	Uzatvorený kryt plynovej ochrany	69
Chladiaci systém pre ORBIMAT	14	Čeluste pre zváranie oblúkov	42	Čelná klietka	69
ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením	14	Adaptér elektródy	43	Centrovacie patróny a uchytávacie trne	70
ORBICOOOL Active	15	Držiak uchytenia zváraciej hlavy na stôl	44		
Ďalšie príslušenstvo ku zdroju ORBIMAT	16	HX 12P		DVR OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE	71
Sada -Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla	16	Zuzatvorená orbitálna zváracia hlava	45	DVR	
Prepínacie zariadenie ORBITWIN	16	HX 16P, HX 22P		Otočné stoly pre zváranie	73
Pojazďový vozík ORBICAR S	16	Zuzavreté orbitálne zváracie hlavy	47	Trojčelustové skľučovadlo	74
Stabilný prepravný kufor	16	Príslušenstvo pre HX	50	Kábel prívodu zdroja	74
Baliček Soft-/Hardware	17	Uchytávacie čeluste	50	Uzemňovací kábel	74
Karta Compact Flash	17	Redukčný ventil na "argón"	50	Dialkové ovládač OWH BASIC	75
Dialkové ovládanie s káblom	17			Prívod studeného prídavného drôtu DVR	75
Spotrebné materiály pre ORBIMAT	18	OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIESTE	51	PRÍSLUŠENSTVO A SPOTREBNÉ DIELY PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE	77
Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou	18	Prehľad otvorených orbitálnych zváracích klieští	52	ESG Plus, ESG Plus?	
Chladiaca kvapalina OCL-30	18	ORBIWELD TP		Prístroj na brúsenie elektród	79
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT	18	Otvorené orbitálne zváracie kliešte	53	Brúsny kotúč s diamantovým počahom	81
ZUZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY	19	Príslušenstvo pre ORBIWELD TP	56	Prípravok na skracovanie elektród	81
Prehľad uzatvorených orbitálnych zváracích hláv	19	Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)	56	Držiak elektród a uchytávacie klieštiny	82
Dĺžky/priemery elektród pre uzatvorené zváracie hlavy	20	KD-sada pre prestavbu	56	Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák	82
ORBIWELD 12		Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia)	56	Ochranný kryt proti prachu	82
Mikro zváracia hlava	21	Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400	57	Nadstavbová súprava	82
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke)	24	Kábel prívodu zdroja	57		
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)	24	ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE	59	ORBmax	
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké)	25	TX 38P		Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka	83
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	25	Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky	61	Spotrebný materiál pre ORBmax	84
ORBIWELD 19		Príslušenstvo pre zváracie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P	64	Ďalšie príslušenstvo pre orbitálnu zváraciu techniku	86
Mikro zváracia hlava	27	Upínací trň	64	Formovacia sada ORBIPURGE	86
Uchytávacie čeluste pre OW 19	30	Pružné krúžky	64	Uzemňovací kábel	86
ORBIWELD 38S, 76S, 115S		Upínacie segmenty	64	Predĺžovací káblový zväzok	86
Zuzavreté orbitálne zváracie hlavy	31			Dvojité redukčný ventil	87
				Redukčný ventil na "argón"	87
				Wolfrámové elektródy WS2	87
				Sada -Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla	87
				Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT	88
				Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu	89

Kompatibilita zdrojov prúdu a zväracích hláv

Nasledujúca tabuľka znázorňuje rôzne možnosti kombinácií našich zväracích zdrojov prúdu a zväracích hláv a má Vám uľahčiť správne zostavenie vhodného orbitálneho systému. Prajete si osobné poradenstvo? Potom nás kontaktujte na tel.č. +49 (0) 7731 792-0 alebo E-mailom na tools@orbitalum.com. Náš tím Vám rád pomôže nájsť vhodný výrobok pre vašu individuálnu požiadavku.

	ORBIMAT 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 165 CA 871 000 001	ORBIMAT 300 CA 872 000 001	ORBIMAT 300 CA AC/DC 877 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 002	ORBITWIN 165 CA 861 000 001	ORBITWIN 300 CA 876 000 001
ORBIWELD 12 821 000 010	●	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 19 822 000 010	●	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 38S 826 000 001	●	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 76S 827 000 001	●	●	●	⦿*	●	●	●
ORBIWELD 115S 828 000 001	●	●	●	●	●	●	●
ORBIWELD 170 825 000 001	●	●	●	●	●	●	●
HX 12P 847 000 010	●	●	●	⦿*	●	○	○
HX 16P 848 000 010	●	●	●	⦿*	●	○	○
HX 22P 846 000 010	●	●	●	⦿*	●	○	○
TP 250 (KD) 811 000 001 811 000 005	●	●	●	●	●	●	●
TP 400 (KD) 812 000 006	●	●	●	●	●	●	●
TP 600 (KD) 813 000 001 813 000 005	●	●	●	●	●	●	●
TP 1000 (KD) 814 000 001 814 000 005	●	●	●	●	●	●	●
TP 400 AVC/OSC 812 000 002	○	○	○	○	●	○	○
TP 600 AVC/OSC 813 000 002	○	○	○	○	●	○	○
TP 1000 AVC/OSC 814 000 002	○	○	○	○	●	○	○
TX 38P 830 000 005	●	●	●	●	●	●	●
P16 (KD) 831 000 001 831 000 003	●	●	●	●	●	●	●
P16 AVC 831 000 002 831 000 004	○	○	○	○	●	○	○
P20 (KD) 832 000 002 832 000 001	●	●	●	●	●	●	●
DVR - otočný stôl	●	●	●	●	●	●	●
WIG - ručný horák 890 013 010	●	●	●	●	●	●	●

● = Kompatibilné

○ = Nekompatibilné

⦿ = Kompatibilné s podmienkou

* = Zváranie len s jednosm.prúdom

KD = prívod studeného drôtu

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie & príslušenstvo





Trhy a aplikácie

ITW OCW je celosvetovo vodca v ponuke prenosných, výkonovo silných rezačiek trubiek-, zarovnávačiek a úkosovačiek v priemyselnom využití pri príprave zvarov. K tomu navyše ponúka ITW OCW rozsiahly sortiment systémov pre orbitálne zvarovanie vyžadujúcich vysokočisté-, výrobných- ako napr. pre použitie na výmenníkoch tepla. Široké využitie nájdete vo výrobkoch ITW Orbital Cutting & Welding v nasledovných oblastiach:

Aplikácia	napr.	Výrobky ORBITALUM
Kotle & Výmenníky tepla	<ul style="list-style-type: none"> • Trubkové výmenníky tepla • Box headery • Kotle • HVAC lamelové výmenníky tepla 	<ul style="list-style-type: none"> • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • BRB Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zvarovanie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • P16, P20 zvaracie hlavy na trubka-trubkovnica • HX zvaracie hlavy • TX zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Farmácia & Chémia	<ul style="list-style-type: none"> • HP High-Purity • Spracovateľské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky 	<ul style="list-style-type: none"> • GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zvarovanie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Polovodiče	<ul style="list-style-type: none"> • HP High-Purity • UHP Ultra High-Purity • Spracovateľské linky • Plynové regulačné stanice • Výroba komponentov • CFOS plynové rozvody • PCW rozvody chladiacej vody 	<ul style="list-style-type: none"> • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zvarovanie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Letectvo a Kozmonautika	<ul style="list-style-type: none"> • Hydraulické systémy • Rozvody pohonných hmôt • Klimatizácie 	<ul style="list-style-type: none"> • GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zvarovanie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Potravinársky priemysel, spracovanie a výroba nápojov	<ul style="list-style-type: none"> • HP High-Purity • Spracovateľské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky 	<ul style="list-style-type: none"> • GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zvarovanie • ORBIWELD orbitálne zvaracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Aplikácia	napr.	Výrobky E.H. WACHS
Nafta & Plyn	<ul style="list-style-type: none"> • Potrubné systémy a dopravné čerpadlá • Výmenníky tepla • Oprava prírub • Oprava a údržba vrtných hlavíc • Ventily 	<ul style="list-style-type: none"> • SDSF Small Diam. Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • EP 424 Stroj na úkosovanie trubiek • Guillotine Rezačky trubiek • ECC & EICC Stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek • RS-2 Zariadenie pre otáčanie ventilov
Elektrárne	<ul style="list-style-type: none"> • Nádrže & odvodňovacie systémy • Vstrekovacie systémy a rozvody chladiacej vody • Systémy pre odvod spalín vodíka • Prívody & trysky • Napájače vody & parovodné systémy • Parogenerátory (SGRP) & turbíny 	<ul style="list-style-type: none"> • SDSF Small Diam. Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • EP424, SDB, & FF Stroj na úkosovanie trubiek • Boiler Tube Beveler Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • Valve Operators (zariadenie pre otáčanie ventilov)
Diaľkové potrubia	<ul style="list-style-type: none"> • Nová výstavba a rozširovanie • Opravy & odstavenie • Prípojky • Výmena prírub & ventilov • Oprava a údržba vrtných hlavíc 	<ul style="list-style-type: none"> • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LDSF Large Diameter Split Frame (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • Trav-L-Cutter (reťazová fréza na trubky) • Goliath Guillotine Rezačky trubiek • ECC & EICC Stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek

ORBIMAT 180 SW

Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie

Viac kvality, bezpečnosti a pružnosti pri orbitálnom zváraní zásluhou technológie Priemysel 4.0 Tento inteligentný zdroj prúdu spája orbitálny zvärací proces s najmodernejšou informačnou a komunikačnou technológiou a zaisťuje najlepšie výsledky zvárania, vysokú hospodárnosť a intenzívne riadenie akosti.

Svetová novinka:

**Inteligentný zdroj
zväracieho prúdu**

ORBIMAT 180 SW (spolu so zväracou hlavou ORBIWELD 76S) - inovatívny zdroj zväracieho prúdu, ktorý nastavuje novú úroveň v oblasti zvárania, operačných možností a komunikácie



Na budúcnosť orientovaná konektivita prostredníctvom technológie IoT/Priemysel 4.0
(Connectivity IoT/4.0 Paket 1 erforderlich)



Intenzívne riadenie akosti prostredníctvom kontroly produktivity na báze webu



100% záznam údajov - údaje sú dostupné kedykoľvek a kdekoľvek



Úspory nákladov vďaka precíznej, digitálnej regulácii zväracieho plynu "PERMANENT GAS"



Kratšie zväracie cykly vďaka jedinečnej funkcii "FLOW-FORCE", prietoku plynu



Vyššia bezpečnosť a dlhšia životnosť výrobku, vďaka kontrole krútiaceho momentu rotora



Intuitívne a jednoduché ovládanie prostredníctvom farebného dotykového displeja 12,4" alebo otočného ovládača



Automatické programovanie zadávaním priemeru trubky, hrúbky steny, materiálu a zväracím plynom



Integrované kvapalinové chladenie pre konštantne nízke teploty zväraciej hlavy



Nová generácia zdroja prúdu pre orbitálne zváranie, kombinuje známe a úspešné charakteristiky predchádzajúcich modelov s najnovšími technickými inováciami:

Online-prístup k projektu a parametrom

Vďaka integrovanému rozhraniu LAN je možné pripojiť ORBIMAT 180 SW k počítačovej sieti zákazníka: Užívatelia, plánovači a kontrolóri kvality na rôznych užívateľských úrovniach, majú tak kedykoľvek prístup k projektom a údajom, čo im umožňuje sprevádzať celý zvärací proces. Všetky zväracie parametre a programy pre každý jednotlivý zvärací proces, je možné bez výnimky vyvolať a dokumentovať, je možné ich analyzovať a použiť pre budúci zvärací proces, alebo optimalizovať. Týmto spôsobom je možné plánovať výrobné procesy, ktoré sú bezpečnejšie a menej časovo náročné. ORBIMAT 180 SW je preto dôležitým prvkom pri budovaní systému intenzívneho riadenia kvality.

4 vstupy USB otvárajú priestor konektivite orientovanej na budúcnosť.

Intuitívne ovládanie a interfejs s viacjazyčným menu

ORBIMAT 180 SW sa ovláda prostredníctvom farebného dotykového displeja 12,4" alebo alternatívne pomocou multifunkčného otočného ovládača, používaných v prémiových automobiloch a v zdrojoch prúdu rady ORBIMAT CA. Interfejs s viacjazyčným menu podporujúcu grafiku umožňuje jednoduchú a intuitívnu obsluhu a zadávanie parametrov do zdroja zväracieho prúdu. Pomocou mäkkých kláves sa dajú priamo vyvolať dôležité príkazy. Nový ORBIMAT pracuje s operačným systémom, ktorý aj po okamžitom vypnutí systému a prerušení dodávky elektriny, čo sa môže na stavbe stať, hladko bez straty údajov znovu nabehne.

Viac kvality a bezpečnosti

ORBIMAT 180 SW dosahuje vyššiu kvalitu vďaka digitálnej a precíznej regulácii zväracieho plynu pomocou funkcie "PERMANENT GAS". Táto umožňuje prevádzať zväracie postupy s najvyšším stupňom čistoty pri veľmi malej spotrebe plynu, čím sa znižujú náklady na zvärací proces. Hodnoty množstva plynu uložené vo zväracom programe a tak umožňujú ľahko reprodukovat kvalitné výsledné zvary.

Funkcia pre automatické zastavenie rotora zvyšuje bezpečnosť. Navyše ORBIMAT 180 SW disponuje kontrolou krútiaceho momentu rotora. Pokiaľ je počas automatického chodu bránené rotoru v pohybe vinou sťaženého chodu alebo prekážkou, zdroj prúdu okamžite zastaví pohyb rotora zväraciej hlavy. Človek a stroj sú takto lepšie chránení a predchádza sa tak výpadkom vo výrobe vinou nekvalitného zvaru, alebo potreby opravy. Súčasne sa tak predlžuje životnosť zväraciej hlavy.



Tvarovo elegantná a praktická skriňa (IP23) s madlami na stranách na prenášanie



Integrovaný systém kvapalinového chladenia udržiava pripojenú zväraciu hlavu v optimálnej teplote



Sklopný kryt s obrazovkou displeja, pokiaľ je sklopený, chráni ovládacie prvky, tlačiareň a otočný ovládač

VLASTNOSTI	ORBIMAT 180 SW
Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču	●
Ovládanie pomocou dotykového obrazovky	●
DC- Zváranie jednosmerným prúdom	●
Napájacie napätie WIDE RANGE pre bezpečnú prevádzku pri napájaní z elektrického agregátu alebo rozvodných sietí s extrémnym kolísaním napätia, ideálne pre mobilné použitie na stavbe	●
Funkcia Flow Force pre skrátenie času vyplachovania pri zahájení a pri ukončení zväracieho procesu	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●
Digitálna regulácia množstva zväracieho plynu	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●
Možnosť ovládať prívod studeného drôtu	●
Možnosť pripojenia externého diaľkového ovládania	●
Rotácia a posuv drôtu konštantný alebo pulzujúci	●
Optimálne podmienky pre sledovanie a obsluhu vďaka prehľadnému 12,4" vyklápaciemu monitoru	●
Graficky podporovaná obslužná plocha a viacjazyčný text v menu prostredníctvom farebného displeja	●
Metrické a imperiálne meracie jednotky	●
Procesne zameraný stabilný operačný systém reálneho času bez vypínacej sekvencie	●
Automatické rozpoznanie zväracie hlavy a z toho vyplývajúce obmedzenie parametrov	●
Kontrola prúdového zaťaženia pohonného motora	●
Kapacita pamäte viac ako 5000 zväracích programov, čím je daná možnosť systematickej a prehľadnej správy programov zakladaním adresárov	●
Zapisovanie zväracích údajov a tlač nameraných hodnôt	●
Integrovaná malá tlačiareň	●
Možnosť pripojenia externého monitora a tlačiarne (cez HDMI/USB/LAN)	●
Ako opcia PC - softvér (OrbiProg CA) pre správu zväracích programov a protokolov	●
Zabudované sklápacie rukoväte pre prenášanie	●
Možnosť programovať až 99 sektorov	●
Nastavenie prúdu a rotácie samostatne v jednotlivých sektoroch	●
Integrovaný systém vodného chladenia pripojených zväracích hláv	●
Je možné použiť len pri prepojení so samostatne dodávaným systémom vodného chladenia	⓪

● = Funkcia obsiahnutá ⓪ = Funkcia je obsiahnutá podmienčne

TECHNICKÉ ÚDAJE	
ORBIMAT 180 SW	Obj.č. 850 000 001
Balík 1 Connectivity IOT/4.0	Obj.č. 850 080 001
Napájacie napätie	110 - 230 V, 50/60 Hz, 1-fázový
Rozsah regulácie (Napájacie napätie > 160 V)	5 - 180 A
Zaťažovateľ	60% pri 180 A 100% pri 160 A
Rozmery	600 x 400 x 310 mm 23.6" x 15.7" x 12.2"
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT 180 SW	1 ks
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT (obj.č. 875 030 018)	1 ks
Záslepka do prípojky diaľkového ovládania (obj.č. 875 050 006)	1 ks
3,5 litre chladiacej kvapaliny OCL-30 (obj.č. 850 030 010)	1 Kanister
Návod na obsluhu a kalibračný certifikát	1 Sada
QuickStart Guide-skrátený návod na obsluhu	1 ks
VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO	
<ul style="list-style-type: none"> • ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením • ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj • Pojazdový vozík ORBICAR S • Stabilný prepravný kufor • Prepínacie zariadenie ORBITWIN • Diaľkové ovládanie s káblom • Balíček Soft-/Hardware • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Dvojité redukčný ventil • Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT 	

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Kratšie cykly zvárania pri zvýšenej produktivite

S cieľom skrátiť čas vyplachovania (predfuku) a času dobehu plynu (dofuku) integruje firma ORBITALUM jedinečnú funkciu FLOW-FORCE. Táto funkcia význačne skracuje zvärací proces v uzatvorených zväracích hlavách. Pomocou digitálnej regulácie ochranného plynu veľkého objemového množstva vedeného od redukčného ventilu priamo do zväracie hlavy dochádza k rázovému vypláchnutiu nežiadúceho zbytkového kyslíka. Takto znížený čas predfuku a čas dofuku plynu poskytujú významne kratšie časy zvárania, vyššiu produktivitu a vyšší zaťažovateľ. Vysoký objemový prúd plynu pri dofuku a voliteľne nastaviteľný obchladiva, znižujú teplotu zväracie hlavy - ideálne pri vyššom stupni zaťaženia. Z

toho plynie okrem iného aj dlhšia životnosť zväracie elektródy. Pomocou voliteľne nastaviteľnej funkcie "Permanent Gas" sa zabráňuje prieniku kyslíka do zväracie hlavy taktiež počas vedľajších časov. Výsledok je, že so systémom ORBIMAT sa dosahuje zvar bez nábehového zafarbenia pri súčasne krátkych časoch zvárania.

Elegantný tvar skrine pre dobrú manipuláciu

ORBIMAT 180 SW má elegantný a praktický tvar skrine s madlami na stranách na prenášanie. Vstupy na čelnom paneli sú posadené vzad kvôli ochrane pred mechanickým poškodením. Sklopný kryt s displejom chráni v zaklopenej pozícii ovládacie prvky, tlačiareň a otočný ovládač, keď je zariadenie vo vypnutom stave, alebo sa pripravuje.

ORBIMAT 180 SW pracuje v širokom rozsahu napájacieho napätia 110 V až 230 V AC 50/60 Hz a kompenzuje kolísanie siete od 90 V do 260 V AC. Napätové špičky až do 500 V AC sú kompenzované. Výstupný zvärací prúd 180 A vyhovuje väčšine aplikácií.

Zdroje prúdu ORBIMAT automaticky rozlišujú a začleňujú pripojené systémové komponenty. Integrovaný systém kvapalinového chladenia udržiava pripojenú zväraciu hlavu priebežne v optimálnej teplote.

Rozšíriteľný balíček "Connectivity-Paket"

Balíček "Connectivity-Paket 1", dostupný ako opcia, umožňuje ukladanie a spúšťanie zväracích programov prostredníctvom centrálného miesta na sieti. Pre zvýšenú bezpečnosť procesu dokumentácie je možné súbory (protokoly) k uloženiu zakladať centrálné.

Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie

ORBIMAT 180 SW (SmartWelder)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 7.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
ORBIMAT 180 SW	110 - 230 V, 50/60 Hz, 1-fázový	850 000 001		24,600	27,000
Connectivity IoT/4.0 Paket 1		850 080 001		0,002	



ORBIMAT 180 SW

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením, pozri str. 14
- ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj, pozri str. 15
- Pojazďový vozík ORBICAR S, pozri str. 16
- Stabilný prepravný kufor, pozri str. 16
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN, pozri str. 16
- Diaľkové ovládanie s káblom, pozri str. 17
- Balíček Soft-/Hardware, pozri str. 17
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- WIG - ručný horák, pozri str. 88
- Dvojité redukčný ventil, pozri str. 87



Rozsiahly servis a ponuka údržby

Usilujeme sa o vašu priazeň nielen pred kúpou. Aj po zakúpení sa môžete na nás spoľahnúť.

Naše výrobky sú už na prvý pohľad robustné a spoľahlivé.

Získate dlhodobý výkon a stroj neustále v plnom nasadení, doporučujeme Vám pravidelný servisný a údržbový interval. Všetci servisní technici a pracovníci pre údržbu sú kvalifikovaní a motivovaní, ako aj spolupracovníci s vysokou svedomitou. Dokážu analyzovať situáciu a ponúknuť to najlepšie dlhodobé riešenie.

Ponúkame kompetentný servis v našich jednotlivých strediskách, ako aj u autorizovaných partnerov v celosvetovej sieti. Tieto sú odborne zdatné a servisní technici sú priebežne školení našimi expertami a neustále informovaní s najnovším stavom výrobkov a technológiami.

Prečo údržba?

"Je lepšie skôr ako neskoro"

Lepšie je nečakať, až kým sa Vám Váš stroj na základe zanedbaného servisu alebo údržby, skôr či neskôr poškodí! Aj zdanlivo drobné príčiny môžu často zapríčiniť veľké poruchy, preto dodržujte pravidelné kontroly a údržbu.

Kedy ste naposledy nechali Váš stroj skontrolovať?
Najlepšie si dohodnúť hneď termín:



+49 (0) 77 31 792-786



customerservice@itw-ocw.com

Nezabudnite: Vyplniť servisný formulár!

Servisný formulár si stiahnete na: www.orbitalum.de/service.html

Naša ponuka práce:

- Opravy, výmeny dielov
- Cenové ponuky opráv
- Proaktívnu údržbu
- Servisný tréning pre zákazníkov
- Prenájom strojov počas opráv-výmenný spôsob so zvýhodnenými podmienkami
- Služba prevzatia stroja priamo od zákazníka
- Obhliadka stroja s preskúšaním
- Nastavenia a premerania technických parametrov
- Pohovor so zákazníkom pre zlepšenie výsledkov údržby
- Skúška funkčnosti jednotlivých dielov stroja
- Čistiace a ošetrovacie práce
- Výmena spotrebných dielov, ako aj poškodených dielov
- Prepracovanie modifikácie starších strojov, pre technické vylepšenie
- Potrebné kontroly a nastavenia vrátane kalibrácie a obnovenia funkčnosti

Vaše výhody:

- Servis priamo od výrobcu resp. autorizovaným partnerom
- Zníženie času nefunkčnosti
- Dlhoročná funkčnosť vášho stroja a príslušenstva
- Istota stavu vlastností použitia stroja
- Včasné a rozpoznateľné výmeny spotrebných dielov predchádzajú drahým opravám
- Zníženie možnosti poškodenia stroja
- Udržanie hodnoty Vášho stroja a príslušenstva
- Pravidelná údržba predlžuje prevádzku stroja, aj po rokoch používania
- Uľahčenie práce interného pracovníka zodpovedného za servis a údržbu

ORBIMAT CA

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

Kompaktné zdroje prúdu pre mechanizované orbitálne zváranie WIG s jedinečnou koncepciou obsluhy (človek-stroj-rozhranie MMS) a viacerými ďalšími technickými zvláštnosťami. V spojení s orbitálnou zväracou hlavou od ORBITALUM TOOLS dostáva užívateľ veľmi inovatívny a hospodárny zvärací systém.



Vedenie obsluhy intuitívnym postupom navigácie vyššej triedy

ORBIMAT 165 CA

Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču

ORBIMAT 300 CA

Vyklápací 10,5" monitor a integrovaná tlačiareň

Automatické programovanie a viacjazyčné vedenie v menu prostredníctvom farebného displeja

Popri osvedčenému automatickému programovaniu, ktoré vytvoria parametre pre zváranie zo zadaného priemeru trubky, hrúbky steny trubky a plynu pre zváranie, disponujú modely ORBIMAT CA funkciou "Flow Force" pre zníženie času počítačného vyplachovania v uzavretých zväracích hlavách.

Koncepcia obsluhy zdrojov prúdu sa podstatne odlišuje od bežne dostupných obslužných variant, ktoré sú na trhu: vedenie obsluhy pomocou displeja a jedným otočným ovládačom má svoj pôvod v automobilovom priemysle a osvedčuje sa celosvetovo v systémoch "Infotainment" vozidiel vyššej triedy. Podstatnou prednosťou pri tom je, že pohľad obsluhy je zameraný neustále na displej.

Ďalšie technické finesy v zdrojoch ORBIMAT CA sú mäkké klávesy (softkeys) pre nadriadené povely, ktoré je potrebné rýchlo aktivovať napr. start/stop. Použitý operačný systém RTOS (Real Time Operating System) má oproti systémom na báze Windows tú výhodu, že ani priame náhle vypnutie systému nespôsobí žiadne problémy. Toto je dôležité predovšetkým pri napájaní z problémových zdrojov prúdu, ktoré bývajú na stavbách. Oproti Windows sú RTOS riadené a regulácia neustále zameraná na zvärací proces, čo je nakoniec pre kvalitu výsledného zvaru rozhodujúce.

Ojedinelé na trhu je funkcia Flow Force, ktorá rozhodujúcim spôsobom skracuje čas pracovnej operácie v uzavretých hlavách. Druhým kanálom pre ochranný plyn, pred zahájením

pracovnej operácie privedie ochranný plyn priamo od redukčného ventilu do komory zvärackej hlavy - dochádza tak k rýchlemu vyplachovaniu nežiadúceho kyslíka, zdroj prúdu ORBIMAT automaticky rozpoznáva a pri pracovnej operácii berie na zreteľ pripojené systémové komponenty, ako otvorená alebo uzatvorená zvärací hlava s automatickou reguláciou výšky oblúku* (AVC = Arc Voltage Control) a/alebo s integrovaným bočným rozkvyvom horáku* (OSC = Oscillation) až po monitor kyslíka. Oproti klasickým systémom pre riadenie prúdu pre orbitálne zváranie sú nastavované a regulované vzdialenosti horáka od zvaru odvodené priamo od výšky oblúka, obvykle bez ďalšej ručnej korekcie.

* iba pri ORBIMAT 300 AVC/OSC

VLASTNOSTI ZDROJA PRÚDU ORBITAL PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE:	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču	●	●	●	●
DC- Zváranie jednosmerným prúdom	●	●	●	●
AC-Zdroj striedavého prúdu pre zvárania hliníkových materiálov	○	○	●	○
Napájacie napätie WIDE RANGE pre bezpečnú prevádzku pri napájaní z elektrického agregátu alebo rozvodných sietí s extrémnym kolísaním napätia, ideálne pre mobilné použitie na stavbe	●	○	○	○
Funkcia Flow Force pre skrátenie času vyplachovania pri zahájení a pri ukončovaní zväracieho procesu	●	●	●	●
Funkcia Permanent Gas (trvalý plyn)	●	●	●	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●	●	●	●
Možnosť ovládať prívod studeného drôtu	●	●	●	●
Možnosť pripojenia externého diaľkového ovládania	●	●	●	●
Rotácia a posuv drôtu konštantný alebo pulzujúci	●	●	●	●
Optimálne podmienky pre sledovanie a obsluhu vďaka prehľadnému 10,5" vyklápaciemu monitoru	●	●	●	●
Graficky podporovaná obslužná plocha a viacjazyčný text v menu prostredníctvom farebného displeja	●	●	●	●
Metrické a imperiálne meracie jednotky	●	●	●	●
Procesne zameraný stabilný operačný systém reálneho času bez vypínacej sekvencie	●	●	●	●
Automatické rozpoznanie zväracieho hlavy a z toho vyplývajúce obmedzenie parametrov	●	●	●	●
Kapacita pamäte viac ako 5000 zväracích programov, čím je daná možnosť systematickej a prehľadnej správy programov zakladaním adresárov	●	●	●	●
Zapisovanie zväracích údajov a tlač nameraných hodnôt	●	●	●*	●
Integrovaná malá tlačiareň	●	●	●	●
Možnosť pripojenia externého monitora a tlačiarne (cez VGA/LPT)	●	●	●	●
Integrovaná multi čítačka kariet pre prenášanie súborov s protokolmi a zväracími programami prostredníctvom kariet CompactFlash (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick	●	●	●	●
Ako opcia PC - softvér (OrbiProg CA) pre správu zväracích programov a protokolov	●	●	●	●
Zabudované sklápacie rukoväte pre prenášanie	●	●	●	●
PSS (Pro Service System) pre externú kontrolu funkcií zariadenia, jednoduchá údržba a rýchla výmena stavebných dielov vďaka systematickému usporiadaniu dielov	●	●	●	●
Možnosť programovať až 99 sektorov	●	●	●	●
Nastavenie prúdu a rotácie samostatne v jednotlivých sektoroch	●	●	●	●
Integrovaný systém vodného chladenia pripojených zväracích hláv	●	○	○	○
Je možné použiť len pri prepojení so samostatne dodávaným systémom vodného chladenia	●	●	●	●
Možnosť nastavenia kladnej a zápornej polovlny striedavého prúdu (AC) v pomere 20-80%	○	○	●	○
AC-nastavenie frekvencie v rozsahu 50-200 Hz	○	○	●	○
AVC-dĺžku oblúka je možné naprogramovať v "mm" alebo ako napätie oblúka vo "V", pri funkcii OSC-bočný rozkvyv je možné nastaviť stred zvaru ručne, alebo sa elektróda dotkne obidvoch okrajov a stred zvaru si automaticky vypočíta	○	○	○	●

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie ORBITAL CA	ks	1	1	1
Sada pripojovacích hadíc ORBITAL (obj.č. 875 030 018)	ks	1	1	1
Záslepka do pripojky diaľkového ovládania (obj.č. 875 050 006)	ks	1	1	1
3,5 litre chladiacej kvapaliny OCL-30 (obj.č. 850 030 010)	Kanister	1	—	—
Externá klávesnica (obj.č. 875 012 057)	ks	1	1	1
Externý diaľkový ovládač (obj.č. 875 050 001)	ks	—	—	1
Kľúč spínacej skrinky (pre dodatočné objednanie 1 kľúča: obj.č. 875 012 058)	ks	2	2	2
Návod na obsluhu a kalibračný certifikát	Sada	1	1	1
QuickStart Guide-skrátený návod na obsluhu	ks	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá

○ = Funkcia nie je obsiahnutá

● = Funkcia je obsiahnutá podmienčne

* = Zváranie len s jednosm.prúdom

VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO (zvláštne príslušenstvo):	TECHNICKÉ ÚDAJE	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
<ul style="list-style-type: none"> • ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením • ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj • Pojazdový vozík ORBICAR S • Stabilný prepravný kufor • Prepinacie zariadenie ORBITWIN • Diaľkové ovládanie s káblom • Balíček Soft-/Hardware • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Dvojité redukčný ventil • Ručné zväracie horáky WIG pre ORBITAL 	Obj.č.	871 000 001	872 000 010	877 000 001	872 000 020
	Napájacie napätie	Wide-Range 90 - 260 V, 50/60 Hz, 1-fázový	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový
	Rozsah regulácie (Napájacie napätie > 160 V)	2 - 165 A 2 - 110 A	5 - 300 A	5 - 300 A	5 - 300 A
	Zaťažovateľ	30% pri 165 A 100% pri 120 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A
	Rozmery	540 x 400 x 290 mm 21.3" x 15.7" x 11.4"	540 x 400 x 440 mm 21.3" x 15.7" x 17.3"	540 x 400 x 440 mm 21.3" x 15.7" x 17.3"	540 x 400 x 440 mm 21.3" x 15.7" x 17.3"
					

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

ORBIMAT CA

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 11.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
ORBIMAT 165 CA	Wide-Range 90 - 260 V, 50/60 Hz, 1-fázový	871 000 001	26,000	41,000
ORBIMAT 300 CA	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	872 000 010	33,000	48,000
ORBIMAT 300 CA AC/DC	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	877 000 001	41,400	57,000
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	872 000 020	37,300	53,000

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením, pozri str. 14
- ORBICOOL Active kompresorový chladiaci prístroj, pozri str. 15
- Pojazdový vozík ORBICAR S, pozri str. 16
- Stabilný prepravný kufor, pozri str. 16
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN, pozri str. 16
- Diaľkové ovládanie s káblom, pozri str. 17
- Balíček Soft-/Hardware, pozri str. 17
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- WIG - ručný horák, pozri str. 88
- Dvojité redukčný ventil, pozri str. 87
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zväracieho kábla, pozri str. 87



ORBIMAT 165 CA



ORBIMAT 300 CA



ORBIMAT 300 CA AC/DC



ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO



ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením

Chladiací systém pre ORBIMAT

ORBICAR W pojazďový vozík s integrovaným vodným chladením

Pojazďový vozík ORBICAR W má zabudovaný chladiací systém perfektnej kvality a dostatočného výkonu pre zdroj prúdu ORBIMAT 300 CA. Popri chladiacom systéme je pojazďový vozík vybavený praktickým držiakom so zaistením fľaše s formovacím plynom. Nádrž s chladiacou kvapalinou je naplnená už pri dodaní 8 litrami (2.11 gal) OCL-30 (pozri str. 18).

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBICAR W POJAZĐOVÝ VOZÍK
Napájacie napätie	400 V, 50 Hz, 3-fázový
Menovitý príkon	450 VA
Systém chladenia	Chladienie okolitým vzduchom
Obsah nádrže	8 l / 2.11 gal
Tlak vody max.	3,1 bar / 45 PSI
Rozmery (dľxšxv)	96 x 54 x 113 cm / 37.8" x 21.3" x 44.5"
Rozmery odkladacej plochy (dľxšxv)	65 x 38 x 65 cm / 26.6" x 15" x 26.6"

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.	KG
ORBICAR W pojazďový vozík	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB, 300 CA AVC/OSC	884 000 002	58,200
ORBICAR W pojazďový vozík*	165 CA*, 165 CB*	884 000 004	58,200
ORBICAR W pojazďový vozík	180 SW	bude skoro k dispozícii	

* Zdroje prúdu ORBIMAT 165 je potrebné modifikovať vo výrobnom závode.

ORBICOOL Active

Veľmi účinné kompresorové chladenie. Vhodné predovšetkým pre zváracie zariadenia v sériovej výrobe.

Obsahom:

- Teleso z nehrdzavejúcej ocele
- Nastaviteľný digitálny termostat s pamäťou poslednej nastavenej hodnoty
- Veľmi tichý chod
- Kovový filter
- Ukazovateľ stavu výšky hladiny
- Ochrana čerpadla
- Kontrola prietoku vody pri spojení s ORBIMAT-zdrojom prúdu

Obsahom dodávky je chladiaca kvapalina 3,5 L kanister (0.92 gal) OCL-30 (pozri str. 18). Vhodné pre všetky* zdroje prúdu ORBIMAT (ORBIMAT 180 SW iba na dotaz).

Nie je možné použiť v kombinácii s pojazdovým vozíkom ORBICAR S.



ORBICOOL Active (Pohľad spredu)



ORBICOOL Active (Pohľad zozadu)

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBICOOL ACTIVE
Výkon chladenia (pri vonkajšej teplote +32°C / vody +20°C)	1,025 kW / 1.37 hp
Rozsah nastavenia teplôt prietokovej vody	18 - 25 °C
Napájacie napätie	230 V, 50 Hz 230 V, 60 Hz
Napájací výkon (pri vonkajšej teplote +42°C / vody +20°C)	900 W / 1.21 hp
Maximálny menovitý prúd (podľa druhu prevedenia)	4,6 A
Obsah nádrže	6 l / 1.59 gal
Tlak vody max.	2,2 bar
Výkon čerpadla	2,3 l/min
Množstvo vzduchu	800 m ³ /h
Hlučnosť	65 dB(A)
Systém chladenia	Kompresorové chladenie
Rozmery (dłxšxv)	560 x 475 x 355 mm / 22.0" x 18.7" x 14.0"

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 165 CA*	230 V, 50 Hz	889 000 011	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 300 CA	230 V, 50 Hz	889 000 012	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 165 CA*	230 V, 60 Hz	889 000 013	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 300 CA	230 V, 60 Hz	889 000 014	42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 180 SW	230 V, 60 Hz	na dotaz	

* Zdroje prúdu ORBIMAT 165 je potrebné modifikovať vo výrobnom závode.

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO



Sada-Adaptér-pripojovacieho zväracieho kábla



Prepínacie zariadenie ORBITWIN CA



Pojazdový vozík ORBICAR S


 Stabilný prepravný kufor
(ORBIMAT 300 CA nie je súčasťou dodávky)

Ďalšie príslušenstvo ku zdroju ORBIMAT

Sada-Adaptér-pripojovacieho zväracieho kábla

Pozri str. 87.

Prepínacie zariadenie ORBITWIN

Pre zvýšenie produktivity práce možno použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN, s ktorým je na zdroji ORBIMAT možné striedavo používať 2 zväracie hlavy. Stlačením príslušného tlačítka na použitej zväraciej hlave sa automaticky vyvolá z pamäti predom priradený program. Príslušná nepoužitá zväracia hlava je blokovaná a môže byť pripravovaná k ďalšiemu zväraníu.

Spolu so všetkými pripojovacími káblami a hadicami.

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.	KG
Prepínacie zariadenie ORBITWIN CA	165 CA, 300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB	861 000 001	8,800
Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW	180 SW	bude skoro k dispozícii	

Pojazdový vozík ORBICAR S

ORBICAR S je praktický pojazdový vozík s úložnou plochou a upevnením pre fľašu s plynom a je ideálny pre použitie na uloženie zdroja prúdu Orbitalum 165 CA.

Nie je možné použiť v kombinácii s kompresorovým chladením ORBICOOL Active.

TECHNICKÉ ÚDAJE	POJAZDOVÝ VOZÍK ORBICAR S
Rozmery (dłxšxv)	96 x 54 x 113 cm / 37.8" x 21.3" x 44.5"
Rozmery odkladacej plochy (dłxšxv)	65 x 38 x 65 cm / 26.6" x 15" x 26.6"

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Pojazdový vozík ORBICAR S	884 000 001	19,100

Stabilný prepravný kufor

S kolieskami. Chráni zdroj prúdu pri preprave. Ideálne pre použitie na stavbe.

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.	KG
Prepravný kufor 165/180	165 CA, 165 CB, 180 SW	875 050 002	17,500
Prepravný kufor 300	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB	874 050 001	20,800

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO

Balíček Soft-/Hardware

Vhodné pre všetky zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT.

Pre externé programovanie a dokumentovanie údajov, pozostáva z:

- 1 karta CompactFlash pre prenos údajov medzi strojom a PC.
Pre ukladanie protokolov zváracích údajov alebo k rozšíreniu programovej pamäte až do 5000 zváracích programov.
- 1 USB čítačka kariet pre čítanie karty CompactFlash na PC.
- Softvér ORBIPROG CA. Umožňuje ukladanie a tlač programov a protokolov na PC. Konverzia všetkých údajov do formátu PDF a Excel. Okrem toho je možné zo strojov Orbitalum rady C (napr. ORBIMAT 160 C) konvertovať pomocou softvéru do formátu CA. Parametre programov CA je možné editovať a je možné po prepracovaní ich opäť preniesť do stroja a tam ich používať.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Balíček Soft-/Hardware	875 050 003	0,488



Balíček Soft-/Hardware

Karta Compact Flash

Pre ukladanie protokolov zváracích údajov alebo k rozšíreniu programovej pamäte (pri zakúpení balíčka Soft-/Hardware je v dodávke priložená karta Compact Flash). Kapacita pamäte až 5000 zváracích programov.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Karta Compact Flash	875 012 056	0,010



Karta Compact Flash

Ďiaľkové ovládanie s káblom

Vhodné pre všetky zváracie zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT (ďiaľkové ovládanie je pri zdrojoch prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC už obsahom dodávky). Nie je potrebné, ak sa pracuje s uzavretými orbitálnymi zváracími hlavami.

ARTIKEL	DLŽKA KÁBLA [M]	DLŽKA KÁBLA [INCH]	OBJ.Č.	KG
Ďiaľkové ovládanie s káblom	7,5	24,6	875 050 001	1,350



Ďiaľkové ovládanie s káblom

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO



Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou

Spotrebné materiály pre ORBIMAT

Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou

Pre zabudované tlačiarne ORBIMAT.

Vhodné pre všetky zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT.

1 rolka a 1 kazeta s farbiacou páskou je obsahom dodávky zdrojov ORBIMAT.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Náhradné papierové rolky, 3-balenie	875 050 017	0,150
Farbiaca kazeta, náhradná pre model CA/180 SW	875 030 004	0,010
Farbiaca kazeta, náhradná pre model CB	875 030 002	0,020



Chladiaca kvapalina OCL-30

Chladiaca kvapalina OCL-30

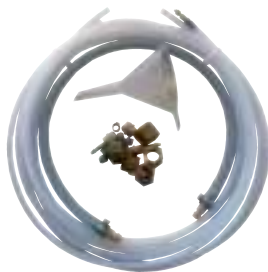
Nemrznúca zmes je už namiešaná, je do chladiaceho systému pre zdroje prúdu ORBIMAT, aby sa predišlo zamrznutiu chladiacej kvapaliny.

Chráni až do - 30°C (-22 F) vonkajšej teploty. Dlhá životnosť komponentov v chladiacom okruhu vďaka vlastnostiam kvapaliny chrániacich proti korózii a vysokej hodnote pH. Veľmi dobré zapaľovacie vlastnosti vďaka nízkej elektrickej vodivosti. Chladiaca kvapalina je bezfarebná.

Použitie v ORBICAR W, ORBICOOL Active, ORBIMAT 165 CB, 165 CA a 180 SW.

1 kanister je už obsiahnutý v rozsahu dodávky zdrojov prúdu ORBIMAT 165 CA a 180 SW.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
Chladiaca kvapalina OCL-30	Kanister à 3,5 l (0.92 gal)	850 030 010	3,715



Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT

Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT

1 pripojovacia sada je už obsahom dodávky zdrojov prúdu ORBIMAT. Dodávka obsahuje:

- Teflónovú plynovú hadicu
- Hadicové spony s krúžkami
- Hadicové nátrubky 3/8"
- Hadica na odvodu vzduchu nádrže
- Vstupná plynová prípojka
- Prevlečné matice 3/8"
- Hadicové nátrubky 1/4"
- Prevlečné matice 1/4"
- Lievik

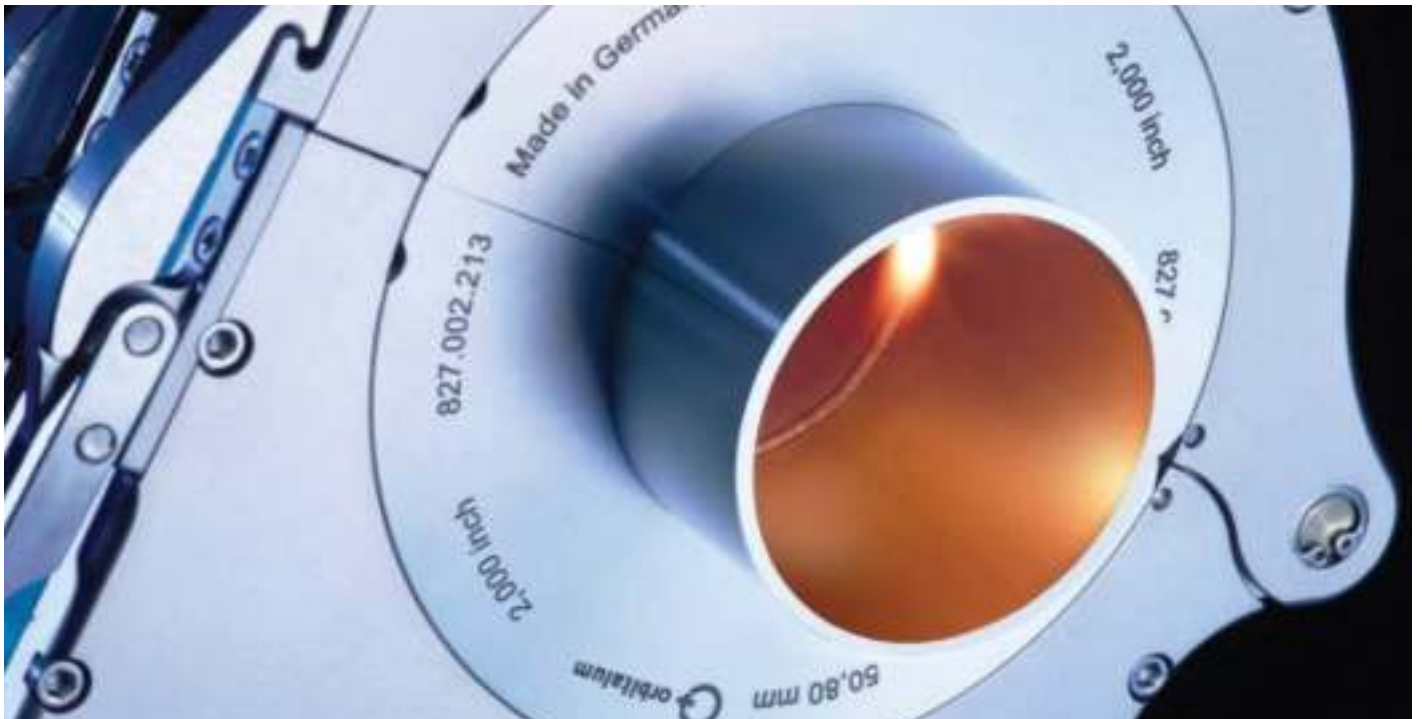
ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT	875 030 018	0,445

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

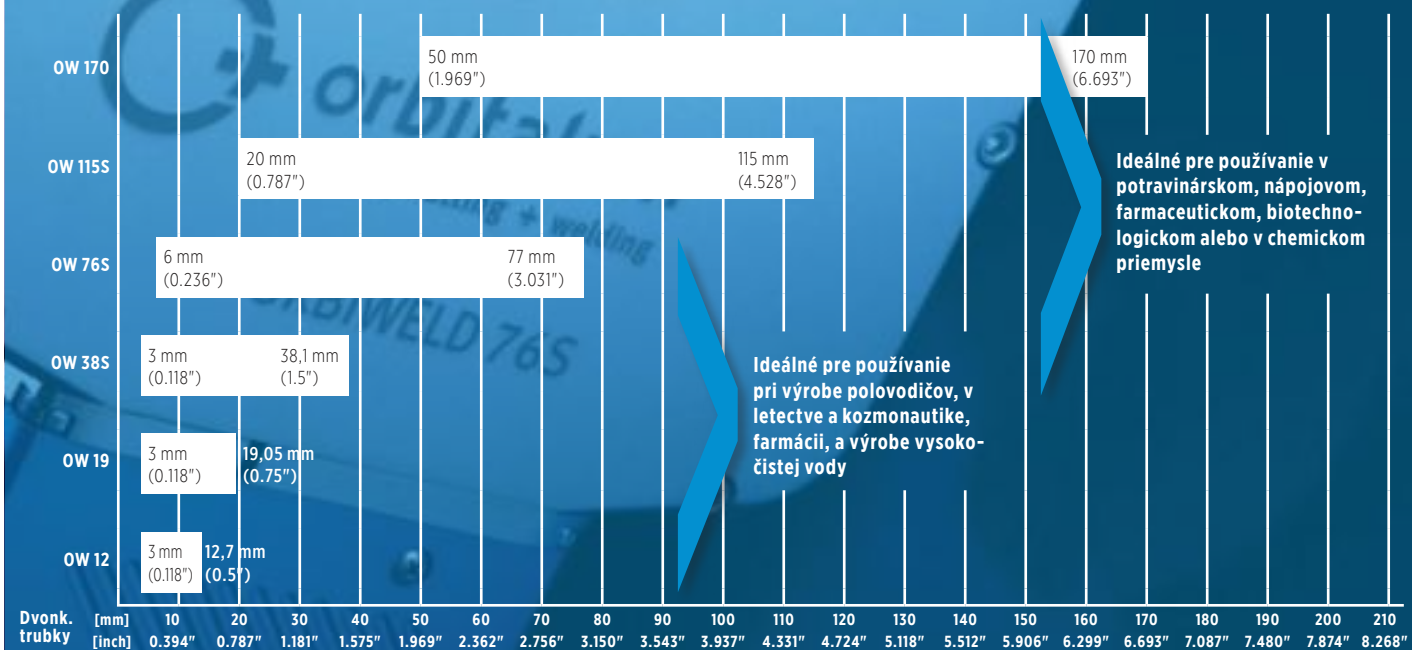
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 86
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 87
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT, pozri str. 88
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO

Uzavreté orbitálne zväracie hlavy



Prehľad uzatvorených orbitálnych zväracích hláv



Dĺžky/priemery elektród pre uzatvorené zvaracie hlavy

TRUBKA-Ø		OW 12		OW 19		OW 38S		OW 76S		OW 115S		OW 170	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
3,17	0.125	13,90	0.547	21,40	0.843	33,40	1.315						
6,00	0.236	12,50	0.492	20,00	0.787	32,00	1.260	50,70	1.996				
6,35	0.250	12,30	0.484	19,80	0.780	31,80	1.252	50,50	1.988				
8,00	0.315	11,50	0.453	19,00	0.748	31,00	1.220	49,70	1.957				
9,53	0.375	10,70	0.421	18,20	0.717	30,20	1.189	48,90	1.925				
10,00	0.394	10,50	0.413	18,00	0.709	30,00	1.181	48,70	1.917				
10,20	0.402	10,40	0.409	17,90	0.705	29,90	1.177	48,60	1.913				
12,00	0.472	9,50	0.374	17,00	0.669	29,00	1.142	47,70	1.878				
12,70	0.500	9,20	0.362	16,70	0.657	28,60	1.126	47,30	1.862				
13,00	0.512			16,50	0.650	28,50	1.122	47,20	1.858				
13,50	0.531			16,30	0.642	28,20	1.110	46,90	1.846				
15,88	0.625			15,10	0.594	27,00	1.063	45,70	1.799				
16,00	0.630			15,00	0.591	27,00	1.063	45,70	1.799				
17,20	0.677			14,40	0.567	26,40	1.039	45,10	1.776				
18,00	0.709			14,00	0.551	26,00	1.024	44,70	1.760				
19,00	0.748			13,50	0.531	25,50	1.004	44,20	1.740				
19,05	0.750			13,50	0.531	25,40	1.000	44,20	1.740				
20,00	0.787					25,00	0.984	43,70	1.720	75,60	2.976		
21,30	0.839					24,30	0.957	43,00	1.693	75,00	2.953		
22,00	0.866					24,00	0.945	42,70	1.681	74,60	2.937		
23,00	0.906					23,50	0.925	42,20	1.661	74,10	2.917		
25,40	1.000					22,30	0.878	41,00	1.614	72,90	2.870		
26,90	1.059					21,50	0.846	40,20	1.583	72,20	2.843		
28,00	1.102					21,00	0.827	39,70	1.563	71,60	2.819		
29,00	1.142					20,50	0.807	39,20	1.543	71,10	2.799		
30,00	1.181					20,00	0.787	38,70	1.524	70,60	2.780		
31,75	1.250					19,10	0.752	37,80	1.488	69,70	2.744		
33,70	1.327					18,10	0.713	36,80	1.449	68,80	2.709		
35,00	1.378					17,50	0.689	36,20	1.425	68,10	2.681		
38,10	1.500					15,90	0.626	34,60	1.362	66,60	2.622		
40,00	1.575							33,70	1.327	65,60	2.583		
41,00	1.614							33,20	1.307	65,10	2.563		
42,40	1.669							32,50	1.280	64,40	2.535		
44,50	1.752							31,40	1.236	63,40	2.496		
48,30	1.902							29,50	1.161	61,50	2.421		
50,80	2.000							28,30	1.114	60,20	2.370	92,90	3.657
51,00	2.008							28,20	1.110	60,10	2.366	92,80	3.654
52,00	2.047							27,70	1.091	59,60	2.346	92,30	3.634
53,00	2.087							27,20	1.071	59,10	2.327	91,80	3.614
54,00	2.126							26,70	1.051	58,60	2.307	91,30	3.594
60,30	2.374							23,50	0.925	55,50	2.185	88,20	3.472
63,50	2.500							21,90	0.862	53,90	2.122	86,60	3.409
70,00	2.756							18,70	0.736	50,60	1.992	83,30	3.280
76,10	2.996							15,60	0.614	47,60	1.874	80,30	3.161
76,20	3.000							15,60	0.614	47,50	1.870	80,20	3.157
85,00	3.346									43,10	1.697	75,80	2.984
88,90	3.500									41,20	1.622	73,90	2.909
101,60	4.000									34,80	1.370	67,50	2.657
104,00	4.094									33,60	1.323	66,30	2.610
108,00	4.252									31,60	1.244	64,30	2.531
114,30	4.500									28,50	1.122	61,20	2.409
127,00	5.000											54,80	2.157
129,00	5.079											53,80	2.118
139,70	5.500											48,50	1.909
152,40	6.000											42,10	1.657
154,00	6.063											41,30	1.626
163,00	6.417											36,80	1.449
165,10	6.500											35,80	1.409
168,30	6.626											34,20	1.346

VZOREC:

Dĺžka elektródy =

$$\frac{\text{Rotor-Ø} - \text{Trubka-Ø}}{2} - \text{Vzdialenosť elektródy} - 3$$

(ispravidla 1,5 mm)

ORBIWELD 12

Kompaktná WIG-
zváracia hlava – ideálne
do stiesnených priestorov

Mikro zváracia hlava

Menšie a efektívnejšie to už nejde: Zváracia hlava OW 12 má extrémne úzke telo, jedinečné so všetkými funkciami, ako aj dobrým prietokom chladenia, v tejto veľkostnej skupine neznáme, s vysokou životnosťou. Táto mikro zváracia hlava je kompaktná s úsporou miesta a zaručuje aj pri vyššom zváracom prúde opakovateľné, kvalitné zvary. Ideálne pre zváranie všetkých typov mikrofitingov!

Minimalizované moduly - teleso stroja, uchytávacia kazeta a čeluste - špeciálne pre použitie v stiesnených priestoroch



Extrémne úzke telo a napriek tomu schopné vysokých záťaží a intenzívneho prietoku chladenia



Odnímateľné uchytávacie kazety pre presné uchytenie zváraných dielov

OW 12 je svojimi malými rozmermi modulov - telesom stroja, uchytávacími kazetami a uchytávacími čelustami ideálny nástroj pre použitie v obzvlášť stiesnených priestoroch ako napr. vo výrobe polovodičov, v letectve a kozmonautike, farmácii a pri výrobe vysoko čistej vody.

Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie.

Odnímateľné uchytávacie kazety umožňujú presné uchytenie zváraných dielov, aj pri veľmi malých rozmeroch.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Rýchloupínací systém uchytávacích kaziet a uchytávacích čelustí bez potreby náradia
- Široká uchytávacia kazeta/typ "B" s výmennými uchytávacími čelustami pre štandardné aplikácie
- Veľmi úzke uchytávacie čeluste (typ "A") pre zváranie mikro fittingov a pre iné aplikácie, ktoré majú veľmi krátke uchytávacie dĺžky
- Hlava má hmotnosť 5,7 kg (12.6 lbs). Všetky príklady prúdu, plynu chladiacej kvapaliny sú na OW 12 pevne zabudované
- Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zvárackej hlavy
- Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft)

Model OW 12

bol optimalizovaný!

Výsledok: Prospešná zváracia hlava s akurátnou robustnosťou, vysokým komfortom obsluhy a vyšším výkonom, napr.:

- ✓ Vyššími pracovnými teplotami
- ✓ Zlepšením zapalovacích schopností
- ✓ Optimalizáciou ovládania rýchlostí rotora
- ✓ Optimalizáciou vedenia plynu počas zvárania
- ✓ Lepším prietokom chladenia
- ✓ Integrovaným ovládaním
- ✓ Sadou 7,5 m (24.6 ft) pripojovacieho káblového zväzku



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Rýchlopínací systém uchytávacích kaziet



Ideálne pre zváranie všetkých typov mikro fittingov



Špecifické priemery uchytávacích kaziet - osobitne k dispozícii



Hliníkové uchytávacie sady pre OW 12, typ "B" (široké) osobitne k dispozícii



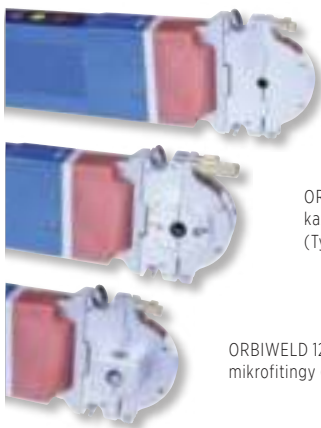
Široký sortiment príslušenstiev, napr. ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

MOŽNOSTI POUŽITIA OW 12:	MIKROFITING - MIKROFITING	MIKROFITING - TRUBKA	TRUBKA - TRUBKA	VÝHODY
Uchytávacie kazety, Typ "A" (úzké)	x	x	x	Vysoká flexibilita vďaka rýchlej montáži
Uchytávacie kazety, Typ "B" (široké)			x	Nízke náklady vďaka vymeniteľným uchytávacím sadám
Uchytávacie kazety, Typ "C" (Mikrofitingy)	x	x	x	Uzatvorené čeluste pre mikrofitingy a pre presné nastavenie

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 12
Obj.č.	821 000 010
Dvonk. trubky, min. - max.	3,0 - 12,7 mm 0.118" - 0.500"
Priemer elektródy	1,0 mm 0.039"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	4,8 kg 10.6 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Mikro zváracia hlava ORBIWELD 12 • 1 Prepravný kufo • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke) • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké) • Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké) • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

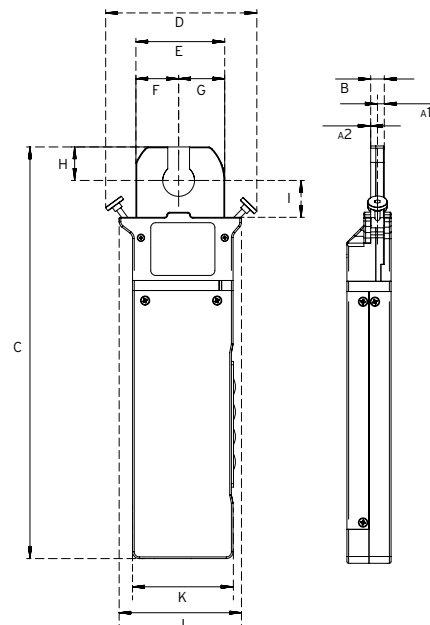
ROZMERY ORBIWELD 12	VZDIALENOSŤ ELEKTRODY							
	PRIEMER		KAZETA TYP "A"		KAZETA TYP "B"		KAZETA TYP "C"	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "A1"	4,25	0.167	6,35	0.250	15,60	0.614	22,80	0.897
Rozmer "A2"	3,75	0.148	5,85	0.230	15,10	0.594	21,90	0.863
Rozmer "B"	8,00	0.315	12,20	0.480	30,70	1.209	44,70	1.760
Rozmer "C"	245,70	9.673						
Rozmer "D"	90,00	3.543						
Rozmer "E"	53,00	2.087						
Rozmer "F"	25,50	1.004						
Rozmer "G"	27,50	1.083						
Rozmer "H"	20,00	0.787						
Rozmer "I"	22,00	0.866						
Rozmer "J"	73,00	2.874						
Rozmer "K"	60,00	2.362						



ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou s úzkými čelustami (Typ "A")

ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou so širokými čelustami (Typ "B")

ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou pre mikrofitingy (Typ "C")



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Mikro zváracia hlava OW

ORBIWELD 12

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 21.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 24).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Mikro zváracia hlava OW 12	821 000 010		4,800	11,000

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

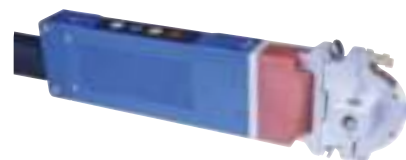
- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke), pozri str. 24
- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké), pozri str. 24
- Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), pozri str. 25
- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C", pozri str. 25
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87



OW 12 s uchytávacou kazetou s úzkými čelustami (Typ "A")



OW 12 s uchytávacou kazetou so širokými čelustami (Typ "B")



OW 12 s uchytávacou kazetou pre mikrofittingy (Typ "C")

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzké)

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzké)

NOVINKA: Vyrobené z tvarovo stabilnej nehrdzavejúcej ocele s odklápacím krytom "FlipCover" - umožňuje kontrolu a prípadne dodatočné nastavenie polohy elektródy pred zahájením zvárania. Pre zváranie mikrofitingov a iné aplikácie s veľmi krátkou uchytávacou dĺžkou sú kazety dodávané so šírkou 12,2 mm (0.48") (typ "A"). Pri type "A" je potrebná pre každý priemer trubky osobitná kazeta.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	2,00	0.079	821 050 200		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	3,00	0.118	821 050 201		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	3,18	0.125	821 050 202		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	6,00	0.236	821 050 203		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	6,35	0.250	821 050 204		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	8,00	0.315	821 050 205		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	9,53	0.375	821 050 206		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	10,00	0.394	821 050 207		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	12,00	0.472	821 050 208		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	12,70	0.500	821 050 209		0,100



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)

Pre použitie uchytávacej kazety typ "B" je potrebná pre každý priemer trubky sada uchytávacích čelustí.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)	821 050 002		0,095

Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké)

Z hliníka. Je možné použiť len s uchytávacou kazetou typ "B". Jedna zostava uchytávacích čelustí pozostáva zo 4 jednotlivých kusov (2 čeluste na každú stranu).



Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,00	0.118	821 002 220		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,18	0.125	821 002 222		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,95	0.156	821 002 223		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,00	0.157	821 002 224		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,76	0.187	821 002 225		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,78	0.188	821 002 226		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	5,95	0.234	821 002 227		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	6,00	0.236	821 002 228		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	6,35	0.250	821 002 229		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,00	0.276	821 002 230		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,50	0.295	821 002 231		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,94	0.313	821 002 232		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	8,00	0.315	821 002 233		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,00	0.354	821 002 234		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,53	0.375	821 002 235		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,95	0.392	821 002 236		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,00	0.394	821 002 237		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,10	0.398	821 002 238		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,20	0.402	821 002 239		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	11,00	0.433	821 002 240		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	11,11	0.437	821 002 241		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	11,95	0.470	821 002 242		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,00	0.472	821 002 243		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,10	0.476	821 002 244		0,050
Uchytávacie čeluste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,70	0.500	821 002 245		0,050

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)

Pre uchytenie kopírujúce tvar mikrofitingu.

Pre uchytávacie kazety mikrofitingov je pre každý priemer trubky potrebná samostatná uchytávacia kazeta.

Možné zváracie aplikácie:

- Mikrofiting/Mikrofiting
- Mikrofiting/Trubka
- Trubka/Trubka



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	3,18	0.125	821 050 029		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	6,00	0.236	821 050 040		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	6,35	0.250	821 050 030		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	8,00	0.315	821 050 041		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	9,53	0.375	821 050 050		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	10,00	0.394	821 050 042		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	12,00	0.472	821 050 055		0,090
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "C" (Mikrofitingy)	12,70	0.500	821 050 060		0,090

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zvaranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 86
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 86
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zvaracieho kábla, pozri str. 87

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

ORBIWELD 19

Mikro zváracia hlava
s ďalšími výhodami

Mikro zváracia hlava

Malá, robustná a efektívna: OW 19 je ideálny nástroj, ak potrebujeme zvärať ultra vysokočisté trubky a vysokokvalitné napr. vo výrobe polovodičov, alebo v aplikáciách, kde sa jedná o vysokočisté potrubia s väčším zaťažením. Osobitne v ťažkých podmienkach s obmedzeným pracovným priestorom je výhodné použitie OW 19 v excelentnej a spoľahlivej kvalite!

Použiteľné vo všetkých pozíciách, je jedno, či spojovacie trubky sú vo vodorovnej polohe, šikmej alebo zvislej polohe



3-dielny uchyťovací mechanizmus - ani v otvorenej polohe obrys hlavy nezavádza žiadnym dielom v okolí zvárania



Jej predurčené možnosti nasadenia, predovšetkým vo výrobe polovodičov, letectve a kozmonautike, farmácii a pri rozvodoch vysokočistej vody



Jej možnosť vysokej záťaže je zabezpečené kvalitným prietokom chladenia, vďaka obzvlášť robustnej konštrukcii.

Pomocou 3- dielneho uchyťacieho mechanizmu možno zváraciu hlavu vložiť a uchytiť v obtiažnych miestach, pričom obrysy hlavy sa nedotknú žiadnych okolitých častí potrubí. Zvárané diely zostanú pevne v požadovanej pozícii.

Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie.

Všetky zdroje zváracieho prúdu od Orbitalum rozpoznávajú uvedenú zváraciu hlavu a má v sebe vlastnosti nastavené tak, že obsluha na začiatku zvárania vloží len požadovaný program a štartuje zvárací proces.

Vymeniteľné uchyťacie čeluste sú v úzkom prevedení alebo v širokom k dispozícii a sú vmontovateľné jednoducho ručne.

Hlava má hmotnosť 7,5 kg (16.5 lbs). Všetky príklady prúdu, plynu chladiacej kvapaliny sú na OW 19 pevne zabudované.

Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zváracie hlavy.

Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia. hadice až do 20,0 m (64 ft).

**OW 19 - s viacerými
dodatočnými výhodami:**

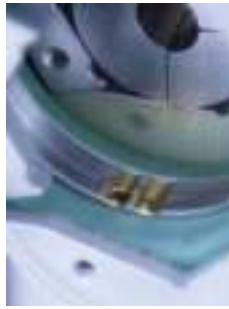
- ✓ Optimalizovaný otvárací systém
- ✓ Zaklápateľný kryt zváracie hlavy "FlipCover"
- ✓ Optimalizáciou vedenia plynu počas zvárania
- ✓ Ručné ovládanie
- ✓ Kompletné prietokové chladenie
- ✓ Zabudované obslužné tlačítka
- ✓ Káblový zväzok hadice 7,5 m (24.6 ft)



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Praktický upínací zámok pre komfortnú ručnú obsluhu



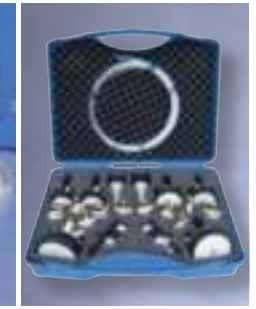
Jednoduchá montáž elektródy pomocou označenia priemeru 1,0/1,6 mm (0.039"/0.063")



Zaklápací kryt zväracej hlavy "FlipCover"



Široký rozsah priemerov nerezových čelustí (jednotl. 6-dielnych, široké a úzke) osobitne k dispozícii

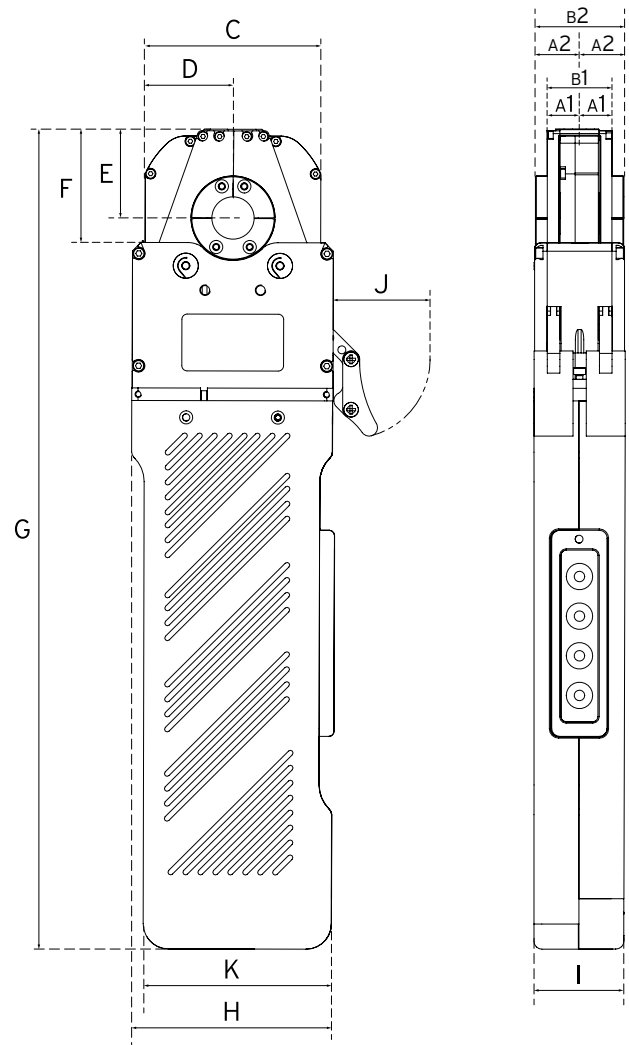


Široký sortiment príslušenstiev, napr. formovacia sada ORBIPURGE

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 19
Obj.č.	822 000 010
Dvonk. trubky, min. - max.	3,0 - 19,05 mm 0.118" - 0.750"
Priemer elektródy	1,0 / 1,6 mm 0.039" / 0.063"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	6,5 kg 14.3 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Mikro zväracia hlava ORBIWELD 19 • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste pre OW 19 • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

ROZMERY	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY			
	[MM]	[INCH]	UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "S"		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "W"	
ORBIWELD 19	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "A1"	12,00	0.472	12,00	0.472		
Rozmer "A2"	17,00	0.669			17,00	0.669
Rozmer "B1"	24,00	0.945	24,00	0.945		
Rozmer "B2"	34,00	1.339			34,00	1.339
Rozmer "C"	66,50	2.618				
Rozmer "D"	33,25	1.309				
Rozmer "E"	35,20	1.386				
Rozmer "F"	44,50	1.752				
Rozmer "G"	313,50	12.343				
Rozmer "H"	76,00	2.992				
Rozmer "I"	34,00	1.339				
Rozmer "J"	35,00	1.378				
Rozmer "K"	71,00	2.795				

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

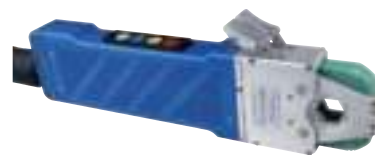


Mikro zvaracia hlava OW

ORBIWELD 19

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 27.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 30).



ORBIWELD 19

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Mikro zvaracia hlava OW 19	822 000 010		6,500	14,800

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste pre OW 19, pozri str. 30
- Sada-Adaptér-prípojovacieho zvaracieho kábla, pozri str. 87

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacia čelust pre OW 19 "W" (široká) 6-dielna



Uchytávacia čelust pre OW 19 "S" (úzká) 6-dielna

Uchytávacie čeluste pre OW 19

Jedna sada uchytávacích čelustí pozostáva zo 6 jednotlivých kusov (3 na každú stranu)

Typ "W" (wide/široké) pre štandardné aplikácie

Typ "S" (small/úzké) pre aplikácie vo veľmi stiesnených podmienkach)

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	TYP "W" (WIDE/ŠIROKÉ)			TYP "S" (SMALL/ÚZKÉ)		
			OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	3,00	0.118	822 002 120		0,100	822 002 320		0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	3,18	0.125	822 002 122		0,100	822 002 322		0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	3,95	0.156	822 002 123		0,099	822 002 323		0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	4,00	0.157	822 002 124		0,099	822 002 324		0,044
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	4,76	0.187	822 002 125		0,099	822 002 325		0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	4,78	0.188	822 002 126		0,099	822 002 326		0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	5,95	0.234	822 002 127		0,097	822 002 327		0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	6,00	0.236	822 002 128		0,097	822 002 328		0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	6,35	0.250	822 002 129		0,097	822 002 329		0,043
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	7,00	0.276	822 002 130		0,096	822 002 330		0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	7,50	0.295	822 002 131		0,095	822 002 331		0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	7,94	0.313	822 002 132		0,094	822 002 332		0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	8,00	0.315	822 002 133		0,094	822 002 333		0,042
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	9,00	0.354	822 002 134		0,092	822 002 334		0,041
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	9,53	0.375	822 002 135		0,091	822 002 335		0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	9,95	0.392	822 002 136		0,090	822 002 336		0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	10,00	0.394	822 002 137		0,090	822 002 337		0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	10,10	0.398	822 002 138		0,089	822 002 338		0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	10,20	0.402	822 002 139		0,089	822 002 339		0,040
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	11,00	0.433	822 002 140		0,087	822 002 340		0,039
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	11,11	0.437	822 002 141		0,086	822 002 341		0,039
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	11,95	0.470	822 002 142		0,084	822 002 342		0,038
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	12,00	0.472	822 002 143		0,083	822 002 343		0,038
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	12,10	0.476	822 002 144		0,083	822 002 344		0,038
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	12,70	0.500	822 002 145		0,081	822 002 345		0,037
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,00	0.512	822 002 146		0,080	822 002 346		0,037
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,20	0.520	822 002 147		0,079	822 002 347		0,036
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,50	0.531	822 002 148		0,078	822 002 348		0,036
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	13,70	0.539	822 002 149		0,077	822 002 349		0,036
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	14,00	0.551	822 002 150		0,076	822 002 350		0,035
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	14,30	0.563	822 002 151		0,074	822 002 351		0,035
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	14,70	0.579	822 002 152		0,072	822 002 352		0,034
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,00	0.591	822 002 153		0,071	822 002 353		0,034
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,30	0.602	822 002 154		0,069	822 002 354		0,033
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,60	0.614	822 002 155		0,068	822 002 355		0,033
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,70	0.618	822 002 156		0,067	822 002 356		0,033
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	15,88	0.625	822 002 157		0,066	822 002 357		0,032
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	16,00	0.630	822 002 158		0,066	822 002 358		0,032
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	16,70	0.657	822 002 159		0,061	822 002 359		0,031
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,00	0.669	822 002 160		0,060	822 002 360		0,031
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,08	0.672	822 002 161		0,059	822 002 361		0,031
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,20	0.677	822 002 162		0,058	822 002 362		0,030
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	17,30	0.681	822 002 163		0,058	822 002 363		0,030
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	18,00	0.709	822 002 164		0,053	822 002 364		0,029
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	19,00	0.748	822 002 165		0,044	822 002 365		0,027
Uchytávacia čelust pre OW 19, 6-dielna	19,05	0.750	822 002 166		0,044	822 002 366		0,027

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 86
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 86
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

ORBIWELD 38S, 76S, 115S

Uzavreté orbitálne zvaracie hlavy

Jednoduchšia obsluha, hospodárnejšie, efektívnejšie - uzatvorené zvaracie hlavy WIG pre orbitálne zváranie s vynikajúcimi vlastnosťami: ORBIWELD série "S" od Orbitalum presvedčí vďaka svojej veľmi štíhlej konštrukcii a vysokej zaťažiteľnosti a vďaka účinnému vodnému chladeniu.



V kombinácii so zdrojom prúdu ORBIMAT sa jedná o vysoko precízny zvarací systém



Extrémne úzke teleso



Bezpečné uchytávanie s dostatočným odstupom a presné centrovanie zváraných dielov

So svojimi malými rozmermi ORBIWELD "S" je ideálny pre aplikácie v stiesnených pracovných priestoroch, ktoré sa často vyskytujú vo farmácii, chémii, výrobe polovodičov a v potravinárstve, ako aj v letectve a kozmonautike.

Všetky uzatvorené zvaracie hlavy ORBIWELD sú vyrábané z najlepších materiálov a vyznačujú sa jedinečným chladiacím systémom. Vhodné uchytávacie čeluste sú konštruované ako vysoko kvalitné, funkčné a s dlhou životnosťou a neopotrebnú sa tak rýchlo, ako to je u viacerých iných dodávateľov. Uchytávacie čeluste sa dodávajú v prevedení úzkom a širokom a ich montáž je rýchla a jednoduchá.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Vďaka veľmi štíhlemu telesu, je možné zvärať aj diely pre upnutie s krátkymi dĺžkami
- Vysokokvalitná, robustná rukoväť s dobrým uchopením
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka dobrému prietoku chladenia v telese zvaracej hlavy
- Vysoko pružný káblový zväzok (dĺžka: 7,5 m/ 24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu
- Vďaka obslužnému panelu zabudovanému do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie

- Rýchlo vymeniteľné uchytávacie čeluste umožňujú vloženie a vybratie bez náradia
- Cenovo výhodné sady čelustí
- Stabilné uzávery pre všetky priemery trubiek, dostupné pre všetky rozmery trubiek zaručujú bezpečné uchytanie a vystredenie zváraných častí bez vzájomného presadenia
- Široký a špecifický program príslušenstiev
- NOVINKA: Odklápací kryt na zvaracej hlave umožňuje kontrolu a dodatočnú úpravu nastavenia elektródy pred zahájením zvárania



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním

Jednoduchá montáž elektródy pomocou označenia priemeru Ø 1,6/2,4 mm (0.063"/0.094")

Zaklapateľný kryt zväracej hlavy "FlipCover"

Stabilné uzávery

Špecifické priemery uchytávacích čelustí (a 2 pološálky) z hliníka osobitne k dispozícii

Široký sortiment príslušenstiev, napr. Držiak uchytania zväracej hlavy na stôl

ROZMERY	ORBIWELD 38S				ORBIWELD 76S				ORBIWELD 115S					
	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ*		PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ*		PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRODY			
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	UCHYTÁVACIA ČELUSŤ* TYP "S"		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ* TYP "W"	
Rozmer "A1"	17,00	0.669	17,50	0.689	19,00	0.748	19,00	0.748	22,75	0.896	25,75	1.014	45,75	1.801
Rozmer "A2"	17,00	0.669	17,50	0.689	19,00	0.748	19,00	0.748	21,25	0.837	24,25	0.955	44,25	1.742
Rozmer "B"	34,00	1.339	35,00	1.378	38,00	1.496	38,00	1.496	44,00	1.732	50,00	1.969	90,00	3.543
Rozmer "C"	112,00	4.409			159,00	6.260			220,00	8.661				
Rozmer "D"	47,50	1.870			67,50	2.657			104,00	4.094				
Rozmer "E"	47,00	1.850			66,00	2.598			102,00	4.016				
Rozmer "F"	144,00	5.669			187,00	7.362			244,00	9.606				
Rozmer "G"	357,00	14.055			400,00	15.748			480,00	18.898				
Rozmer "H"	95,00	3.740			135,00	5.315			208,00	8.189				
Rozmer "I"	34,00	1.339			34,00	1.339			44,00	1.732				
Rozmer "J"	55,00	2.165			55,00	2.165			55,00	2.165				
Rozmer "K"	71,00	2.795			71,00	2.795			102,00	4.016				
Rozmer "L"	110,00	4.331			153,00	6.024			216,00	8.504				

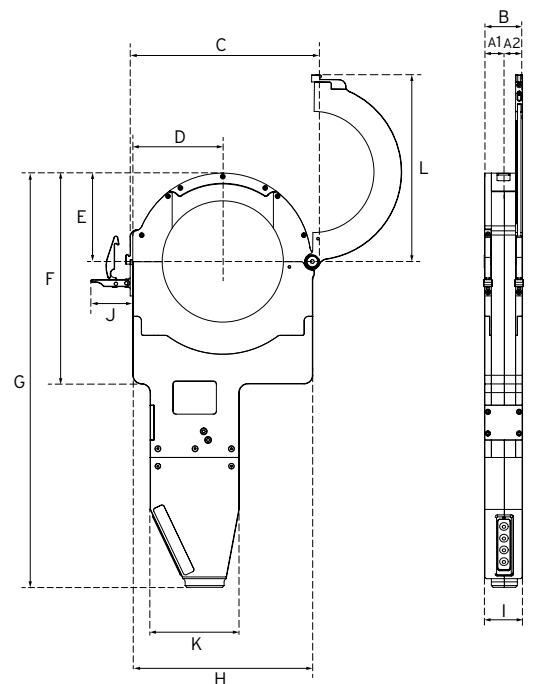
* 2 páre

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 38S	ORBIWELD 76S	ORBIWELD 115S
Obj.č.	826 000 001	827 000 001	828 000 001
Dvonk. trubky, min. - max.	3 - 38,1 mm 1/8" - 1.5"	6 - 77 mm 1/4" - 3.0"	20 - 115 mm 3/4" - 4.5"
Priemer elektródy	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	6,9 kg 15.2 lbs	7,5 kg 16.5 lbs	9,7 kg 21.4 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft

PRI DODANÍ OBRŽÍTE

Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Orbitálna zváracia hlava OW 38S, OW 76S alebo OW 115S • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste, úzke a široké • Komerové uchytávacie čeluste • Čeluste pre zváranie oblúkov • Uchytávacie čeluste na T-kusy • Adaptér elektródy • Držiak uchytania zväracej hlavy na stôl • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 76S



ORBIWELD 115S

Uzavreté orbitálne zvaracie hlavy OW S

ORBIWELD 38S, ORBIWELD 76S, ORBIWELD 115S

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 31.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 38).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zvaracia hlava OW 38S	826 000 001		6,900	16,500
Orbitálna zvaracia hlava OW 76S	827 000 001		7,500	16,900
Orbitálna zvaracia hlava OW 115S	828 000 001		9,700	18,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste pre ORBIWELD S a ORBIWELD, pozri str. 38
- Komerové uchytávacie čeluste, pozri str. 41
- Čeluste pre zváranie oblúkov, pozri str. 42
- Uchytávacie čeluste na T-kusy, pozri str. 42
- Adaptér elektródy, pozri str. 43
- Držiak uchytania zvaracej hlavy na stôl, pozri str. 44
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zvaracieho kábla, pozri str. 87



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 76S



ORBIWELD 115S

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Jednoducho si prenajať a zostať flexibilný.

Ponúkame stroje pre krátkodobý a dlhodobý prenájom - ako výhodnú alternatívu oproti zakúpeniu.

Na našich strojoch k prenájomu pravidelne prevádzame údržbu a sú tak neustále vo vysokej kvalite. Radi Vám pomôžeme nájsť vhodný stroj pre vašu individuálnu aplikáciu. Nakoniec je to vynikajúca príležitosť, ako si stroj vyskúšať pred tým, ako si ho zakúpite.

Výhody nájmu:

- Nízke náklady na údržbu
- Žiadne náklady na prípadné opravy
- Nízky finančný náklad
- Neustále k dispozícii najnovšiu technológiu
- Minimálny čas prestojov

Náš servis nájomných a použitých strojov obsahuje:

- Tarify prenájomu strojov na týždennom cykle
- Možnosť následného odkúpenia prenájatého stroja
- Dlhodobý prenájom stroja

Pýtajte si od nás naše lacné podmienky prenájomu a prenájomu s odkúpením:

Tel. +49 (0) 77 31 792-0
alebo e-mail dolu
tools@orbitalum.com

ORBIWELD 170

Uzatvorená orbitálna zvaracia hlava

ORBIWELD 170 sa vyznačuje veľmi vysokou tepelnou zaťažiteľnosťou.

Preto sú vhodné predovšetkým vo farmaceutickom, chemickom, potravinárskom priemysle alebo v letectve a kozmonautike, kde vplyvom stále sa zväčšujúcich priemerov a hrúbok stien trubiek sú kladené stále vyššie požiadavky na uzatvorené zvaracie hlavy.



Uzatvorená konštrukcia telesa zvaracej hlavy s prietokovými kanálmi výborne a dostatočne chladí, hlavne pri použití vyšších zvaracích prúdov a vyššieho zaťaženia, umožňuje nepretržitú prácu so zvaracou hlavou ORBIWELD.

Tým, že je hlava ORBIWELD 170 uzatvorená, ako aj systém vedenia plynu zabezpečuje nepretržitý tok plynu počas zvarania, čím je zabezpečený minimálny výskyt nábehových farieb

VLASTNOSTI:

- Rýchlo vymeniteľné uchytávacie čeluste umožňujú vloženie a vybratie bez náradia
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka dobrému prietoku chladenia v telesa zvaracej hlavy
- Stabilné uzavretia pre všetky priemery trubiek, dostupné pre všetky rozmery trubiek zaručujú bezpečné uchytanie a vystredenie zvaraných častí bez vzájomného presadenia

- Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zvaranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie
- Vysokokvalitná, robustná rukoväť s dobrým uchopením
- Vysoko pružný káblový zväzok (dĺžka: 7,5 m/ 24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu
- Cenovo výhodné sady čelustí
- Široký a špecifický program príslušenstiev

Široký a špecifický program príslušenstiev (zvláštne príslušenstvo):



Vysoko pružný káblový zväzok hadice s možnosťou predĺženia až do 20 m (64 ft)



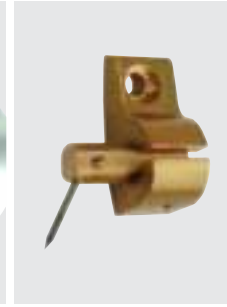
Cenovo výhodné sady čelustí



Komorové uchytávacie čeluste pre tvarovky pre zváranie tvarových kusov



Uchytávacie čeluste pre T-kusy s možnosťou uchytania hrdla a konca zváranej trubky

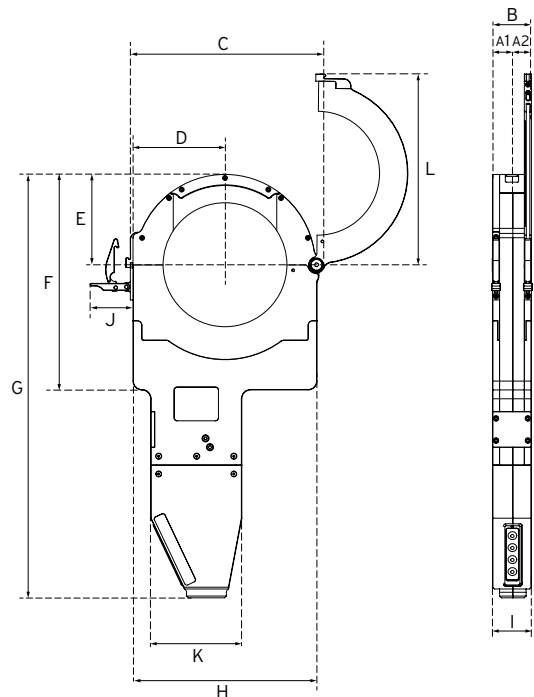


Adaptér elektródy pre bočné nastavenie wolfrámovej elektródy



Praktický a stabilný držiak na stôl z hliníka

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 170
Obj.č.	825 000 001
Dvonk. trubky, min. - max.	50 - 170 mm 2" - 6"
Priemer elektródy	1,6/2,4 mm 0.063"/0.094"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	18,9 kg 41.7 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBRŽÍTE	
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Orbitálna zväracia hlava OW 170 • 1 Prepravný kufor (Obj.č. 821 030 001) • 1 Sada náradia • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste, úzke a široké • Komorové uchytávacie čeluste • Čeluste pre zváranie oblúkov • Uchytávacie čeluste na T-kusy • Adaptér elektródy • Držiak uchytania zväracie hlavy na stôl • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predžvovací káblový zväzok • Dvojitý redukčný ventil • Wolfrámové elektródy WS2



ORBIWELD 170	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY			
	[MM]	[INCH]	UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "S" [2 PÁRE]		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "W" [2 PÁRE]	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "A1"	30,00	1.181	32,00	1.260	50,00	1.969
Rozmer "A2"	41,00	1.614	43,00	1.693	61,00	2.402
Rozmer "B"	70,00	2.756	72,00	2.835	110,00	4.331
Rozmer "C"	345,00	13.583				
Rozmer "D"	160,00	6.299				
Rozmer "E"	140,00	5.512				
Rozmer "F"	365,00	14.370				
Rozmer "G"	585,00	23.031				
Rozmer "H"	285,00	11.220				
Rozmer "I"	50,00	1.969				
Rozmer "J"	67,00	2.638				
Rozmer "K"	88,00	3.465				
Rozmer "L"	332,00	13.071				



ORBIWELD 170

- Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené.
- Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Uzatvorená orbitálna zvaracia hlava OW

ORBIWELD 170

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 35.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeluste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 38).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRÁVNÁ HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zvaracia hlava OW 170	825 000 001		18,900	36,200

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste pre ORBIWELD S a ORBIWELD, pozri str. 38
- Komorové uchytávacie čeluste, pozri str. 41
- Čeluste pre zvaranie oblúkov, pozri str. 42
- Uchytávacie čeluste na T-kusy, pozri str. 42
- Adaptér elektródy, pozri str. 43
- Držiak uchytania zvaracej hlavy na stôl, pozri str. 44
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zvaracieho kábla, pozri str. 87



ORBIWELD 170

Príslušenstvo pre ORBIWELD S a ORBIWELD

Uchytávacie čeluste

Z hliníka. 1 uchytávacia sada pozostáva z 2 poločelustí pre jednu upínaciu stranu.

Pre každý priemer trubky sú potrebné 2 upínacie čeluste (= 4 poločeluste)

Pre zváracie hlavy ORBIWELD 115, 115S a 170 je možné vybrať medzi širokými "W" a úzkymi "S" uchytávacími čelustami, ktoré je možné ľubovoľne vzájomne kombinovať.

Uchytávacia čelusť - polotovar určený pre vlastné vysustrúženie otvoru, pozri str. 41.



Uchytávacia čelusť pre OW 38S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť pre OW 76S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "S" (úzká) pre OW 115/115S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "W" (široká) pre OW 115/115S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "S" (úzká) pre OW 170, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čelusť "W" (široká) pre OW 170, 2-dielna pre jednu stranu

DVONK. TRUBKY		OW 38S		OW 76S		OW 65		OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)		OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)		OW 170 "S" (ÚZKÁ)		OW 170 "W" (ŠIROKÁ)	
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.	
3,00	0.118	826 002 120		-		-		-		-		-		-	
3,18	0.125	826 002 122		-		-		-		-		-		-	
3,95	0.156	826 002 123		-		-		-		-		-		-	
4,00	0.157	826 002 124		-		-		-		-		-		-	
4,76	0.187	826 002 125		-		-		-		-		-		-	
4,78	0.188	826 002 126		-		-		-		-		-		-	
5,95	0.234	826 002 127		-		-		-		-		-		-	
6,00	0.236	826 002 128		827 002 120		823 002 120		-		-		-		-	
6,35	0.250	826 002 129		827 002 121		823 002 121		-		-		-		-	
7,00	0.276	826 002 130		827 002 122		823 002 122		-		-		-		-	
7,50	0.295	826 002 131		827 002 123		823 002 123		-		-		-		-	
7,94	0.313	826 002 132		827 002 124		823 002 124		-		-		-		-	
8,00	0.315	826 002 133		827 002 125		823 002 125		-		-		-		-	
9,00	0.354	826 002 134		827 002 126		823 002 126		-		-		-		-	
9,53	0.375	826 002 135		827 002 127		823 002 127		-		-		-		-	
9,95	0.392	826 002 136		827 002 128		823 002 128		-		-		-		-	
10,00	0.394	826 002 137		827 002 129		823 002 129		-		-		-		-	
10,10	0.398	826 002 138		827 002 130		823 002 130		-		-		-		-	
10,20	0.402	826 002 139		827 002 131		823 002 131		-		-		-		-	
11,00	0.433	826 002 140		827 002 132		823 002 132		-		-		-		-	
11,11	0.437	826 002 141		827 002 133		823 002 133		-		-		-		-	
11,95	0.470	826 002 142		827 002 134		823 002 134		-		-		-		-	
12,00	0.472	826 002 143		827 002 135		823 002 135		-		-		-		-	
12,10	0.476	826 002 144		827 002 136		823 002 136		-		-		-		-	
12,70	0.500	826 002 145		827 002 137		823 002 137		-		-		-		-	
13,00	0.512	826 002 146		827 002 138		823 002 138		-		-		-		-	
13,20	0.520	826 002 147		827 002 139		823 002 139		-		-		-		-	
13,50	0.531	826 002 148		827 002 140		823 002 140		-		-		-		-	
13,70	0.539	826 002 149		827 002 141		823 002 141		-		-		-		-	
14,00	0.551	826 002 150		827 002 142		823 002 142		-		-		-		-	
14,30	0.563	826 002 151		827 002 143		823 002 143		-		-		-		-	
14,70	0.579	826 002 152		827 002 144		823 002 144		-		-		-		-	
15,00	0.591	826 002 153		827 002 145		823 002 145		-		-		-		-	
15,30	0.602	826 002 154		827 002 146		823 002 146		-		-		-		-	
15,60	0.614	826 002 155		827 002 147		823 002 147		-		-		-		-	
15,70	0.618	826 002 156		827 002 148		823 002 148		-		-		-		-	
15,88	0.625	826 002 157		827 002 149		823 002 149		-		-		-		-	
16,00	0.630	826 002 158		827 002 150		823 002 150		-		-		-		-	
16,70	0.657	826 002 159		827 002 151		823 002 151		-		-		-		-	
17,00	0.669	826 002 160		827 002 152		823 002 152		-		-		-		-	
17,08	0.672	826 002 161		827 002 153		823 002 153		-		-		-		-	
17,20	0.677	826 002 162		827 002 154		823 002 154		-		-		-		-	
17,30	0.681	826 002 163		827 002 155		823 002 155		-		-		-		-	

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

DVONK. TRUBKY		OW 38S		OW 76S		OW 65		OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)		OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)		OW 170 "S" (ÚZKÁ)		OW 170 "W" (ŠIROKÁ)	
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.	
18,00	0.709	826 002 164		827 002 156		823 002 156		-		-		-		-	
19,00	0.748	826 002 165		827 002 157		823 002 157		-		-		-		-	
19,05	0.750	826 002 166		827 002 158		823 002 158		-		-		-		-	
19,50	0.768	826 002 167		827 002 159		823 002 159		-		-		-		-	
20,00	0.787	826 002 168		827 002 160		823 002 160		824 002 120		824 002 320		-		-	
21,00	0.827	826 002 169		827 002 161		823 002 161		824 002 121		824 002 321		-		-	
21,30	0.839	826 002 170		827 002 162		823 002 162		824 002 122		824 002 322		-		-	
21,70	0.854	826 002 171		827 002 163		823 002 163		824 002 123		824 002 323		-		-	
22,00	0.866	826 002 172		827 002 164		823 002 164		824 002 124		824 002 324		-		-	
22,22	0.875	826 002 173		827 002 165		823 002 165		824 002 125		824 002 325		-		-	
22,23	0.875	826 002 174		827 002 166		823 002 166		824 002 126		824 002 326		-		-	
22,55	0.888	826 002 175		827 002 167		823 002 167		824 002 127		824 002 327		-		-	
23,00	0.906	826 002 176		827 002 168		823 002 168		824 002 128		824 002 328		-		-	
24,00	0.945	826 002 177		827 002 169		823 002 169		824 002 129		824 002 329		-		-	
24,13	0.950	826 002 178		827 002 170		823 002 170		824 002 130		824 002 330		-		-	
25,00	0.984	826 002 179		827 002 171		823 002 171		824 002 131		824 002 331		-		-	
25,25	0.994	826 002 180		827 002 172		823 002 172		824 002 132		824 002 332		-		-	
25,40	1.000	826 002 181		827 002 173		823 002 173		824 002 133		824 002 333		-		-	
26,00	1.024	826 002 182		827 002 174		823 002 174		824 002 134		824 002 334		-		-	
26,70	1.051	826 002 183		827 002 175		823 002 175		824 002 135		824 002 335		-		-	
26,90	1.059	826 002 184		827 002 176		823 002 176		824 002 136		824 002 336		-		-	
27,00	1.063	826 002 185		827 002 177		823 002 177		824 002 137		824 002 337		-		-	
27,20	1.071	826 002 186		827 002 178		823 002 178		824 002 138		824 002 338		-		-	
28,00	1.102	826 002 187		827 002 179		823 002 179		824 002 139		824 002 339		-		-	
29,00	1.142	826 002 188		827 002 180		823 002 180		824 002 140		824 002 340		-		-	
30,00	1.181	826 002 189		827 002 181		823 002 181		824 002 141		824 002 341		-		-	
30,53	1.202	826 002 190		827 002 182		823 002 182		824 002 142		824 002 342		-		-	
31,75	1.250	826 002 191		827 002 183		823 002 183		824 002 143		824 002 343		-		-	
31,80	1.252	826 002 192		827 002 184		823 002 184		824 002 144		824 002 344		-		-	
32,00	1.260	826 002 193		827 002 185		823 002 185		824 002 145		824 002 345		-		-	
33,00	1.299	826 002 194		827 002 186		823 002 186		824 002 146		824 002 346		-		-	
33,40	1.315	826 002 195		827 002 187		823 002 187		824 002 147		824 002 347		-		-	
33,70	1.327	826 002 196		827 002 188		823 002 188		824 002 148		824 002 348		-		-	
34,00	1.339	826 002 197		827 002 189		823 002 189		824 002 149		824 002 349		-		-	
35,00	1.378	826 002 198		827 002 190		823 002 190		824 002 150		824 002 350		-		-	
36,00	1.417	826 002 199		827 002 191		823 002 191		824 002 151		824 002 351		-		-	
38,00	1.496	826 002 200		827 002 192		823 002 192		824 002 152		824 002 352		-		-	
38,10	1.500	826 002 201		827 002 193		823 002 193		824 002 153		824 002 353		-		-	
40,00	1.575	-		827 002 194		823 002 194		824 002 154		824 002 354		-		-	
41,00	1.614	-		827 002 195		823 002 195		824 002 155		824 002 355		-		-	
42,00	1.654	-		827 002 196		823 002 196		824 002 156		824 002 356		-		-	
42,16	1.660	-		827 002 197		823 002 197		824 002 157		824 002 357		-		-	
42,30	1.665	-		827 002 198		823 002 198		824 002 158		824 002 358		-		-	
42,40	1.669	-		827 002 199		823 002 199		824 002 159		824 002 359		-		-	
42,70	1.681	-		827 002 200		823 002 200		824 002 160		824 002 360		-		-	
43,00	1.693	-		827 002 201		823 002 201		824 002 161		824 002 361		-		-	
43,20	1.701	-		827 002 202		823 002 202		824 002 162		824 002 362		-		-	
44,00	1.732	-		827 002 203		823 002 203		824 002 163		824 002 363		-		-	
44,45	1.750	-		827 002 204		823 002 204		824 002 164		824 002 364		-		-	
44,50	1.752	-		827 002 205		823 002 205		824 002 165		824 002 365		-		-	
45,00	1.772	-		827 002 206		823 002 206		824 002 166		824 002 366		-		-	
45,80	1.803	-		827 002 207		823 002 207		824 002 167		824 002 367		-		-	
48,00	1.890	-		827 002 208		823 002 208		824 002 168		824 002 368		-		-	
48,26	1.900	-		827 002 209		823 002 209		824 002 169		824 002 369		-		-	
48,30	1.902	-		827 002 210		823 002 210		824 002 170		824 002 370		-		-	
48,60	1.913	-		827 002 211		823 002 211		824 002 171		824 002 371		-		-	
50,00	1.969	-		827 002 212		823 002 212		824 002 172		824 002 372		825 002 120		825 002 320	
50,80	2.000	-		827 002 213		823 002 213		824 002 173		824 002 373		825 002 121		825 002 321	
51,00	2.008	-		827 002 214		823 002 214		824 002 174		824 002 374		825 002 122		825 002 322	
52,00	2.047	-		827 002 215		823 002 215		824 002 175		824 002 375		825 002 123		825 002 323	
53,00	2.087	-		827 002 216		823 002 216		824 002 176		824 002 376		825 002 124		825 002 324	
54,00	2.126	-		827 002 217		823 002 217		824 002 177		824 002 377		825 002 125		825 002 325	
57,00	2.244	-		827 002 218		823 002 218		824 002 178		824 002 378		825 002 126		825 002 326	
60,00	2.363	-		827 002 219		823 002 219		824 002 179		824 002 379		825 002 127		825 002 327	
60,10	2.366	-		827 002 220		823 002 220		824 002 180		824 002 380		825 002 128		825 002 328	
60,30	2.374	-		827 002 221		823 002 221		824 002 181		824 002 381		825 002 129		825 002 329	
60,45	2.380	-		827 002 222		823 002 222		824 002 182		824 002 382		825 002 130		825 002 330	

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

DVONK. TRUBKY		OW 38S		OW 76S		OW 65		OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)		OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)		OW 170 "S" (ÚZKÁ)		OW 170 "W" (ŠIROKÁ)	
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.		OBJ.Č.	
60,50	2.382	-		827 002 223		823 002 223		824 002 183		824 002 383		825 002 131		825 002 331	
63,00	2.480	-		827 002 224		823 002 224		824 002 184		824 002 384		825 002 132		825 002 332	
63,20	2.488	-		827 002 225		823 002 225		824 002 185		824 002 385		825 002 133		825 002 333	
63,50	2.500	-		827 002 226		823 002 226		824 002 186		824 002 386		825 002 134		825 002 334	
65,00	2.559	-		827 002 227		823 002 227		824 002 187		824 002 387		825 002 135		825 002 335	
70,00	2.756	-		827 002 228		823 002 228		824 002 188		824 002 388		825 002 136		825 002 336	
70,20	2.764	-		827 002 229		823 002 229		824 002 189		824 002 389		825 002 137		825 002 337	
73,00	2.874	-		827 002 230		-		824 002 190		824 002 390		825 002 138		825 002 338	
73,03	2.875	-		827 002 231		-		824 002 191		824 002 391		825 002 139		825 002 339	
73,15	2.880	-		827 002 232		-		824 002 192		824 002 392		825 002 140		825 002 340	
75,00	2.953	-		827 002 233		-		824 002 193		824 002 393		825 002 141		825 002 341	
76,00	2.992	-		827 002 234		-		824 002 194		824 002 394		825 002 142		825 002 342	
76,10	2.996	-		827 002 235		-		824 002 195		824 002 395		825 002 143		825 002 343	
76,20	3.000	-		827 002 236		-		824 002 196		824 002 396		825 002 144		825 002 344	
76,30	3.004	-		827 002 237		-		824 002 197		824 002 397		825 002 145		825 002 345	
80,00	3.150	-		-		-		824 002 198		824 002 398		825 002 146		825 002 346	
82,00	3.228	-		-		-		824 002 199		824 002 399		825 002 147		825 002 347	
82,30	3.240	-		-		-		824 002 200		824 002 400		825 002 148		825 002 348	
85,00	3.346	-		-		-		824 002 201		824 002 401		825 002 149		825 002 349	
85,90	3.382	-		-		-		824 002 202		824 002 402		825 002 150		825 002 350	
88,90	3.500	-		-		-		824 002 203		824 002 403		825 002 151		825 002 351	
89,00	3.504	-		-		-		824 002 204		824 002 404		825 002 152		825 002 352	
89,10	3.508	-		-		-		824 002 205		824 002 405		825 002 153		825 002 353	
90,00	3.543	-		-		-		824 002 206		824 002 406		825 002 154		825 002 354	
93,00	3.661	-		-		-		824 002 207		824 002 407		825 002 155		825 002 355	
95,00	3.740	-		-		-		824 002 208		824 002 408		825 002 156		825 002 356	
100,00	3.937	-		-		-		824 002 209		824 002 409		825 002 157		825 002 357	
101,60	4.000	-		-		-		824 002 210		824 002 410		825 002 158		825 002 358	
104,00	4.094	-		-		-		824 002 211		824 002 411		825 002 159		825 002 359	
108,00	4.252	-		-		-		824 002 212		824 002 412		825 002 160		825 002 360	
110,00	4.331	-		-		-		824 002 213		824 002 413		825 002 161		825 002 361	
113,50	4.468	-		-		-		824 002 214		824 002 414		825 002 162		825 002 362	
114,00	4.488	-		-		-		824 002 215		824 002 415		825 002 163		825 002 363	
114,30	4.500	-		-		-		824 002 216		824 002 416		825 002 164		825 002 364	
115,00	4.528	-		-		-		824 002 217		824 002 417		825 002 165		825 002 365	
125,00	4.921	-		-		-		-		-		825 002 166		825 002 366	
127,00	5.000	-		-		-		-		-		825 002 167		825 002 367	
127,05	5.002	-		-		-		-		-		825 002 168		825 002 368	
129,00	5.079	-		-		-		-		-		825 002 169		825 002 369	
133,00	5.236	-		-		-		-		-		825 002 170		825 002 370	
139,70	5.500	-		-		-		-		-		825 002 171		825 002 371	
141,30	5.563	-		-		-		-		-		825 002 172		825 002 372	
152,40	6.000	-		-		-		-		-		825 002 173		825 002 373	
154,00	5.063	-		-		-		-		-		825 002 174		825 002 374	
159,00	6.260	-		-		-		-		-		825 002 175		825 002 375	
165,10	6.500	-		-		-		-		-		825 002 176		825 002 376	
165,20	6.504	-		-		-		-		-		825 002 177		825 002 377	
168,30	6.626	-		-		-		-		-		825 002 178		825 002 378	
170,00	6.693	-		-		-		-		-		825 002 179		825 002 379	

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Uchytávacia čelusť - polotovar

Ideálne pre špeciálne aplikácie.

Plná uchytávacia čelusť pre vlastné vysústruženie na špecifické rozmery priemeru trubky podľa potreby zákazníka.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 38S, 2-dielna	826 002 210		0,066
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 76S, 2-dielna	827 002 241		0,280
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 115/115S "S" (úzká), 2-dielna	824 002 220		0,590
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 115/115S "W" (široká), 2-dielna	824 002 420		1,445
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 65, 2-dielna	823 002 230		0,256
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 170 "S" (úzká), 2-dielna	825 002 185		1,010
Uchytávacia čelusť - polotovar pre OW 170 "W" (široká), 2-dielna	825 002 385		1,000



Uchytávacia čelusť - polotovar

Obaly pre uchytávacie čeluste

Všetky uchytávacie čeluste sú dodávané v pároch v plastovom obale.

Pri strate originálneho obalu je možné tento obal objednať ako náhradný.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Obal pre uchytávacie čeluste OW 38S	826 002 010		0,019
Obal pre uchytávacie čeluste OW 76S/OW 65	827 002 010		0,065
Obal pre uchytávacie čeluste OW 115 "S" (úzká)	824 002 010		0,101
Obal pre uchytávacie čeluste OW 115 "W" (široká)	824 002 011		0,129



Obaly pre uchytávacie čeluste

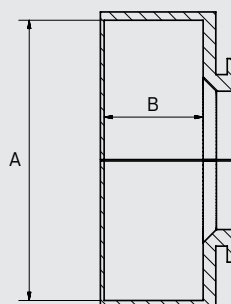
Komorové čeluste pre tvarovky

Uchytávacie čeluste pre tvarovky (napr. prírub, lemových nákrúžkov a šróbení v potravinárskom priemysle)

1 komorová čelusť pozostáva z 2 poločelustí.

Rozmery rôznych komorových čelustí:

ORBIWELD		PRIEMER "A"(Ø)	PRIEMER "B"
38S	[mm]	85,0	30,0
	[inch]	3.346	1.181
65	[mm]	125,0	30,0
	[inch]	4.921	1.181
76S	[mm]	130,0	35,0
	[inch]	5.118	1.378
115/115S	[mm]	179,0	39,0
	[inch]	7.047	1.535
170	[mm]	214,0	44,0
	[inch]	8.425	1.732



Komorová čelusť pre tvarovky

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 38S	826 050 010		0,146
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 76S	827 050 007		0,266
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 65	823 050 010		0,612
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 115 a OW 115S	824 050 003		0,660
Komorová čelusť pre tvarovky pre OW 170	825 050 002		0,852

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacia čeluste na T-kusy

Uchytávacie čeluste na T-kusy

Uchytávacie čeluste pre trubku s hrdlom s koncom zvárenej trubky. Pre jednu aplikáciu a rozmer je potrebná kompletná zostava uchytávacej čeluste na T-kus, 1 zostava adaptéra elektródy (str. 43) a taktiež 1 štandardná uchytávacia čelusť (od str. 38) (objednáva sa jednotlivo).

Pri objednávaní si prosím u nás vyžiadať príslušný dotazník a predložiť nám ho spolu s výkresom.

Špeciálne uchytávacie čeluste pre ďalšie orbitálne zväracie hlavy je možné dodať na dotaz. **Vnútorne stredenie so súčasným formovaním** je možné dodať na dotaz.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY MAX. [MM]	DVONK. TRUBKY MAX. [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 38S	25,0	0,984	826 050 038	
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 76S	48,0	1,890	827 050 005	0,720
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 115/115S	85,0	3,346	824 050 004	1,825
Uchytávacia čelusť na T-kus pre OW 170	144,0	5,669	825 050 003	3,700


 Uchytávacia čelusť pre kolena
(základná/zakrývacia)

Čeluste pre zváranie oblúkov

Pre zváranie štandardných oblúkov s trúbkami bez rovných častí pre upnutie. Pre použitie tejto čeluste na jednej strane zväracie hlavy (vpravo alebo vľavo) je len vtedy zaručená ochrana formovacím plynom okolo oblúka. K pevnému zovretiu nedochádza, takže je potrebné oblúk nabodovať.

Čelusť pozostáva z:

- 2 poločastí základnej čeluste, nezávislé na priemere trubky
- 2 poločastí zakrývacej čeluste, v závislosti na priemere trubky*

Základná čelusť/Zakrývacia čelusť

Zakrývacia čelusť sa zakladá do základnej čeluste a potom je možné s nimi pootáčať tak, aby bol možný akýkoľvek výstupný uhol ramena oblúka so zväracie hlavy. Trubka určená na zváranie sa na opačnej strane zväracie hlavy uchytí pomocou štandardných uchytávacích čelustí. (štandardné čeluste nie sú súčasťou dodávky).

Čeluste na oblúky pre OW 38S

Pri zväracie hlave OW 38S sa zakrývacie čeluste vyrobené podľa požiadavky zákazníka (2 poločeluste) dosádzajú bez základnej poločeluste priamo do hlavy, základná čelusť nie je potrebná. Pri objednávaní uvádzajte prosím požadovaný priemer trubky.

Pri objednávaní prosím zadajte resp. predložte:

- Požadovaný priemer trubky a vnútorný polomer kolena/oblúka.
- **Výkres kolena alebo vzorkový kus - k tomu príslušný výkres, ktorý si môžete od nás vyžiadať dopredu.** My preveríme, či nebude ešte potrebné použiť adaptér elektródy.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Zakrývacia čelusť OW 38S komplet*	826 050 031	0,017
Základná čelusť pre kolena pre OW 76S	827 002 018	0,150
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 76S	827 050 021	0,030
Základná čelusť pre kolena pre OW 65	823 050 029	0,089
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 65*	823 050 030	0,028
Základná čelusť pre kolena pre OW 115 a OW 115S	824 050 006	0,150
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 115S*	828 050 016	0,054
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 115*	824 050 020	0,050
Základná čelusť pre kolena pre OW 170	825 050 005	0,250
Zakrývacia čelusť pre kolena pre OW 170*	825 050 020	0,045

* Pri objednávaní prosím predložte výkres kolena alebo vzorkový kus.

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Adaptér elektródy

Robustný adaptér z mosadze pre bočné nastavenie elektródy.
Je možné objednať ako sadu, alebo jednotlivo. Nezabudnite prosím, že pri použití adaptéra elektródy sa znižuje max. priemer trubky, ktorú je možné zvärať.

Kompletná sada pozostáva z:

- Základný diel pre nadstavec
- Po 1 nadstavci 15°, 30°, 45° a 90°



Adaptér elektródy pre OW 38S, OW 76S



Adaptér elektródy pre OW 170



Adaptér pre čelné zváranie (bez rotora)



Adaptér elektródy pre vnútorné zváranie (bez rotora)

ADAPTÉR ELEKTRODY JE MOŽNÉ POUŽÍŤ DO MAX. PRIEMERU TRUBKY	[MM]	[INCH]
OW 38S	25,0	0.984
OW 76S	48,0	1.890
OW 65	43,5	1.713
OW 115 / OW 115S	85,0	3.346
OW 170	144,0	5.669

SADY ADPATÉRA ELEKTRODY	OBJ.Č.	KG
Adaptér elektródy (sada) OW 38S, štandard	826 050 034	0,033
Adaptér elektródy (sada) OW 76S, štandard	827 050 027	0,089
Adaptér elektródy (sada) OW 65, štandard	823 050 028	0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 115 štandard	824 050 025	0,064
Adaptér elektródy (sada) OW 115S, štandard	828 050 022	0,064
Adaptér elektródy (sada) OW 170, štandard	825 050 022	0,094

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 38S		
Základný adaptéra elektródy OW 38S	826 004 003	0,013
Nadstavec 10 mm/0.394", 15° pre adaptér elektródy OW 38S	823 004 008	0,003
Nadstavec 10 mm/0.394", 30° pre adaptér elektródy OW 38S	823 004 009	0,003
Nadstavec 10 mm/0.394", 45° pre adaptér elektródy OW 38S	823 004 010	0,003

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 76S		
Základný adaptéra elektródy OW 76S	827 004 003	0,024
Nadstavec 15 mm/0.591", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	823 004 002	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	823 004 003	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	823 004 004	0,005

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 65		
Základný adaptéra elektródy OW 65	823 004 011	0,018
Nadstavec 15 mm/0.591", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 65	823 004 002	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 65	823 004 003	0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 65	823 004 004	0,005

JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 115 A OW 115S		
Základný adaptéra elektródy OW 115	824 004 002	0,037
Základný adaptéra elektródy OW 115S	828 004 004	0,037
Nadstavec 25 mm/0.984", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	823 004 006	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	823 004 005	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	823 004 007	0,009

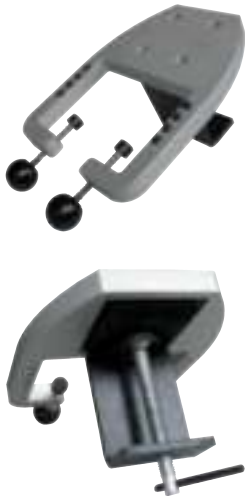
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 170		
Základný adaptéra elektródy OW 170	825 004 001	0,067
Nadstavec 25 mm/0.984", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 170	823 004 006	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 170	823 004 005	0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 170	823 004 007	0,009

ADAPTÉR ELEKTRODY PRE ČELNÉ ZVÁRANIE*		
Adaptér elektródy (sada) OW 38S čelné zváranie	826 050 036	0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 76S čelné zváranie	827 050 038	0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 65 čelné zváranie	823 050 034	0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 115 čelné zváranie	824 050 026	0,070
Adaptér elektródy (sada) OW 115 S čelné zváranie	828 050 023	0,070

ADAPTÉR ELEKTRODY PRE VNÚTORNÉ ZVÁRANIE*		
Adaptér elektródy (sada) OW 38S vnútorné zváranie	826 050 037	0,071
Adaptér elektródy (sada) OW 76S vnútorné zváranie	827 050 039	0,071
Adaptér elektródy (sada) OW 115 vnútorné zváranie	824 050 027	0,193
Adaptér elektródy (sada) OW 115 S vnútorné zváranie	828 050 024	0,193
Adaptér elektródy (sada) OW 170 vnútorné zváranie	825 050 026	

* Ďalšie adaptéry elektródy pre iné aplikácie a zváracie hlavy, na dotaz.

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Držiak uchytenia zváraciej hlavy na stôl

Držiak uchytenia zváraciej hlavy na stôl

Praktický a stabilný držiak z hliníka (eloxovaný).
Držiak umožňuje bezpečné a pohodlné odloženie a uchytenie zváracích hláv ORBIWELD.

Pomocou integrovanej zvierky sa držiak rýchlo a jednoducho upevní na okraj dosky stola. Takto možno zváraciu hlavu pri stacionárnom použití pevne uchytiť do držiaku - ideálne taktiež pre krátkodobé odloženie zváraciej hlavy medzi jednotlivými zváracími operáciami.

TECHNICKÉ ÚDAJE	DRŽIAK UCHYTENIA ZVÁRACEJ HLAVY NA STÔL		
Rozmery (dĺžxšxv)	180 x 140 x 185 mm 7.1" x 5.5" x 7.3"		
Rozsah upnutia zvierky (hrúbka stola až po max. vyskrutkovanie skrutky zvierky)	max. 65 mm / 2.56"		
ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Držiak uchytenia zváraciej hlavy na stôl pre OW 38S, OW 76S	826 030 006		1,250
Držiak uchytenia zváraciej hlavy na stôl pre OW 65, OW 115, OW 115S, OW 170	823 030 006		1,070

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

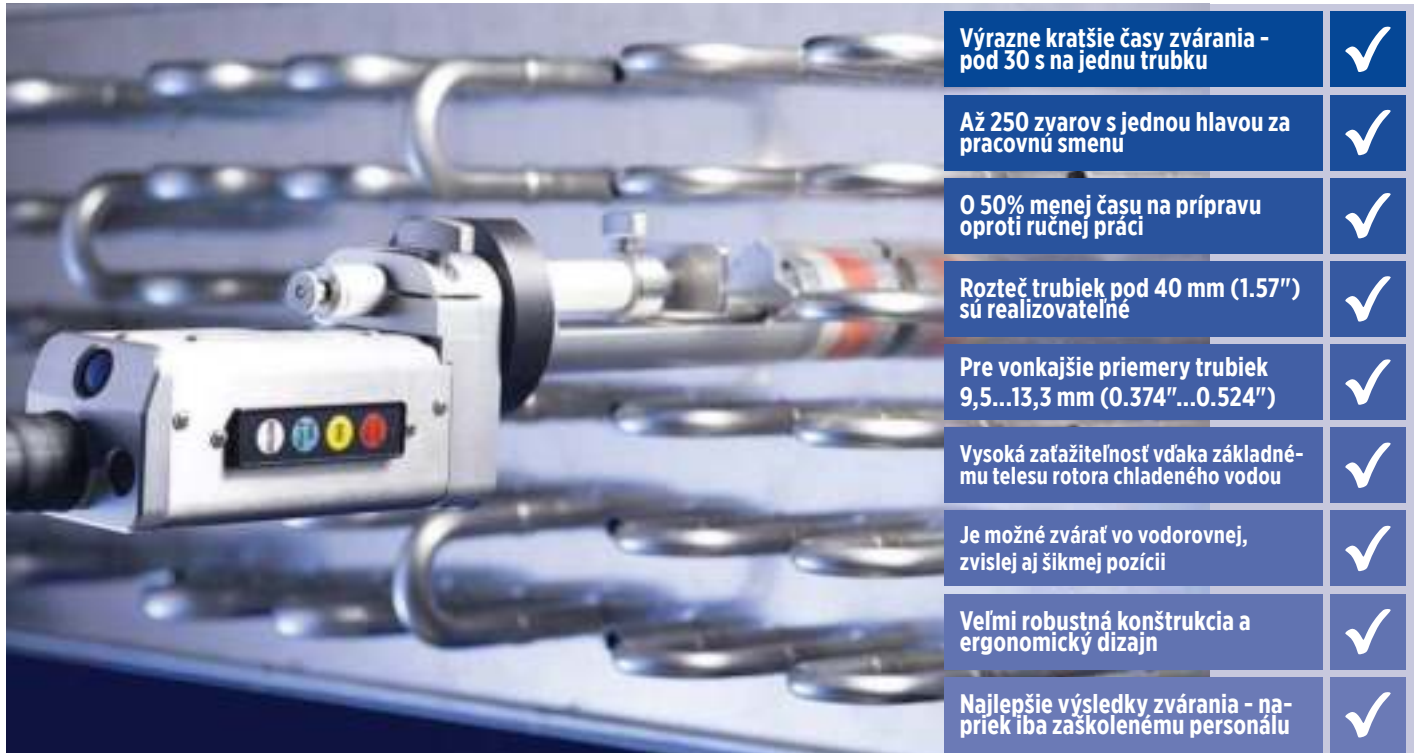
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 86
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 86
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87

HX 12P

NOVINKA

Uzatvorená orbitálna zvaracia hlava

Hospodárne a vysokokvalitné zváranie trubiek z nehrdzavejúcej ocele metódou WIG: Celosvetovo jedinečné orbitálne zvaracie hlavy HX so svojim automatizovaným systémom zvárania je RIEŠENIE pre efektívnu a vysokokvalitnú výrobu. Vopred založené trubkové oblúky, ako napr. pri výrobe výmenníkov tepla, aj napriek úzkym trubkovým zväzkom, je možné spoľahlivo, rýchlo a bezpečne spájať s trubkami z nehrdzavejúcej ocele.



Do konštrukčnej rady okrem typu HX 12P patria aj typy HX 16P a HX 22P.

Zváranie trubkových oblúkov pri výrobe výmenníkov tepla je pri ručnom zváraní namáhavou prácou. Okrem toho, nie je trvalo zaručené, že zvärač bude neustále dosahovať vysokú kvalitu a tým tesnosť zvarov na trubkových oblúkoch. Drahé opravy a vysoký výskyt nepodarkov sú toho výsledkom.

Zatiaľ čo konvenčné zvaracie hlavy potrebujú veľa miesta, štíhle hlavy HX umožňujú veľmi kompaktnú výrobu výmenníkov tepla s vysokou hustotou trubiek. Rozteče trubiek pod 40 mm (1.57") sú realizovateľné.

Taktiež obsluha je jednoduchá: Hlava HX sa odklopením roztvorí, priloží sa na trubku a stlačením tlačítka sa pneumaticky sama upevní. Doraz s hrubým a jemným nastavením pomáha pri bezpečnom uchytení na trubke. Pri spustení zvaracieho procesu začne prúdiť do zvaracej

hlavy, chladenej vodou, plyn argón a zváranie prebieha automaticky a zabezpečuje vysokú kvalitu zvarov. Systém Orbitalum pritom pomáha čistému prievaru celkom bez presadenia, spár alebo triesok vo vnútri trubky. Uchytenie a štart sa ovládajú pomocou tlačítok umiestnených priamo na zvaracej hlave.

Najlepšie výsledky zvárania - iba len so zaučnou obsluhou

Zdroje zvaracieho prúdu Orbitalum automaticky rozpoznávajú pripojenú hlavu HX s jej vopred zadanými parametrami, takže obsluha pred začatím zvárania, musí iba vyvolať príslušný zvarací program a spustiť proces. Práca so systémom Orbitalum je jednoduchá a spoľahlivá, takže aj len zaučená obsluha dosahuje najlepšie výsledky zvárania.

Prax ukazuje, že so systémom Orbitalum je možné znížiť výskyt zlých zvarov zo 4% na menej ako 0,7%. Ďalšia prednosť: jeden pracovník môže ob-

sluhovať súčasne viac zvaracích hláv, čo výrazne zvyšuje efektivitu výroby. Uzatvorená zvaracia komora a konštantný proces, má tú výhodu, že nedochádza ku vzniku nábehových farieb, a tým sa vyhneme dodatočným a nákladným úpravám, ako sú morenie alebo pasivácia zvaru.

Kompaktná konštrukcia prináša jednoduchú obsluhu

Oproti otvoreným zvaracím klieštiam sú v hlavách HX integrované prípojky prúdu, plynu a chladiacej kvapaliny. Pre dobrú manipuláciu sú hlavy Orbitalum spojené so zdrojom zvaracieho prúdu káblom dlhým 7,5 m. Hlava HX 12P má výhodu, okrem iného aj tým, že má priamu konštrukciu, takže na výmenníku tepla má uľahčené otáčanie hlavy. Celú hlavu je možné zavesiť na váhový kompenzátor, a tak uľahčiť obsluhu prácu.



Extrémne štíhla konštrukcia - ideálne pre zváranie vopred vložených oblúkov v úzkych zväzkoch trubiek



Spolu s pneumatickým box



Zvláštne príslušenstvo: Špecifické priemery uchytávacích čelustí



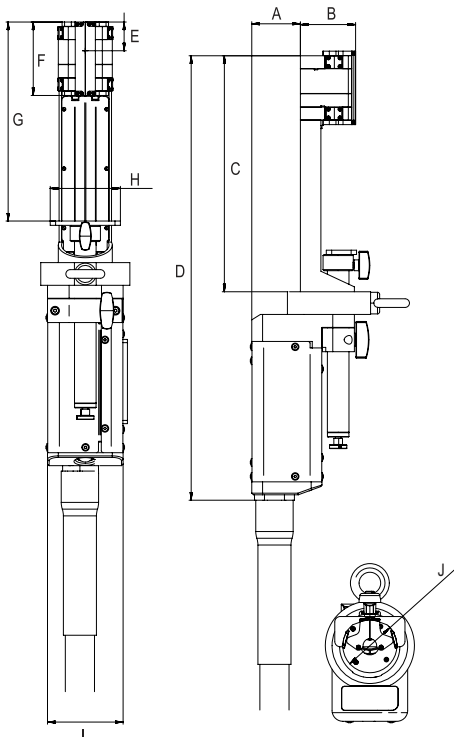
Zvláštne príslušenstvo: Uzemňovací kábel



Zvláštne príslušenstvo: Prestavitelný redukčný ventil na argón



Perfektný doplnok: Zdroj zvaracieho prúdu ORBITAT-série



ROZSAH POUŽITIA		HX 12P
Obj.č.		847 000 010
Dvonk. trubky, min. - max.*		9,5 - 13,3 mm / 0.374" - 0.524"
Hrúbka steny, min. - max.		0,5 - 0,8 mm / 0.02" - 0.03"
TECHNICKÉ ÚDAJE		HX 12P
Priemer elektródy		1,6 mm / 0.063"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom		6,4 kg / 14.1 lbs
Dĺžka káblového zväzku		7,5 m / 24.6 ft
TECHNICKÉ ÚDAJE		PNEUMATICKÝ BOX
Vstupné médium		Argón
Doporučený vstupný tlak		6 bar / 87 PSI
ROZMERY		HX 12P
		[mm] [inch]
Rozmer "A"		45,00 1.772
Rozmer "B"		52,00 2.047
Rozmer "C"		219,00 8.622
Rozmer "D"		412,00 16.220
Rozmer "E" (Elektróda)		30,00 1.181
Rozmer "F"		70,00 2.756
Rozmer "G"		185,00 7.283
Rozmer "H"		65,00 2.559
Rozmer "I"		70,00 2.756
Rozmer "J" (Ø)		50,00 1.969
PRI DODANÍ OBRŽÍTE		HX 12P
Orbitálna zvaracia hlava HX	ks	1
Prepravný kufor	ks	1
Pneumatiký box	ks	1
Prívodná hadica (2 m/6.56 ft) pre pneumatiký box	ks	1
Sklápací trň	páre	1
Doraz na kolená	ks	1
Sada náradia	sada	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	sada	1
VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO:		
Zvláštne príslušenstvo		<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste • Redukčný ventil na "argón" • Uzemňovací kábel • Wolfrámové elektródy WS2 • ESG prístroj na brúsenie elektród

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

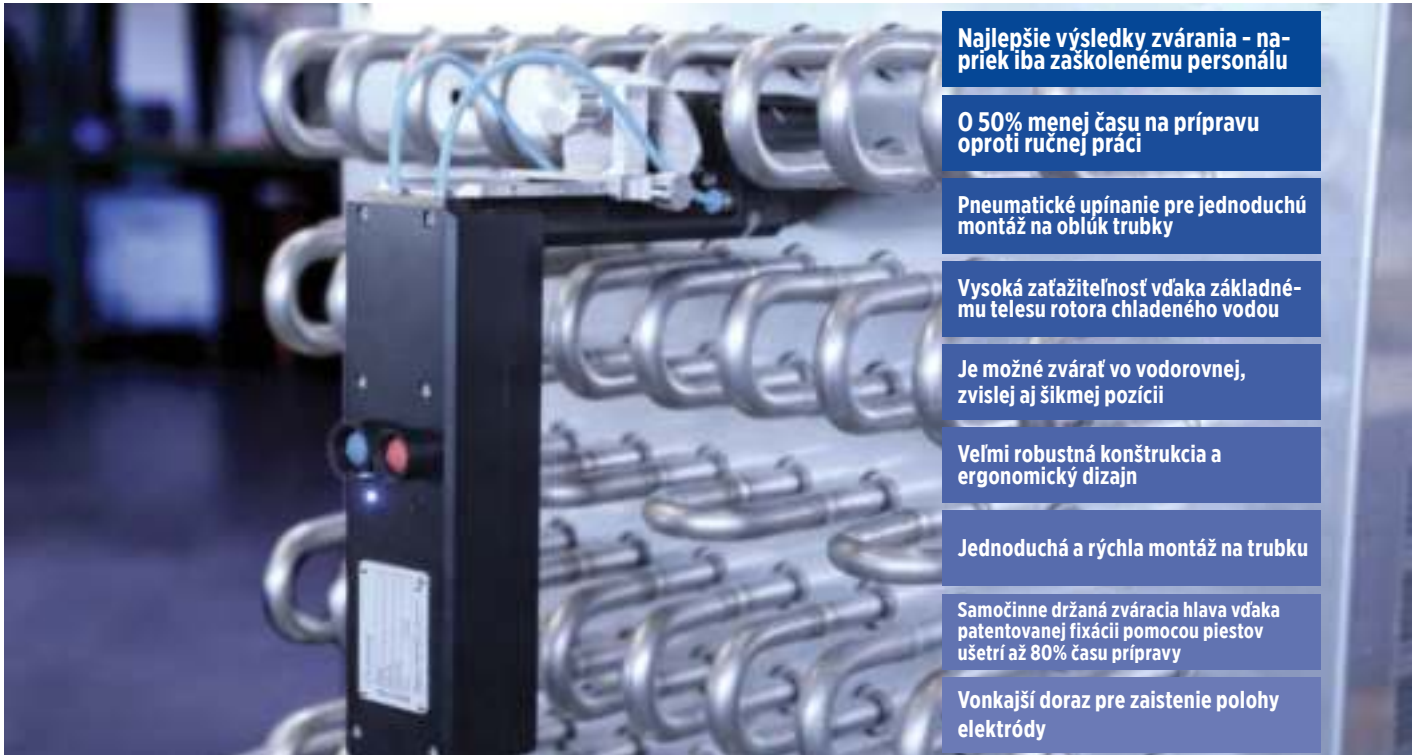
* Iné požadované rozmery na dotaz



HX 16P, HX 22P

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

Uzatvorená orbitálna zváracia hlava HX pre kompaktné chladiace zariadenia nastavuje nové meradlá! Zváracia hlava HX pre Heat Exchanger (výmenníky tepla) a pre zváranie predom zmontovaných oblúkov v úzkych zväzkoch trubiek lamelových výmenníkov tepla. Pre túto aplikáciu v súčasnosti neexistuje vo svete žiadne zrovnateľné riešenie!



Najlepšie výsledky zvárania - napriek iba zaškolenému personálu

O 50% menej času na prípravu oproti ručnej práci

Pneumatické upínanie pre jednoduchú montáž na oblúk trubky

Vysoká zaťažiteľnosť vďaka základnému telesu rotora chladeného vodou

Je možné zvärať vo vodorovnej, zvislej aj šikmej pozícii

Veľmi robustná konštrukcia a ergonomický dizajn

Jednoduchá a rýchla montáž na trubku

Samočinne držaná zváracia hlava vďaka patentovanej fixácii pomocou piestov ušetrí až 80% času prípravy

Vonkajší doraz pre zaistenie polohy elektródy

Všetky na trhu bežne dostupné uzatvorené zváracie hlavy alebo otvorené zváracie kliešte nie sú z dôvodov svojej konštrukčnej veľkosti vhodné pre umiestnenie medzi trubky lamelových výmenníkov tepla.

Hlavy série HX zbierajú body na poli hospodárnosti a účinnosti v porovnaní so strojmi bežnými na trhu hneď viackrát: vývody trubiek výmenníka tepla môžu byť pred zváraním kompletne založené trubkovými oblúkmi a je možné ich zvärať v ľubovoľnom poradí. Pre klasické orbitálne kliešte platí princíp nasadiť oblúk - zvariť - nasadiť oblúk

- ..., stále začínajúc od stredu trubkovnice smerom von. Ak potom kontrola akosti zistí chybný zvar, musí sa z dôvodov prístupnosti, v tom najnepriaznivejšom prípade (vada v strede zväzku) všetky oblúky odrezať a privariť nové. Pri hlave HX postačuje nahradiť príslušný oblúk novým. Táto prednosť daná konštrukciou predurčuje systém od Orbitalum ako ideálne zariadenie neporaziteľne cenovo výhodnou opravou. V porovnaní s otvorenými kliešťami navyše nepohodlným káblovým zväzkom majú hlavy HX v sebe pevne integrované prípojky prúdu, plynu, chladiacej vody.

Všetky zdroje zváracieho prúdu od Orbitalum rozpoznávajú uvedenú zváraciu hlavu a má v sebe vlastnosti nastavené tak, že obsluha na začiatku zvárania vloží len požadovaný program a štartuje zvárací proces.

Tradične sa vyrábali kompletne výmenníky tepla chladiacích zariadení z medi a spájkovali sa s trubkovými kolenami. Vysoká cena medi prinútila výrobcov k prestavbe výroby na nehrdzavejúce ocele. Nehrdzavejúca oceľ je možné hospodárne a spoľahlivo a vysoko kvalitne spojovať iba metódou WIG v spojení s mechanizovaným orbitálnym zváraním.

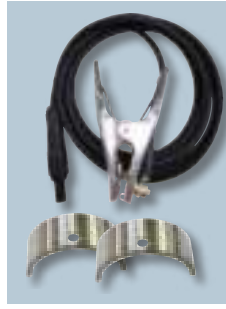


Extrémne štíhla konštrukcia - ideálne pre zváranie vopred vložených oblúkov v úzkych zväzkoch trubiek

Všetky pripojky prúdu, plynu a chladiacej kvapaliny sú pevne integrované



Spolu s pneumatický box



Zvláštne príslušenstvo: Špecifické priemery uchytávacích čelustí a uzemňovací kábel



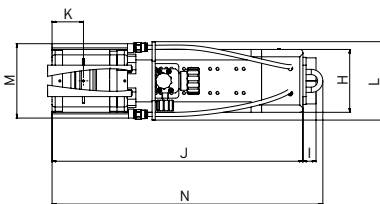
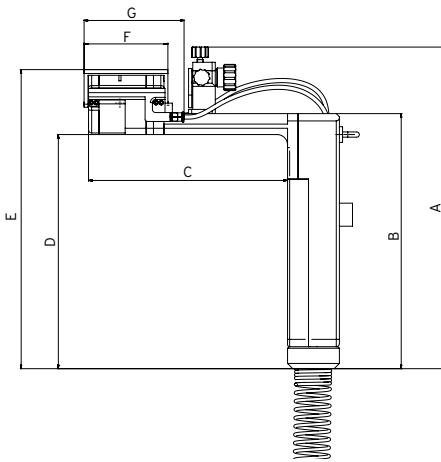
Prestaviteľný redukčný ventil na argón pre pneumatické upínanie zváraciej hlavy HX 16P a HX 22P - zvláštne príslušenstvo



Perfektný doplnok: Zdroj zváracieho prúdu ORBIMAT-série



HX 16P / HX 22P



ROZSAH POUŽITIA		HX 16P		HX 22P	
Obj.č.		848 000 010		846 000 010	
Dvonk. trubky, min. - max.*	[mm] [inch]	15,0 - 16,8 0.591 - 0.661		18,0 - 22,0 0.709 - 0.866	
TECHNICKÉ ÚDAJE		HX 16P		HX 22P	
Priemer elektródy	[mm] [inch]	1,6 0.063		1,6 0.063	
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg] [lbs]	5,9 13,0		5,9 13,0	
Dĺžka káblového zväzku	[m] [ft]	7,5 24,6		7,5 24,6	
TECHNICKÉ ÚDAJE		PNEUMATICKÝ BOX			
Vstupné médium		Argón			
Doporučený vstupný tlak	[bar] [PSI]	8 116			
ROZMERY		HX 16P		HX 22P	
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Rozmer "A"		307,00	12.087	305,50	12.028
Rozmer "B"		243,50	9.587	242,00	9.528
Rozmer "C"		190,00	7.480	190,00	7.480
Rozmer "D"		223,50	8.799	223,50	8.799
Rozmer "E"		285,50	11.240	285,50	11.240
Rozmer "F"		80,00	3.150	80,00	3.150
Rozmer "G"		95,45	3.758	97,30	3.831
Rozmer "H"		60,00	2.362	60,00	2.362
Rozmer "I"		12,50	0.492	12,50	0.492
Rozmer "J"		239,50	9.429	239,50	9.429
Rozmer "K" (Elektróda)		30,00	1.181	30,00	1.181
Rozmer "L"		74,85	2.947	74,85	2.947
Rozmer "M"		71,00	2.795	77,00	3.031
Rozmer "N"		258,50	10.177	258,80	10.189
PRI DODANÍ OBRŽÍTE		HX 16P		HX 22P	
Orbitálna zváracia hlava HX	ks	1		1	
Prepravný kufor	ks	1		1	
Pneumatický box	ks	1		1	
Prívodná hadica (2 m/6.56 ft) pre pneumatický box	ks	1		1	
Skĺpací trň	páre	1		1	
Doraz na kolená	ks	1		1	
Sada pre nastavenie dorazu kolien	ks	1		1	
Sada náradia	sada	1		1	
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	sada	1		1	
VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO					
Zvláštne príslušenstvo		<ul style="list-style-type: none"> • Uchytávacie čeluste • Redukčný ventil na "argón" • Uzemňovací kábel • Wolfrámové elektródy WS2 • ESG prístroj na brúsenie elektród 			

* Iné požadované rozmery na dotaz

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

HX 12P, HX 16P, HX 22P

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 47.

Nasledovné príslušenstvo nutné pre orbitálne zváracie hlavy HX je potrebné osobitne objednávať:

- Uchytávacie čeluste, pozri str. 50
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- Redukčný ventil na "argón", pozri str. 50

ARTIKEL	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zváracia hlava HX 12P	847 000 010	6,400	14,100
Orbitálna zváracia hlava HX 16P	848 000 010	5,900	16,600
Orbitálna zváracia hlava HX 22P	846 000 010	5,900	16,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeluste, pozri str. 50
- Redukčný ventil na "argón", pozri str. 50
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87



HX 12P



HX 16P



HX 22P



Pneumatický box
(obdržíte pri dodaní HX-zváracej hlavy)

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY



Uchytávacie čeluste

Príslušenstvo pre HX

Uchytávacie čeluste

Z nehrdzavejúcej ocele.
Pre jeden priemer trubky potrebujete 2 uchytávacie čeluste.
Ďalšie rozmery na dotaz.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	PRE HX 12P			PRE HX 16P			PRE HX 22P		
			OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čelust	9,00	0.354	847 002 019		0,018	-		-	-		-
Uchytávacia čelust	9,50	0.374	847 002 020		0,018	-		-	-		-
Uchytávacia čelust	12,00	0.472	847 002 021		0,018	-		-	-		-
Uchytávacia čelust	12,70	0.500	847 002 023		0,018	848 002 301		0,006	-		-
Uchytávacia čelust	13,30	0.542	-		-	848 002 302		0,006	-		-
Uchytávacia čelust	15,00	0.591	-		-	848 002 303		0,005	-		-
Uchytávacia čelust	15,50	0.610	-		-	848 002 304		0,004	-		-
Uchytávacia čelust	15,75	0.620	-		-	848 002 305		0,004	-		-
Uchytávacia čelust	15,80	0.622	-		-	848 002 313		0,003	-		-
Uchytávacia čelust	15,88	0.625	-		-	848 002 306		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	16,00	0.630	-		-	848 002 307		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	16,20	0.638	-		-	848 002 308		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	16,30	0.642	-		-	848 002 309		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	16,50	0.650	-		-	848 002 310		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	16,60	0.654	-		-	848 002 311		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	16,80	0.661	-		-	848 002 314		0,002	-		-
Uchytávacia čelust	18,00	0.709	-		-	-		-	846 002 201		0,010
Uchytávacia čelust	19,05	0.750	-		-	-		-	846 002 202		0,009
Uchytávacia čelust	20,00	0.787	-		-	-		-	846 002 203		0,008
Uchytávacia čelust	21,30	0.839	-		-	-		-	846 002 208		0,003
Uchytávacia čelust	22,00	0.866	-		-	-		-	846 002 204		0,006
Uchytávacia čelust	22,22	0.875	-		-	-		-	846 002 205		0,005



Redukčný ventil na "argón"

Redukčný ventil na "argón"

Prestaviteľný redukčný ventil na argón pre pneumatické upínanie zväracie hlavy HX 16P a HX 22P.

TECHNICKÉ ÚDAJE	REDUKČNÝ VENTIL NA "ARGÓN"
Max. vstupný tlak	230 bar
Výstupný tlak	0 - 10 bar
Prípojka na fľašu	W21,8x1/14"
Prípojka hadice	G 1/4"

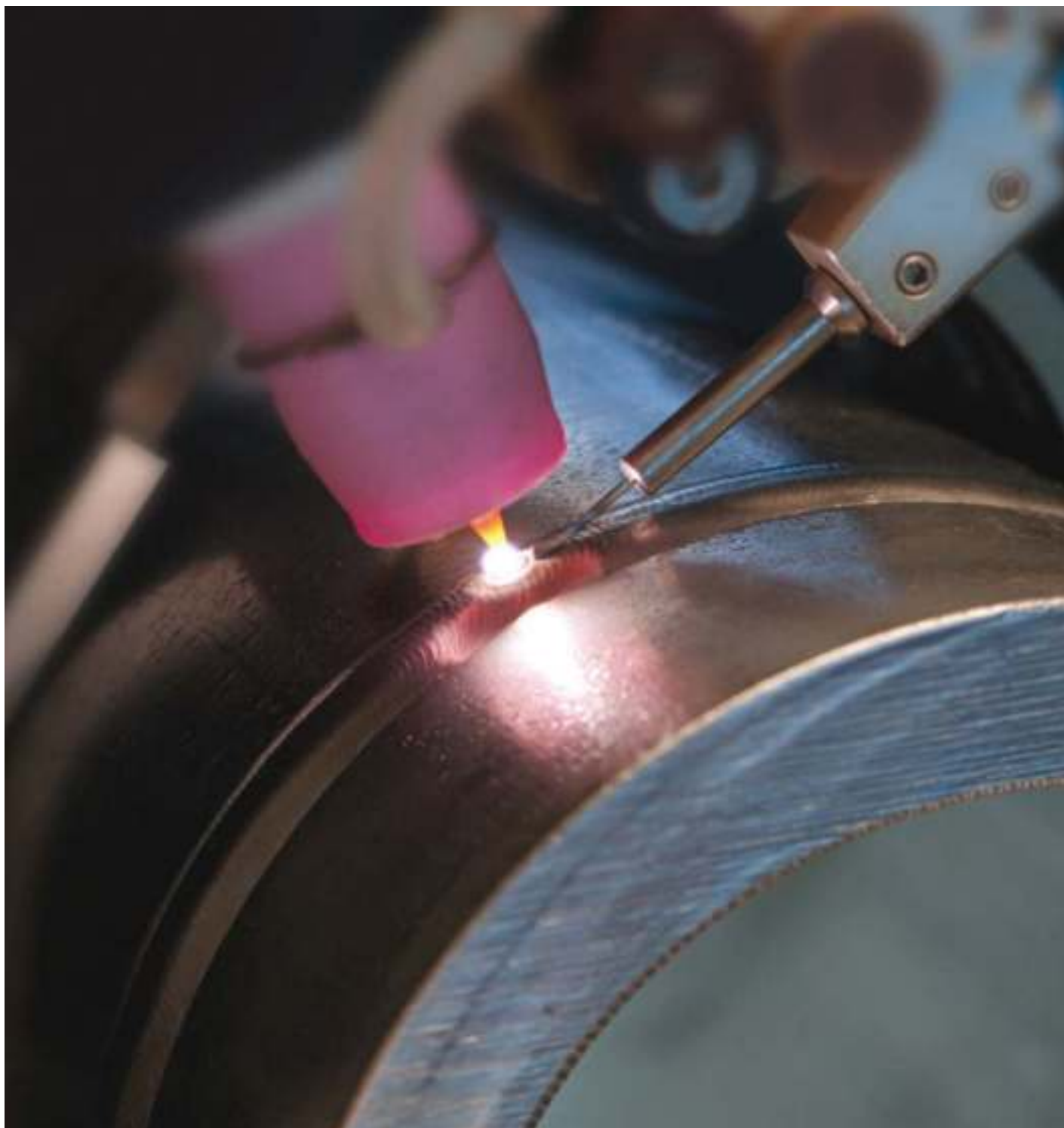
ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Redukčný ventil na "argón"	888 000 006	1,428

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zväracieho kábla, pozri str. 87

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

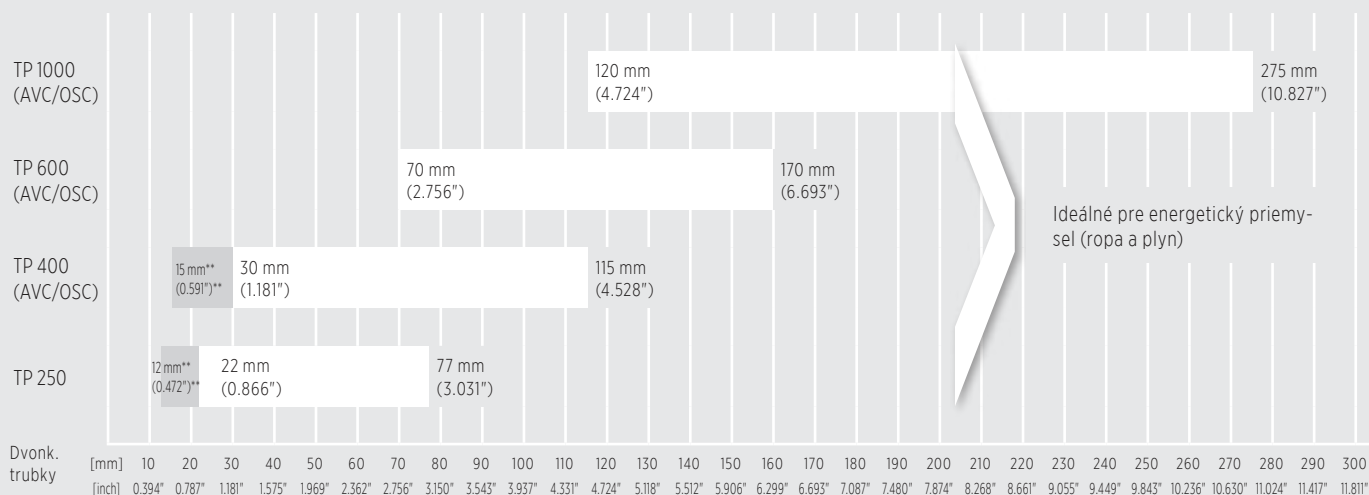
Otvorené orbitálne zvaracie kliešte



Prehľad otvorených orbitálnych zváracích klieští

MODEL	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
S PODÁVAČOM DRÔTU (KD):		KD 4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
S RIADENÍM DĹŽKY OBLÚKU (AVC) A BOČNÝM ROZKÝVOM (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC
OBJ.Č.	811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
ROZSAH POUŽITIA	[mm]	(12)** 22 - 77		(15)** 30 - 115		70 - 170		120 - 275			
	[inch]	(0.472)** 0.866 - 3.031		(0.591)** 1.181 - 4.528		2.756 - 6.693		4.724 - 10.827			
DĹŽKY ELEKTROD	[mm]	18 - 32		30 - 55		30 - 55		30 - 55			
	[inch]	0.709 - 1.260		1.181 - 2.165		1.181 - 2.165		1.181 - 2.165			
PRIEMER DRÔTU*	[mm]	0,8*		0,8*		0,8*		0,8*			
	[inch]	0.031*		0.031*		0.031*		0.031*			

* Priemer drôtu 1,0 mm (0.039") možno osobitne dodať..

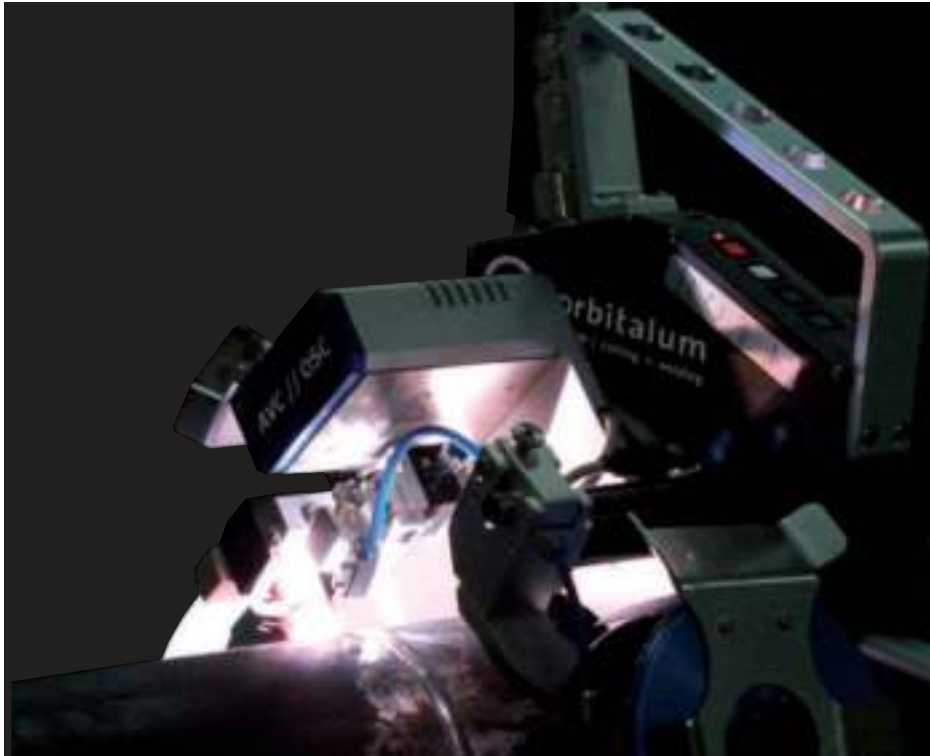


** k príslušenstvu

ORBIWELD TP

Otvorené orbitálne zváracie kliešte

Séria zváracích klieští ORBIWELD TP je jedinečná svojím dizajnom a funkčnosťou: kompletným zabudovaním pohonného motora do telesa klieští vznikla kompaktná konštrukcia. Koncept pohonu odstraňuje potrebu veľkých a nákladných prevodoviek známych z klasických zváracích klieští. Táto kompaktná konštrukcia poskytuje výrazné prednosti pri mobilnom použití na stavbe.



VLASTNOSTI TP - SÉRIE:

- Kompaktná konštrukcia bez rušivých prečnievajúcich častí.
- Je možné používať s prídavným podávacím drôtom alebo bez neho.
- Podávač studeného drôtu je možné dodatočne namontovať na všetky aj staršie modely TP klieští.
- Cievka prídavného drôtu pri zváraní WIG s prídavným drôtom je pri variantoch KD3 namontovaná na telesa zváracích klieští. Toto zabráňuje rušivému prekrúcaniu drôtu počas zvárania.
- Hubicu prívodu drôtu je možné zvislo aj vodorovne nastaviť.
- Systém s otvoreným oblúkom.
- Plynulo prestaviteľný mechanizmus upínania.
- Vodou chladenú hlavu horáka WIG je možné plynulo naklápať a je možné s ňou zvärať aj kútové zvary alebo krátke vyhradenia trubiek.
- Hlava horáka WIG je uchytená na prestaviteľnom podpore, ktorý umožňuje precízne jemné

nastavenie polohy elektródy aj počas zváracieho procesu.

- Jednoduché nastavenie upínacej elektródy k priemeru trubky bez použitia náradia.
- Kliešte ORBIWELD TP 1000 sú štandardne vybavené upínacími doskami z nástrojovej ocele, ktoré zaisťujú optimálne držanie na povrchu trubky. Upnutie trubky pri ORBIWELD TP 250, TP 400 a TP 600 je pomocou upínacích klieští z nerez (1.4305). Tento nový uchyťavací systém poskytuje väčšiu upínaciu silu, taktiež ešte jednoduchšie a presnejšie založenie zváracích klieští na trubku. Uchyťavacie čeluste pre rozšírenie uchyťavania (TP 400) je možné obdržať v opcii. Novú uchyťavaciu časť je možné dodať aj na staršie modely TP 250, TP 400 a TP 600.
- TP klieštiny sú veľmi ľahko založiteľné na trubku a pomocou predĺženej páky ich možno pevne uchytiť.
- Vďaka integrovaným ovládacím tlačítkam priamo do telesa klieští nie je potrebné diaľkové ovládanie.

ĎALŠIE VLASTNOSTI TP AVC/OSC:

- S bočným rozkvyvom (OSC) a riadením dĺžky oblúka (AVC) - len v spojení s jedným zdrojom prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC.
- Dĺžka oblúka je mechanicky udržiavaná na konštantnej dĺžke, pri verziách AVC/OSC je konštantná dĺžka oblúka udržiavaná automaticky
- Použitie na hrubostenné trubky (viacvrstevné zvary).
- Možnosť motorického pojazdu horáka WIG v celom rozsahu menovitého priemeru, takže pri zmene priemeru trubky nie je potrebné prevádzať žiadne ďalšie základné mechanické nastavenia.
- Max. bočný rozkvyv horáka: 20 mm (0.787")
- Komplet s podávačom studeného drôtu s uchytením pre štandardnú cievku drôtu D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) priamo na zváraciej hlavě.

MODEL	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000	
s podávačom drôtu (KD):		KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100	
s riadením dĺžky oblúka (AVC) a bočným rozkvyvom (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC	
Obj.č.	811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002	
Rozsah použitia	[mm]	8 - 28 28 - 76,2	8 - 28 28 - 76,2	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[inch]	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Dĺžky elektród	[mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	
	[inch]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	
Priemer drôtu*	[mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	
	[inch]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	24,0	28,7
	[lbs]	15,4	19,6	24,3	27,6	33,5	30,2	33,5	41,7	49,6	52,9	63,3
Dĺžka káblového zväzku	[m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
	[ft]	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	
Rozmer "A":	[mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	215,00	245,00
	[inch]	3.386	3.386	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	8.465	9.646
Rozmer "B" bez podávača studeného drôtu KD:	[mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	147,00	-	-	215,00	-	-
	[inch]	3.386	3.386	4.252	-	-	5.787	-	-	8.465	-	-
Rozmer "C": s podávačom studeného drôtu KD:	[mm]	-	-	-	180,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00	274,00
	[inch]	-	-	-	7.087	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	10.787
Rozmer "D":	[mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	170,00	206,00
	[inch]	3.346	3.346	4.724	7.165	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	6.693	8.110
Rozmer "E":	[mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	146,00	191,00
	[inch]	2.913	2.913	3.543	6.496	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	5.748	7.520
Rozmer "F":	[mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00	270,00
	[inch]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	10.630
Integrované ovládanie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Vodou chladené telo horáka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Naklápacie telo horáka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Jemné nastavenie polohy elektródy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Spojka pre ručné otáčanie rotora	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Plynulo nastaviteľný systém upínania	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Rozšírenie rozsahu upínania, v opcii	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Integrovaný podávač prídavného drôtu	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Externý podávač prídavného drôtu	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Jemné nastavenie polohy drôtu	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AVC riadenie dĺžky oblúka***	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	
OSC jednotka pre bočný rozkvyv***	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	

● = Funkcia obsiahnutá ○ = Funkcia nie je obsiahnutá ● = Funkcia je obsiahnutá podmienčne (možné dodatočne vybaviť) * V príslušenstvo ** KD-sady pre prestavbu ako opcia (str. 56) *** Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBITAT OM 300 CA AVC/OSC

ROZMERY (ROZMERY (HODNOTY), POZRI TABULKU):

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE

Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> 1 Zväracie kliešte ORBIWELD TP 1 Prepravný kufor 1 Rukoväť (TP 1000: 2 ks) 1 Sada náradia 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvlášťne príslušenstvo):	<ul style="list-style-type: none"> Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia) Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia) Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400 Kábel prívodu zdroja Diaľkový ovládač ESG prístroj na brúsenie elektród ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka Formovacia sada ORBIPURGE Uzemňovací kábel Predlžovací káblový zväzok Wolfrámové elektródy WS2

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Otvorené orbitálne zvaracie kliešte OW TP

ORBIWELD TP 250
ORBIWELD TP 400 (AVC/OSC)
ORBIWELD TP 600 (AVC/OSC)
ORBIWELD TP 1000 (AVC/OSC)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 53.

Nasledovné príslušenstvo nutné pre orbitálne zvaracie kliešte TP je potrebné osobitne objednávať:

- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 57
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86

ARTIKEL	S PODÁVAČOM STUDENÉHO ZVÁRACIEHO DRÔTU (KD)	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG**	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Zvaracie kliešte TP 250	-	811 000 001		7,000	15,600
Zvaracie kliešte TP 250	KD 4	811 000 005		8,900	20,000
Zvaracie kliešte TP 400	-	812 000 001		11,000	20,000
Zvaracie kliešte TP 400	KD3-100	812 000 006		12,500	20,000
Zvaracie kliešte TP 400 AVC/OSC*	KD3-100	812 000 002		15,200	24,800
Zvaracie kliešte TP 600	-	813 000 001		13,700	23,600
Zvaracie kliešte TP 600	KD3-100	813 000 005		15,200	30,000
Zvaracie kliešte TP 600 AVC/OSC*	KD3-100	813 000 002		18,900	33,300
Zvaracie kliešte TP 1000	-	814 000 001		22,500	38,000
Zvaracie kliešte TP 1000	KD3-100	814 000 005		24,000	40,900
Zvaracie kliešte TP 1000 AVC/OSC*	KD3-100	814 000 002		28,700	45,300

* Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (pozri str. 11).

** Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia), pozri str. 56
- Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia), pozri str. 56
- Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400, pozri str. 57
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 57
- Diaľkový ovládač, pozri str. 17



ORBIWELD TP 250



ORBIWELD TP 400 KD3-100



ORBIWELD TP 400 AVC/OSC



ORBIWELD TP 600



ORBIWELD TP 1000

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIÈŠTE



KD 4 s otvoreným krytom



KD3-100 Ø 100 so štandardnou cievkou



KD-sada pre prestavbu



Uchytávacia jednotka TP 400 komplet

Príslušenstvo pre ORBIWELD TP

Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Motor posuvu pre drôt-Ø 0,8 mm (0.031")
- 1 Hednotka pre nastavenie drôtu
- 1 Hubica s vedením drôtu (pre drôt-Ø 0,8 mm (0.031"))
- 1 Uchytenie pre cievku drôtu Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) štandardná cievka, 1 externý box podávača drôtu (iba pri KD 4)

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Podávač studeného drôtu KD 4	TP 250	811 050 001		2,110
Podávač studeného drôtu KD3-100*	TP 400*	812 050 061		0,680
Podávač studeného drôtu KD3-100	TP 600	813 050 001		0,680
Podávač studeného drôtu KD3-100	TP 1000	814 050 008		0,720

* Pre montáž dodatočného vybavenia podávačom drôtu je potrebné zváracie kliešte zaslať výrobcovi.

KD-sada pre prestavbu

Pre prestavbu podávača drôtu na drôt Ø 1,0 mm (0.039").

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Sada pre prestavbu KD na drôt Ø 1,0 mm (0.039")	TP 250	811 050 046		0,115
Sada pre prestavbu KD na drôt Ø 1,0 mm (0.039") V2*	TP 400/600/1000 spolu s AVC/OSC	812 050 076		0,115

* Dávajte pozor na výrobné číslo, pozri hore.

Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia)

Zváracie kliešte ORBIWELD TP 400 a TP 600 (AVC/OSC) sú od 11/2013 a TP 250 od 09/2017 dodávané s novou uchytávacou jednotkou. Pre staršie modely ponúkame možnosť rýchlo a jednoducho dodatočne vybaviť novou uchytávacou jednotkou.

Pri objednávaní prosím uvádzajte príslušné výrobné číslo klieští (pozri typový štítok). Uchytávacia jednotka Vám bude dodaná s novým typovým štítkom.

Výhody nového systému uchytávania:

- Lepšia manipulácia, jednoduchšie a presnejšie ustavenie zvaracích klieští
- Väčšia upínacia sila
- Spolu s uchytávacími čelustami s nerez (1.4305) (viac od str. 57)

Pri dodaní obdržíte:

- 1 uchytávacia jednotka s čelustami
- 4 Uchytávacie skrutky M4x20 mm

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 250 komplet	811 050 050		3,785
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 400 komplet	812 050 044		3,785
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 600 komplet	813 050 024		4,750

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIĚŠTE

Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400

Sady prídavných uchytávacích čelustí z nehrdzavejúcej ocele sú dostupné len pre TP 400, pre rozšírenie uchytávania na min. 15,00 mm (0,591").

ARTIKEL	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400	Nehrdz. oceľ	15,00 - 30,00	0,591 - 1,181	812 002 005		0,520



Sada prídavných uchytávacích čelustí pre TP 400

Kábel prívodu zdroja

Vhodné pre všetky zváracie kliešte ORBIWELD TP.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [INCH]	OBJ.Č.		KG
Kábel prívodu zdroja pre ORBIWELD TP	7,5	24,6	811 050 003		1,202



Kábel prívodu zdroja

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 86
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 86
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 89
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIÈŠTE



V zmysle noriem,
precízna a opakovateľná
príprava pred zváraním.

Viac ako 40 rokov výrobcovia zariadení presadzujú už štandardne v priemyselnej príprave trubiek pred zváraním od Orbitalum: s rezačkami trubiek pre precízne rezy v sekundách.

Vyžiadajte si u nás nasledujúce katalógy, aby ste získali viac informácií o našich ďalších výrobkoch o príprave pre orbitálne zváranie:

>> Katalóg "Stroje pre orbitálne rezanie a úkosovanie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení"

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice



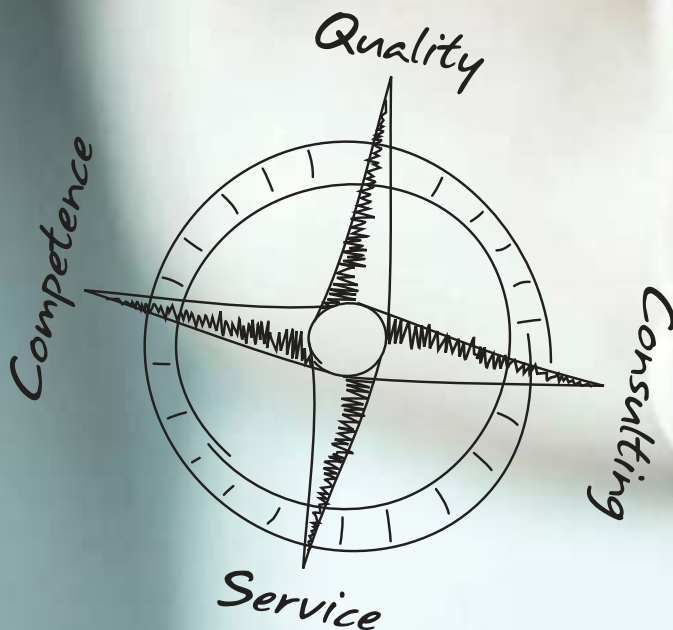
Kvalitné výrobky od Orbitalum Tools - vždy dobré rozhodnutie!



Pre naše výrobky vyberáme tie najlepšie materiály a najlepšie vhodné výrobné postupy a už pri vývoji kladieme veľký dôraz na vysokú mieru kvality a životnosti.

Naše stroje a nástroje sú veľmi dôkladne ručne zostavované, nastavované, kontrolované a balené kvalifikovanými a motivovanými pracovníkmi v meste Singen/Htwl. (Nemecko).

Za tým stoja naši pracovníci so svojimi vedomosťami a skúsenosťami.



TX 38P

Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky

Orbitálna zváracia
hlava WIG pre zváranie
trubiek do trubkovnice

Orbitálna zváracia hlava WIG od Orbitalum pre zváranie trubiek do trubkovnice zaručuje kratší čas zvárania pri priemyselnej výrobe výmenníkov tepla, pri zachovaní opakovanej kvality zvarov. Prirodzene je možné použitie aj pri opravách-, údržbe-, a výrobe.



Umožňuje zvärať trubky s presahom od trubkovnice, presne zároveň alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice



Ideálne pre opravy a údržbu veľkých priemerov výmenníkov tepla



Precízne vystredenie zváracieho hlavy v trubke pomocou stabilného uchytávacieho segmentu, je k dispozícii pre vnútorné priemery trubiek od 13,8 - 37 mm (0.543" - 1.457")

Obzvlášť efektívna a jednoduchá práca na trubkách výmenníkov tepla: S hlavou TX 38P pre automatizované WIG orbitálne zváranie je prínosom pre bodovo precízne zváranie trubkovnice a trubiek, pri tisícach spojení chladiacích trubiek.

Pri spojení so zváracími zdrojmi prúdu od ORBITALUM TOOLS obdrží užívateľ obzvlášť inovatívny priemyselný zvárací systém. Zvárací zdroj prúdu automaticky rozlišuje typ zváracieho hlavy tak, že je potrebné len zadať do programu základné údaje a zvárací proces môže byť spustený.

Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zváracieho hlavy.

VÝHODY ZRETELNÉ NA PRVÝ POHĽAD:

- Ručne ovládaná zváracia hlava WIG pre zváranie trubiek na trubkovnici

- Precízna práca v každej pozícii, prináša vysokokvalitný výsledok v polohe trubkovnice vo vodorovnej alebo zvislej
- Umožňuje zvärať trubky s presahom od trubkovnice, presne zároveň alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice
- Kompatibilná s uchytávacím trňom od výrobcu AMI, model 96
- Nenáročný servis uchytávacieho a pohonného systému v telese hlavy
- Samonosný uchytávací vodiaci trň vďaka jeho stabilite (bez potreby použitia váhového kompenzátora)
- Koncový spínač pozície elektródy, možná voľiteľná štartovacia pozícia
- Integrované rýchle nastavenie pozície elektródy k priemeru trubky
- Je možný konštantný alebo pulzujúci pohyb rotora (CONT-STEP-Mode)
- Robustný tachoregulátor 24 volt s pohonným motorom s vloženou prevodovkou

- Vodou chladený trecí kontakt pre prechod zváracieho prúdu, pričom nedochádza k žiadnym točivým odporom a k žiadnym netesnostiam
- Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft)

Toto je výnimočné na TX 38P:

- ✓ Pneumatické upínanie a centrovanie
- ✓ Vodou chladené teleso zváracieho hlavy
- ✓ Ručné ovládanie len jednou rukou
- ✓ Rýchlo výmenný systém upínacieho trňa
- ✓ Integrované obslužné tlačítka
- ✓ Komerové ochranné krytie ochranného zváracieho plynu



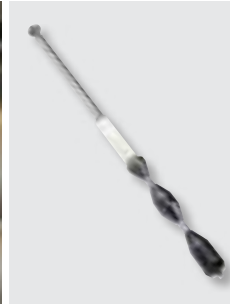
Jednoduché a precízne nastavenie pozície elektródy



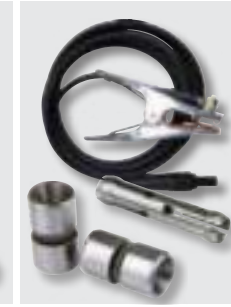
Ovládanie len jednou rukou integrovanými ovládacími tlačítkami a tlačítkom ovládania tlakového vzduchu priamo v rukovní



Vysokokvalitný výsledok na vodorovne alebo zvislo uložených trubkovnici



Rýchla výmena upínacích dielov



V opcii obdržíte: Uzemňovací kábel, pružné krúžky jednotlivých veľkostí upínacieho segmentu

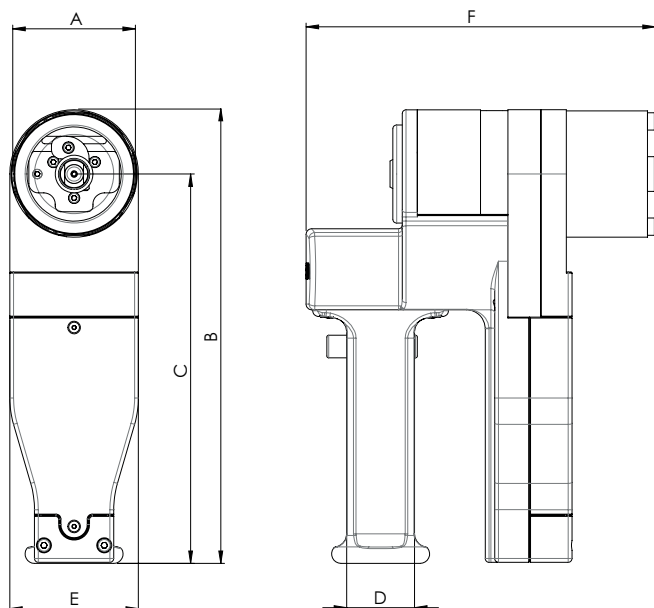


Perfektný doplnok: Zdroj zvaracieho prúdu ORBIMAT-série

ROZSAH POUŽITIA	TX 38P			
Obj.č.	830 000 005			
Vnútorý Ø DI, min. - max.	[mm]	10 - 40		
	[inch]	0.394" - 1.575"		
TECHNICKÉ ÚDAJE				
Max. zvarací prúd	[Amp DC]	150		
Max. rýchlosť otáčok	[U/min]	10		
Pohonný motor s tachoregulátorom	[VDC]	24		
Priemer elektródy	[mm]	1,6 (v opcii 2,4)		
	[inch]	0.063 (v opcii 0.094)		
Prietok plynu	[l/min]	5 - 20		
Druh plynu	Argón/Argón-Hélium/Argón-Vodík			
Max. tlak vody	[bar]	2,5		
Tlak vzduchu	[bar]	5 - 7		
Dĺžka káblového zväzku	[m]	7,5		
	[ft]	25		
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg]	7,5		
	[lbs]	16.5		
Vhodné pripojenia	Plne kompatibilné so všetkými zdrojmi prúdu od Orbitalum			
ROZMERY				
Rozmer "A"	[mm]	65,0	[inch]	2.559
Rozmer "B"	[mm]	241,0	[inch]	9.488
Rozmer "C"	[mm]	207,0	[inch]	8.150
Rozmer "D"	[mm]	36,0	[inch]	1.417
Rozmer "E"	[mm]	68,0	[inch]	2.677
Rozmer "F"	[mm]	185,0	[inch]	7.283

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Zvaracie hlavy pre uchytienie do trubky TX 38P (Obj.č. 830 000 005) • 1 Káblový zväzok hadice dĺžky 7,5 m (25 ft) • 1 Integrované tlačítka • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
PRE POUŽITIE ZVARACEJ HLAVY JE POTREBNÉ:	
Prosím osobitne objednať:	<ul style="list-style-type: none"> • Upínací trň • Pružné krúžky • Upínacie segmenty
ĎALŠIE PRÍLUŠENSTVO	
V opcii obdržíte:	<ul style="list-style-type: none"> • Váhový kompenzátor - vyvažovač • ESG prístroj na brúsenie elektród • Uzemňovací kábel • Predĺžovací káblový zväzok 5 m / 10 m / 15 m • Dvojité redukčný ventil • Wolfrámové elektródy WS2
VÝBAVA	
Integrované tlačítka ovládania:	<ul style="list-style-type: none"> • ŠTART/STOP-zvracací proces • ZAP/VYP-plyn • Motor (Rýchlosť pohybu otáčania rotora) • Pohyb do konečnej pozície (počiatočnej pozície) • Ovládanie pneumatiky upínacieho trňa



Zvaracia hlava TX 38P: Ideálna pri opravách, údržbe a montáži priemyselných výmenníkov tepla

Zváraacie hlavy pre uchytenie do trubky

TX 38P

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 65.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie zvaracej hlavy, ktoré musíte osobitne objednať:

- Upínací trň, pozri str. 64
- Pružné krúžky, pozri str. 64
- Upínacie segmenty, pozri str. 64
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86



TX 38P

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Zváraacie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P	830 000 005		7,500	15,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Upínací trň, pozri str. 64
- Pružné krúžky, pozri str. 64
- Upínacie segmenty, pozri str. 64
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- Váhový kompenzátor - vyvažovač, pozri str. 69
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 86
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zvaracieho kábla, pozri str. 87

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

Príslušenstvo pre zvaracie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P

Upínací trň

Základný trň spolu s izolačným krúžkom a upínacím kuželom.



Upínací trň TX 38P

ARTIKEL	VHODNÝ PRE	OBJ.Č.	KG
Upínací trň TX 38P, Typ A	Pružné krúžky, Typ A	830 020 020	0,130
Upínací trň TX 38P, Typ B	Upínacie segmenty, Typ B	830 020 021	0,130

Pružné krúžky

Vhodné pre upínací trň, Typ A.



Pružné krúžky

ARTIKEL	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.	KG
Pružné krúžky TX 38P, Typ A1	10,0 - 11,3	0.394 - 0.445	830 020 022	0,030
Pružné krúžky TX 38P, Typ A2	11,0 - 12,7	0.433 - 0.500	830 020 019	0,030
Pružné krúžky TX 38P, Typ A3	12,5 - 14,0	0.492 - 0.551	830 020 023	0,030

Upínacie segmenty

Vhodné pre upínací trň, Typ B.
Pozostáva z 1 sady s 2 upínacími segmentami.
Iné priemery na dotaz.



Upínacie segmenty

ARTIKEL	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.	KG
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B1	13,8 - 16,8	0.543 - 0.661	830 020 024	0,025
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B2	16,6 - 19,6	0.654 - 0.772	830 020 025	0,045
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B3	19,4 - 22,4	0.764 - 0.882	830 020 026	0,065
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B4	22,2 - 25,2	0.874 - 0.992	830 020 027	0,085
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B5	25,0 - 28,0	0.984 - 1.102	830 020 028	0,105
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B6	28,0 - 31,0	1.102 - 1.220	830 020 029	0,130
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B7	31,0 - 34,0	1.220 - 1.339	830 020 030	0,160
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B8	34,0 - 37,0	1.339 - 1.457	830 020 031	0,200
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B9	37,0 - 40,0	1.457 - 1.575	830 020 032	0,200

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zvaranie

- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 87
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 89
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zvaracieho kábla, pozri str. 87

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

P16, P16 AVC, P20

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice

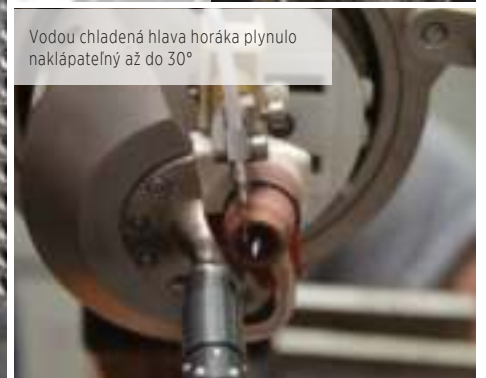
Jednoduchá manipulácia pri vysokej hospodárnosti a funkčnosti charakterizuje sériu P od firmy Orbitalum: S najvyššou precíznosťou prevádzajú tieto hlavy tisíceky zvarov na spojoch trubky a trubkovnice metódou WIG, pričom zachovávajú konštantnú kvalitu zvaru.



Pre zváranie trubka-trubkovnica na veľkých priemeroch výmenníkov tepla s najvyššou precíznosťou a hospodárnosťou



Jednoduchá manipulácia pri maximálnej funkčnosti



Vodou chladená hlava horáka plynulo naklápací až do 30°

S touto hlavou WIG nie je problém zvärať trubky do trubkovnice s najvyššou presnosťou a konštantnou kvalitou.

Vodné chladenie série P vedie až k hlave horáka WIG, čo umožňuje precízny priebeh a konštantnú kvalitu zváracieho procesu a zvyšuje zaťažovateľ. Hlava horáka je plynulo naklápací - táto funkcia je výhodná pri trubkách vstupujúcich pod uhlom, alebo v stiesnených priestoroch.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Kompletne vodou chladené teleso zváracie hlavy (iba P16/P16 AVC)
- Hlava horáka až do 30° naklápací (redukuje sa rozsah priemerov)
- Geometria zvaru: trubky zapustené, zároveň a prečnievajúce
- Prenos prúdu: lamelová spojka
- Prenos plynu a vody: otočná spojka
- Trojbodové opierky z nehrdzavejúcej ocele
- Ručné nastavenie elektródy: zdvih +/- 5 mm
- Je možné prispôbiť špeciálne horáky, napr. boxheader (iba P16/P16 AVC) vnútorný horák (s/bez studeného podávacieho drôtu)
- Osadenie v trubke určenej k zváraniu pomocou strediaceho patróna, ktorý je nasadený na upínacom trní (zvláštne príslušenstvo)

- Zváracia hlava s integrovaným podávačom prídavného drôtu, ktorá je vybavená navyše pre uchytienie štandardnej cievky D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs)
- Prívod studeného drôtu, ktorý obieha súbežne s horákom WIG, aby nedochádzalo k prekrúcaniu drôtu na výstupe zo špičky horáka (iba P16/P16 AVC)
- Spolu s trojbodovou opierkou
- Spolu 7,5 m (24,6 ft) káblovým zväzkom a sadou náradia

ĎALŠIE VLASTNOSTI P16 AVC:

- S elektricky riadenou dĺžkou zváracieho oblúka (AVC) - je možné použiť iba so zdrojom zváracieho prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC



P16



P16 AVC



P20

ROZSAH POUŽITIA		P16	P16 AVC	P20
Obj.č.	s podávaním studeného drôtu	831 000 001	831 000 002	832 000 002
	bez podávania studeného drôtu	831 000 003	831 000 004	832 000 001
od Dvnút.-do Dvonk.		10 - 78 mm* 0.394" - 3.071"**	12 - 100 mm* 0.470" - 3.937"**	10 - 70 mm* 0.394" - 2.756"**

TECHNICKÉ ÚDAJE		P16	P16 AVC	P20
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	s podávaním studeného drôtu	17,5 kg 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs	12,75 kg 28.1 lbs
	bez podávania studeného drôtu	16,2 kg 35.7 lbs	-	11,5 kg 25.4 lbs
Hmotnosť podávača drôtu		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
	Podávač prídavného drôtu-Ø	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	100 mm 3.937"
Dĺžka káblového zväzku		7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft

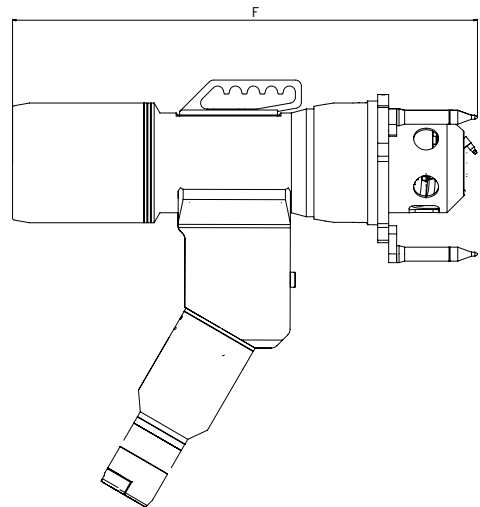
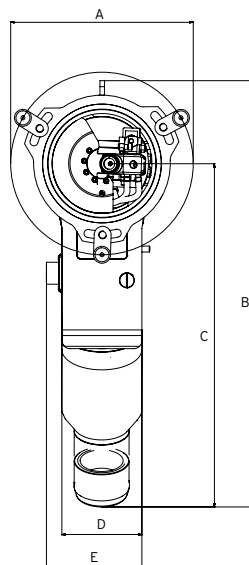
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE

- Obsahom:
- 1 Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky P16, P16 AVC alebo P20
 - 1 Trojbodová opierka
 - 1 Prepravný kufor
 - 1 Sada náradia
 - 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov

- Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):
- Centrovacie patróny a uchyťavacie trne
 - Špeciálne horáky (Boxheader-horák, horák na zadnú trubkovnicu)
 - Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka
 - Prívod studeného zváracieho drôtu KD
 - Váhový kompenzátor - vyvažovač
 - Uzatvorený kryt plynovej ochrany
 - Čelná klietka
 - ESG prístroj na brúsenie elektród
 - Uzemňovací kábel
 - Predlžovací káblový zväzok
 - Dvojité redukčný ventil
 - Wolfrámové elektródy WS2

ROZMERY	P16	P16 AVC	P20
Rozmer "A"	182,97 mm 7.204"	187,05 mm 7.364"	175,00 mm 6.890"
Rozmer "B"	427,25 mm 16.821"	427,25 mm 16.821"	400,00 mm 15.748"
Rozmer "C"	344,00 mm 13.543"	344,00 mm 13.543"	331,40 mm 13.047"
Rozmer "D"	80,00 mm 3.150"	80,00 mm 3.150"	72,00 mm 2.835"
Rozmer "E"	95,50 mm 3.760"	95,50 mm 3.760"	87,50 mm 3.445"
Rozmer "F"	466,00 mm 18.346"	582,00 mm 22.913"	461,16 mm 18.156"

* Menšie a väčšie priemery na dotaz.



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice

P16, P16 AVC, P20

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 65.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie zváraciej hlavy, ktoré musíte osobitne objednať:

- Upínací trň a centrovacie patróny (pozri str. 70)
- Uzemňovací kábel (pozri str. 86)

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Zváracia hlava P16 s podávaním studeného drôtu	831 000 001		17,500	26,500
Zváracia hlava P16 bez podávania studeného drôtu	831 000 003		16,200	25,100
Zváracia hlava P16 AVC s podávaním studeného drôtu	831 000 002		18,300	27,300
Zváracia hlava P16 AVC bez podávania studeného drôtu	831 000 004		-	-
Zváracia hlava P20 s podávaním studeného drôtu	832 000 002		12,750	20,400
Zváracia hlava P20 bez podávania studeného drôtu	832 000 001		11,500	20,350

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Centrovacie patróny a uchytávacie trne, pozri str. 70
- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- Špeciálny horák (Boxheader-horák/horák na zadnú trubkovnicu), pozri str. 68
- Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka, pozri str. 68
- Váhový kompenzátor - vyvažovač, pozri str. 69
- Uzavretý kryt plynovej ochrany, pozri str. 69
- Čelná klietka, pozri str. 69
- Diaľkový ovládač, pozri str. 17



P16



P16 AVC



P20

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

Príslušenstvo pre zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice



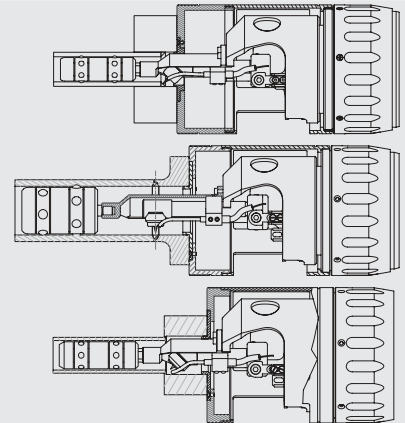
Špeciálny horák

Špeciálne horáky pre nasledovné zváracie pozície sú k dispozícii na dotaz:

Boxheader horák



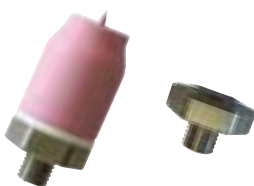
Horák pre vnútorné použitie:
Pre zváranie zapustených trubiek
v trubkovnici a zváranie na
zadnej trubkovnici



ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Boxheader horák	na dotaz	
Horák pre vnútorné použitie	na dotaz	

Rýchlo výmenný adaptér horákového držáka

Pomocou tohto adaptéra je možné vložku na horáku podľa potreby odobrať zo zváracieho držiaka P16, P16 AVC a P20, alebo komfortne nastaviť a rýchlo vymeniť.



Rýchlo výmenný adaptér horákového držáka

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Rýchlo výmenný adaptér horákového držáka	831 050 019	0,012

Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)

Pre dodatočné vybavenie zváracieho držiaka, ktoré sú bez podávača prídavného drôtu. Držiak pre štandardnú cievku prídavného drôtu Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs).

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Prívod zváracieho drôtu P16 / P16 AVC	831 001 116	1,500
Prívod zváracieho drôtu P20	832 050 030	1,500

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

Váhový kompenzátor - vyvažovač

Pre bezzáťažové zavesenie zváraciej hlavy.

ARTIKEL	ŤAŽNÁ ZÁŤAŽ MAX. [KG]	OBJ.Č.	KG
Váhový kompenzátor pre P16	10 - 14	832 030 002	3,800
Váhový kompenzátor pre P20	6 - 8	832 020 001	2,370



Váhový kompenzátor - vyvažovač

Uzatvorený kryt plynovej ochrany

Pre zváranie titánových trubiek s úplnou ochranou.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Uzatvorený kryt plynovej ochrany pre P16	831 001 101	1,300
Uzatvorený kryt plynovej ochrany pre P20	832 020 002	0,800



Uzatvorený kryt plynovej ochrany

Čelná klietka

S príložitým krúžkom.
Ideálne pre aplikácie zvárania trubiek do trubkovnice, ktoré sú zároveň trubkovnice alebo zapustené.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Čelná klietka pre P16	831 050 001	0,360
Čelná klietka pre P16 AVC	831 050 003	0,500
Čelná klietka pre P20	832 050 001	0,360



Čelná klietka

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE



Centrovacie patróny



Uchytávací trň

Centrovacie patróny a uchytávacie trne

Pre výber správnych centrovacích patrónov a určujúci vnútorný priemer trubky. Pre menšie alebo väčšie priemery sú k dispozícii na dotaz.

Dajte prosím pozor na správnu kombináciu centrovacieho patróna/uchytávacieho trňa.

ARTIKEL	SKUPINA	VEĽKOSŤ PATRÓNA/Č.	VNÚTORNÝ Ø DI* [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI* [INCH]	OBJ.Č.	KG
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu A					832 020 003	0,060
Centrovací patrón	A	1	10,0 - 10,5	0.394 - 0.413	832 020 004	0,040
Centrovací patrón	A	2	10,5 - 11,0	0.413 - 0.433	832 020 005	0,050
Centrovací patrón	A	3	11,0 - 11,5	0.433 - 0.452	832 020 006	0,070
Centrovací patrón	A	4	11,5 - 12,0	0.452 - 0.472	832 020 007	0,070
Centrovací patrón	A	5	12,0 - 12,5	0.472 - 0.492	832 020 008	0,080
Centrovací patrón	A	6	12,5 - 13,0	0.492 - 0.512	832 020 009	0,100
Centrovací patrón	A	7	12,8 - 14,0	0.504 - 0.551	832 020 011	0,110
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu B					832 020 010	0,070
Centrovací patrón	B	8	13,8 - 15,0	0.543 - 0.591	832 020 012	0,120
Centrovací patrón	B	9	14,8 - 16,0	0.583 - 0.630	832 020 013	0,140
Centrovací patrón	B	10	15,8 - 17,0	0.622 - 0.669	832 020 014	0,150
Centrovací patrón	B	11	16,8 - 18,0	0.661 - 0.709	832 020 015	0,180
Centrovací patrón	B	12	17,8 - 19,0	0.701 - 0.748	832 020 016	0,190
Centrovací patrón	B	13	18,8 - 20,5	0.740 - 0.807	832 020 017	0,200
Centrovací patrón	B	14	19,8 - 22,5	0.780 - 0.886	832 020 018	0,250
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu C					832 020 019	0,115
Centrovací patrón	C	15	22,3 - 25,0	0.878 - 0.984	832 020 020	0,340
Centrovací patrón	C	16	24,5 - 27,0	0.965 - 1.063	832 020 021	0,350
Centrovací patrón	C	17	26,5 - 29,0	1.043 - 1.142	832 020 022	0,360
Centrovací patrón	C	18	28,5 - 31,0	1.122 - 1.220	832 020 023	0,400
Centrovací patrón	C	19	30,5 - 33,0	1.201 - 1.299	832 020 024	0,500
Centrovací patrón	C	20	32,5 - 36,0	1.280 - 1.417	832 020 025	0,510
Centrovací patrón	C	21	35,5 - 39,0	1.397 - 1.535	832 020 026	0,530
Centrovací patrón	C	22	38,5 - 42,0	1.516 - 1.654	832 020 027	0,550
Centrovací patrón	C	23	41,5 - 45,0	1.634 - 1.772	832 020 028	0,560
Centrovací patrón	C	24	44,5 - 48,0	1.752 - 1.890	832 020 029	1,000
Centrovací patrón	C	25	47,5 - 51,0	1.870 - 2.008	832 020 030	1,200
Uchytávací trň pre centrovací patrón pre skupinu D					832 020 031	0,215
Centrovací patrón	D	26	50,5 - 54,0	1.988 - 2.126	832 020 032	1,500
Centrovací patrón	D	27	53,5 - 58,0	2.106 - 2.283	832 020 033	1,800
Centrovací patrón	D	28	57,5 - 62,0	2.264 - 2.441	832 020 034	1,900
Centrovací patrón	D	29	61,5 - 66,0	2.421 - 2.598	832 020 035	2,100
Centrovací patrón	D	30	65,5 - 70,0	2.579 - 2.756	832 020 036	2,400
Centrovací patrón	D	31	69,5 - 74,0	2.736 - 2.913	832 020 037	2,600
Centrovací patrón	D	32	73,5 - 78,0	2.894 - 3.071	832 020 038	2,800
Centrovací patrón	D	33	77,5 - 82,0	3.051 - 3.228	832 020 039	3,100
Centrovací patrón	D	34	82,0 - 87,0	3.228 - 3.425	832 020 045	3,100
Centrovací patrón	D	35	87,0 - 91,0	3.425 - 3.582	832 020 046	3,300
Centrovací patrón	D	36	91,0 - 95,0	3.582 - 3.740	832 020 047	3,300
Centrovací patrón	D	37	95,0 - 99,0	3.740 - 3.897	832 020 048	3,960
Centrovací patrón	D	38	99,0 - 103,0	3.897 - 4.055	832 020 049	4,100
Centrovací patrón	D	39	103,0 - 107,0	4.055 - 4.212	832 020 050	4,100
Centrovací patrón	D	40	107,0 - 111,0	4.212 - 4.370	832 020 051	4,300
Centrovací patrón	D	41	111,0 - 115,0	4.370 - 4.527	832 020 052	4,500
Centrovací patrón	D	42	115,0 - 120,0	4.527 - 4.724	832 020 053	4,700

* Pre menšie priemery trubiek na dotaz.

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- Uzemňovací kábel, pozri str. 86
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 89

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

DVR

Otočné zariadenia pre
WIG-orbitálne zváranie

Otočné stoly pre zváranie

Otočné zariadenia od Orbitalum pre mechanizované WIG orbitálne zváranie sú bezpečným a účinným riešením, ak je potrebné zvärať rotačné zvarence, krátke tvarovky a fittingy.



Otočný zvärací stôl DVR 100
so zdrojom zväracieho prúdu
ORBIMAT 165 CA



Ideálne pre zváranie tvaroviek



Otočný zvärací stôl DVR 50

Trojčelustové skľučovadlo
pre presné osadenie dielu

Kompaktný otočný stôl pre priemyselné využitie alebo nasadenie v dielni - v kombinácii so zdrojom zväracieho prúdu série ORBIMAT, zvärací systém pre vysoko presné a jednoduché ovládanie.

Všetky zdroje zväracieho prúdu od Orbitalum automaticky rozpoznávajú príslušný otočný stôl, takže obsluha pred samotným zváraním zvolí príslušný program a zvärací proces môže začať.

Otočný zvärací stôl umožňuje rozličné pozície a sú k dispozícii na pranie zákazníka rôzne prevedenia. Vďaka pevnej konštrukcii je možné ustavovať bez problémov aj masívnejšie diely. Sila upínania je dostatočná a nedochádza k deformácii upnutých dielov.

Kvalita zvaru je na vysokej úrovni a konštatná, znižuje sa fyzické zaťaženie obsluhy. Výsledok: maximálna bezpečnosť a vysoká produktivita práce.

Výhody zreteľné na prvý pohľad:

- Otočný stôl sa naklápa plynulo od 0° do 90°
- Centrické trojčelustové skľučovadlo s čelustami z tvrdokovu
- Trojčelustové skľučovadlo je k dispozícii v rôznych veľkostiach
- Robustná oceľová konštrukcia, predurčuje jeho použitie pre obzvlášť extrémne podmienky
- Stabilný, nastaviteľný držiak horáka
- Trojsúradnicový držiak horáka
- Držiak horáka WIG s guľovým kĺbom
- Vodou chladený strojný horák WIG-250 A
- Diaľkový ovládač pre väčšiu komfortnosť obsluhy (zvláštne príslušenstvo)
- Podávač prídavného drôtu pre zvärací drôt \varnothing 0,8 mm (0.031") und 1,0 mm (0.039") pre zváranie s prídavným drôtom (zvláštne príslušenstvo)
- Moderný, funkčný dizajn
- Nastaviteľná, automaticky riadená dĺžka oblúka s udržením presného odstuhu oblúka (AVC = Arc Voltage Control)

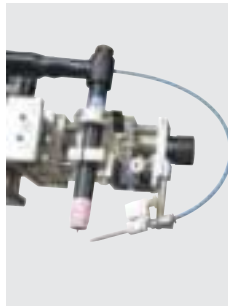
- Kratší zvärací čas pri konštantne vysokej kvalite
- Kompatibilné so všetkými zdrojmi prúdu série ORBIMAT

Dôležité výhody otočného zariadenia DVR:

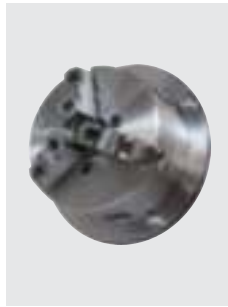
- ✓ Plynulé natáčanie do 90°
- ✓ Vysokokvalitné čeluste trojčelustového skľučovadla
- ✓ Držiak horáka - 3 osový
- ✓ Modulárne zostavenie pre ďalšie použitie
- ✓ Voľba smeru oráčania
- ✓ Dodatočne možno vybaviť v opcii podávačom studeného drôtu
- ✓ Rýchlo systém výmeny drôtu
- ✓ Vodou chladený horák



Robustná oceľová konštrukcia, predurčuje jeho použitie pre obzvlášť extrémne podmienky



Vodou chladený horák



Trojčelustové skľučovadlo (zvláštne príslušenstvo)



Ovládaci kábel a uzemňovací kábel (zvláštne príslušenstvo)



Diaľkový ovládač pre väčšiu komfortnosť obsluhy (zvláštne príslušenstvo)



Podávač prídavného drôtu DVR (dodatocné vybavenie) pre zváranie s prídavným drôtom spolu s pohonom a nastavovacím držiakom

VLASTNOSTI & TECHNICKÉ ÚDAJE	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Obj.č.	855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
OTOČNÝ STŔL	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Max. zaťaženie vo vodorovnej polohe (zváraný diel + skľučovadlo):	50 kg (110 lbs)	50 kg (110 lbs)	100 kg (220 lbs)	100 kg (220 lbs)
Rozmery:	300 x 300 x 395 mm (11.8" x 11.8" x 15.6")	300 x 300 x 395 mm (11.8" x 11.8" x 15.6")	600 x 570 x 695 mm (23.6" x 22.4" x 27.4")	600 x 570 x 695 mm (23.6" x 22.4" x 27.4")
Vzdialenosť taniera od osi otáčania:	279 mm (11")	279 mm (11")	590 mm (23.2")	590 mm (23.2")
Otočný stôl ručne plynulo sklápateľný od 0° do 90°	●	●	●	●
Aretácia pomocou dvoch zaistení	●	●	●	●
Otočný tanier-D vonk.:	300 mm (11.81")	300 mm (11.81")	400 mm (15.75")	400 mm (15.75")
Voľný otvor-D vnút.:	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	125 mm (4.9")	125 mm (4.9")
Zabudované prepojenie zemnenia na otočný tanier	●	●	●	●
Zásuvka pre napojenie prívodu zväracieho prúdu a pre napojenie uzemňovacieho kábla	●	●	●	●
Spúšťač vypínač pre nastavenie nulovej pozície a kalibrácie rýchlosti pohybu	●	●	●	●
Konzola držáku pre montáž priamo na otočný stôl	○	○	●	●
Montážne otvory pre uchytenie na podlahu	●	●	●	●
Rozvodná skrinka pre možnosť napojenia prívodu zväracieho prúdu ORBIMAT-DVR, motora otočného stola, spúšťačieho vypínača, prívodu studeného drôtu a diaľkového ovládača OWH BASIC	●	●	●	●
Preklápač pre voľbu smeru otáčania	●	●	●	●
DRŽIAK-STATÍV	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Namontovaný držák horáka na konzolu	○	○	●	●
Upevnenie držáku horáka osobitne na statív	●	●	○	○
Spodný uchytávaci diel s montážnymi otvormi pre upevnenie na určenom mieste	●	●	○	○
Rozmery trubkového statívu Dvonk. x Dĺžka:	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")
Rozmery osadzovacieho rámu Dvonk x Dĺžka:	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")
Otočné zaistenie osadenia s magnetickým dorazom pre aretáciu zväracieho pozície	●	●	●	●
Hrubé nastavenie bez potreby použitia náradia pomocou páčky, spolu s krížovým kusom	●	●	●	●
Trojsmerový pohyb suportu pre jemné nastavenie horáka. Lineárny posuv: približne 50 mm (2")	●	●	●	●
Držiak horáka s guľovým kĺbom	●	○	●	○
STROJNÝ HORÁK	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Vodou chladený strojný horák s káblovým zväzkom dĺžky 4 m (13.12 ft)	●	●	●	●
Prúdový zaťažovateľ DC: 250 A, AC: 180 A pri 100% ED	●	●	●	●
Štandardná zostava horáka pre priemer elektródy 2,4 mm (0.09")	●	●	●	●
AVC LINEÁRNA JEDNOTKA*	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Nastaviteľná, automaticky riadená dĺžka oblúka s udržením presného odstupu oblúka	○	●	○	●
Lineárny zdvih: 55 mm	○	●	○	●
PRI DODANÍ OBDRŽITE	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Zvárací otočný stôl série DVR (bez skľučovadla)	ks 1	1	1	1
Statív	ks 1	1	1	1
Rozvodná skrinka	ks 1	1	-	-
Strojný horák s držiakom	ks 1	1	1	1
AVC lineárna jednotka	ks -	1	-	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada 1	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá

○ = Funkcia nie je obsiahnutá

◐ = Funkcia je obsiahnutá podmienčne

* Použiteľné iba v kombinácii so zdrojom prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC ako aj uzemňovací kábel pre 300 CA AVC/OSC

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Otočné stoly pre zváranie

DVR

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 71.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie otočného zváracieho stola, ktoré musíte osobitne objednať:

- Kábel prívodu zdroja (pozri str. 74)
- Uzemňovací kábel (pozri str. 74)
- Trojčelustkové skľučovadlo (pozri str. 74)

ARTIKEL	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavná HMOTNOSŤ KG
Otočný zvárací stôl DVR 50	855 000 011	45,000	
Otočný zvárací stôl DVR 50 AVC*	855 000 012	50,000	
Otočný zvárací stôl DVR 100	855 000 001	100,000	
Otočný zvárací stôl DVR 100 AVC*	855 000 002	105,000	

* Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (pozri str. 11).

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Trojčelustkové skľučovadlo, pozri str. 74
- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 74
- Uzemňovací kábel, pozri str. 74
- Diaľkový ovládač OWH BASIC, pozri str. 75
- Diaľkový ovládač ORBIMAT, pozri str. 17
- Prívod studeného prídavného drôtu DVR, pozri str. 75
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87



Otočný zvárací stôl DVR 50



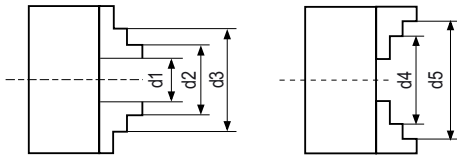
Otočný zvárací stôl DVR 100

OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE

Príslušenstvo pre otočné stoly pre zváranie



Trojčelustvé skľučovadlo



Rozsah upínania trojčelustvého skľučovadla

Trojčelustvé skľučovadlo

Centrické trojčelustvé skľučovadlo s čelustami z tvrdokovu. Čeluste sú rovné pre uchytenie trubiek.

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Trojčelustvé skľučovadlo
- 1 Platňa pre skľučovadlo
- 1 Montážny kľúč
- Po 1 sade otoče resp. navrtávacieho dielu, vnútorného a vonkajšieho stupňa
- 1 Sada uchytačiacich skrutiek

ROZSAH UPÍNANIA	D1		D2		D3 MAX.		D4 MAX.		D5 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Trojčelustvé skľučovadlo DVR 50	4-90	0.16-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95	60-145	2.36-5.71	130-200	5.12-7.87
Trojčelustvé skľučovadlo DVR 100	5-118	0.20-4.65	62-174	2.44-6.85	145-256	5.71-10.18	77-188	3.03-7.40	160-250	6.30-9.84
Trojčelustvé skľučovadlo DVR 100	10-131	0.39-5.16	78-200	3.07-7.87	172-299	6.77-11.77	90-215	3.54-8.46	190-315	7.48-12.40

ARTIKEL	VONKAJŠÍ PRIEMER SKĽUČOVADLA		PRIEMER VNÚTORNÉHO OTVORU		OBJ.Č.	KG
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Trojčelustvé skľučovadlo DVR 50	200,0	7.874	55,0	2.167	890 030 050	14,500
Trojčelustvé skľučovadlo DVR 100	250,0	9.842	76,0	2.992	890 030 054	25,700
Trojčelustvé skľučovadlo DVR 100	315,0	12.402	103,0	4.055	890 030 051	44,200

Kábel prívodu zdroja

Potrebný pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR.



Prívodný kábel pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Prívodný kábel pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR	5,0	16.4	890 030 022	1,170

Uzemňovací kábel

Potrebný pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR.



Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	165/180/300	5,0	16.4	890 030 015	2,500
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	300 AVC	5,0	16.4	890 030 017	2,885

OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE

Diaľkový ovládač OWH BASIC

Použiteľný so všetkými otočnými stolmi DVR bez funkcie AVC/OSC.

Pre dodatočné funkcie napr. **regulácie AVC/OSC atď. objedajte si prosím náš diaľkový ovládač ORBITAT**, pozri str. 17.

Pre ešte lepší komfort obsluhy môžete pripojiť tento "OWH BASIC" k zváraciemu otočnému stolu DVR. Tento diaľkový ovládač je možné pripojiť priamo na otočný stôl a použiť nasledovné štandardné funkcie:

- Tlačítko štart/stop
- Smer rotácie
- Posuv drôtu vpred
- Posuv drôtu späť



Diaľkový ovládač OWH BASIC

ARTIKEL	DLŽKA KÁBLA [M]	DLŽKA KÁBLA [INCH]	OBJ.Č.	KG
Diaľkový ovládač OWH BASIC	7,5	24.6	871 050 035	0,368

Prívod studeného prídavného drôtu DVR

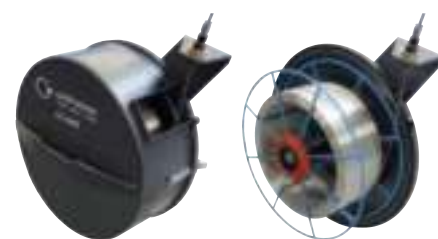
Pre zváranie so studeným drôtom.

Možnosť dodatočného vybavenia pre všetky otočné stoly DVR.

Jednotka prídavného drôtu so 4-osovým individuálnym nastavením. Zmena priemeru drôtu na iný priemer je bez potreby náradia.

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Motor posuvu
- 1 Jednotka nastavenia drôtu
- 2 Džyzy s pružným lankom
- 1 Držiak cievky drôtu
- Materiál pre zaistenie



Podávač drôtu DVR 100 (s a bez krytu)



Jednotka nastavenia s motorom posuvu

TECHNICKÉ ÚDAJE	MAX. MNOŽSTVO DRÔTU		PRIEMER DRÔTU		PRIEMER CIEVKY DRÔTU		HMOTNOSŤ CIEVKY DRÔTU	
	[MM/MIN.]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[KG]	[LBS]	
Prívod zváracieho drôtu DVR 50/100	1300	0,8 / 1,0	0.031 / 0.039	100,0	3.937	1,0	2.2	
Prívod zváracieho drôtu DVR 100	1300	0,8 / 1,0	0.031 / 0.039	300,0	11.811	15,0	33.0	

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.	KG
Prívod zváracieho drôtu DVR 50	DVR 50*	855 050 008	
Prívod zváracieho drôtu DVR 100	DVR 100 (AVC)	855 050 005	

* Použiteľné aj s DVR 100

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 79
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 83
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 86
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 87
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 89
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 87

OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE



Príslušenstvo a spotrebné diely pre orbitálne zváranie





ESG Plus, ESG Plus²

Prístroj na brúsenie elektród

Optimálne riešenie pre precízne a rýchle opracovanie zváracích elektród.

Pre opracovanie, brúsenie a skracovanie zváracích elektród, ktoré sa používajú pri zváraní na strojoch metódou WIG/TIG.



Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy

Ostrenie elektródy: 4 rôzne uhly, 6 rôznych priemerov elektród

Zarovnávanie hrotu elektródy

Skracovanie elektródy

Vymeniteľné brúsne kotúče, obojstranne potiahnuté diamantom, pre optimálny výkon

Výkonná príručná brúska na brúsenie, zarovnávanie a rezanie zváracích elektród.

Jeden prístroj - kompletne opracovanie elektródy:

- Ostrenie elektródy:
 - 4 rôzne uhly
 - 6 rôznych priemerov elektród
- Zarovnávanie hrotu elektródy
- Skracovanie elektródy

Prístroj je vybavený kvalitným vysokovýkonným pohonom 230 V, resp. 110 V. Prístroj a príslušenstvo sú dodávané v robustných prepravných kufríkoch.

- Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy
- Ľahké a rýchle opracovanie
- Ideálna príprava pre orbitálne zváranie resp. ručné zváranie
- Pozdĺžne brúsenie pre optimálne zapálenie oblúku a vysokou stabilitou oblúku
- Pri wolfrámovej elektróde je zaručená vysoká životnosť a pripravenosť k zapáleniu oblúku
- Predovšetkým pre malosériovú prípravu elektród priamo na stavbe
- Kompaktné usporiadanie, optimálna odolnosť a perfektne opakovateľná presnosť brúsenia elektród
- Solídna a funkčná konštrukcia

- Precízna kruhovitosť brúsenia
- Prípravok k jednoduchému skracovaniu elektród (zvláštne príslušenstvo)
- Externý odsávač prachu je možné ľahko prispôsobiť
- Krátky čas brúsenia, vďaka vysokému výkonu
- Znížená pracnosť, odpadá čas na prípravu

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG PLUS²:

- Prenosný prístroj na brúsenie elektród s 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi. Umožňuje bez akejkoľvek námahy elektródu nabrúsiť najprv na brúsnom kotúči s hrubou zrnitosťou a dokončiť brúsenie na kotúči s jemnou zrnitosťou.



PRI DODANÍ OBDRŽÍTE / ROZSAH POUŽITIA		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Obj.č.	[230 V]	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
	Prístroj na brúsenie elektród	ks 1	1
	Prepravný kufor	ks 1	1
Brúsna hlava pre elektródy-Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")	ks 1	1	1
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° oder 15° - 30° - 45° - 60°	ks 1	1	1
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Jemná (790 052 487)	ks -	-	1
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Stredná (790 052 488)	ks 1	1	-
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Hrubá (790 052 550)	ks -	-	1
Kľúč pre výmenu brúsneho kotúča	ks 1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada 1	1	1
TECHNICKÉ ÚDAJE		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Rozmery (s pohonom)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Príkion	[W]	500	500
Zaťažovateľ	[%]	100	100
Otáčky (bez zaťaženia)	[m ³ /min]	30.000	30.000
El. prívodný kábel (dĺžka)	[m]	3	3
	[inch]	118.1	118.1
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovíšti (bez zaťaženia)	[dB (A)]	83	83

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Prístroj na brúsenie elektród ESG

ESG Plus, ESG Plus²

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 79.

ARTIKEL	PREVEDENIE	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRÁVNÁ HMOTNOSŤ KG
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 485		1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 486		1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545		1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645		1,430	3,560
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 585		1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 586		1,520	3,825
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546		1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646		1,520	3,825



ESG Plus

ESG Plus²

Brúsny kotúč s diamantovým poťahom

Vymeniteľné brúsne kotúče, obojstranne potiahnuté diamantom, pre optimálny výkon.

Pri 1,0 a 1,6 mm elektródach doporučujeme použiť brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou. Pri 2,0 mm a 2,4 mm elektródach so strednou zrnitosťou a pri 3,2 mm a 4,0 mm s hrubou zrnitosťou.



Brúsny kotúč s diamantovým poťahom

ARTIKEL	POUŽITIE S	ZRNITOSŤ	KOTUČ-Ø		S		OBJ.Č.	KG
			[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG 4	Štandard	32,00	1.290	1,2	0.047	790 052 460	0,005
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus ²	Jemná	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 487	0,010
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus ²	Stredná	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 488	0,011
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus ²	Hrubá	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 550	0,011

Prípravok na skracovanie elektród

Pre jednoduché skracovanie elektród.

Použiteľné do priemeru elektródy 2,4 mm (0.094").

ARTIKEL	NASTAVENIE	PRESNÁ DĹŽKA		OBJ.Č.	KG
		[MM]	[INCH]		
Prípravok na skracovanie elektród	pevné*	12,0	0.472	790 052 513	0,030
		13,0	0.512		
		15,0	0.591		
		17,0	0.669		

* Ďalšie dĺžky možné na dotaz.



Prípravok na skracovanie elektród

TECHNIKA PRE OPRACOVANIE ZVÁRACÍCH ELEKTRÓD



Držiak elektród s klieštinami



Náhradné klieštiny



Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák



Ochranný kryt proti prachu



Nadstavbová súprava

Držiak elektród a uchyťavacie klieštiny

Pre opracovanie krátkych elektród.

Držiak elektród je dodávaný spolu s 1 flexibilnými klieštinami.

ARTIKEL	NASTAVENIE	ELEKTRODA-Ø		OBJ.Č.	KG
		[MM]	[INCH]		
Držiak elektród sklieštinami	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 457	0,023
Náhradné klieštiny	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 481	0,022

Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák

Pre stacionárne nasadenie ESG Plus a ESG Plus².

Jednoduchá a rýchla montáž na stenu, stôl alebo zverák.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák	790 052 483	0,102

Ochranný kryt proti prachu

Pre jednoduché uchytenie na hlavu ESG Plus.

S uchytením pre odsávacie zariadenie.

Používať pri brúsení elektród s obsahom prvku thórium.

Je nutné dodržiavať miestne špecifické predpisy, normy a smernice.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus	790 052 496	0,170
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus ²	790 052 596	0,220

Nadstavbová súprava

Pre jednoduchú montáž na ESG Plus.

Táto súprava umožňuje súčasné opracovávanie 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi.

Obsahom:

- 1 brúsnej hlavy
- 1 brúsny kotúč s diamantovým poťahom (hrubá zrnitosť)
- 1 skrutka (M4x34)
- 1 predĺženie hriadeľky

ARTIKEL	POUŽITIE S	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.	KG
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 490	0,160
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390	0,100

TECHNIKA PRE OPRACOVANIE ZVÁRACÍCH ELEKTROD

ORBmax

Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka predstavuje nový mílnik pre rýchle a presné meranie a tým dokonalú dokumentáciu týchto parametrov, súčasne vedie táto metóda merania k väčšej hospodárnosti a vyššej kvalite.



Meracím systémom v oblasti zvärackej techniky spôsobom "Optického merania kyslíka flourescenciou", čím sa odlišuje od tradičnej metódy merania zirkóniovým senzorom: Nepotrebuje žiadny nahrievací čas, bezpečne rozpozná jednotlivé zložky plynu, rýchlo a presne kontroluje počas celého priebehu zvárania, zamedzuje nekontrolovanému vzostupu meraných hodnôt pomocou ozónového obrazu, meranie je možné u všetkých plynných zmesiach bez potreby ručného prestavenia prístroja (aj pri formovacích plynch s variabilnou hodnotou obsahu vodíka).

Presné a rýchle detekovanie obsahu kyslíka znižuje čas naplnenia formovacím plynom. Obsluha má dostatočne zabezpečený zvärací priebeh a podstatne skorší začiatok zvárania. Dosahuje tým úsporu pracovného času a zníženie množstva formovacieho plynu. Prístroj ORBmax je bezúdržbový: v zmysle normy ISO 9001 je plne dostatočná kalibrácia senzoru raz ročne.

Použitie je vhodné pri zváraní výrobných zariadení v potravinárskom priemysle, výrobe nápojov, kozmetiky, farmácii a medicínskych prípravkov, biotechniky, kde sa vyžaduje vysoká kvalita zvarov, kde často podliehajú kontrole predpísanými skúšobnými metódami. Zaznamenáva digitálny protokol nameraných hodnôt s dátumom a časom merania.

V spojení so zväracím zdrojom prúdu ORBIMAT je dostatočne strážený celý priebeh zvárania a pri náhodnom prekročení hodnoty obsahu kyslíka sa automaticky zváranie preruší.

- Nie je potrebný žiadny predohrev
- Rýchly reakčný čas
- Vysoká presnosť merania
- Meranie zbytkového kyslíka počas zväracieho procesu
- Žiadny nekontrolovaný nárast meranej hodnoty počas zväracieho procesu

- Meranie formovacieho plynu s rôznym podielom vodíka bez potreby prepínania
- Meranie množstva zbytkového kyslíka vo všetkých plynných zmesiach
- Ukladanie nameraných hodnôt na SD kartu
- Dotyková obrazovka prijateľná pre obsluhu
- Sensor odolný voči vode a vlhku
- Výstražný režim so signálom (pípanie) a striedaním farby obrazovky (zelená/červená)
- Ochranná trieda IP32
- Nastavenie hodnoty zvuku výstrahy na požadovanú hodnotu a intervalu ukladania meraných hodnôt
- Široký rozsah napájacieho napätia
- Softvér pre vyhodnocovanie nameraných hodnôt
- Možnosť pripojenia priamo na zdroj zväracieho prúdu ORBIMAT
- Bezúdržbový sensor
- Vzhľadom príjemný a kompaktný dizajn



ORBmax



Spolu s praktickým ochranným krytom



Meracia hadička (jednotlivé diely)

Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

ORBmax

Vlastnosti, pozri str. 83.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBMAX
Rozmery (dłxšxv)	215 x 200 x 74 mm 8.46" x 7.87" x 2.91"
Hmotnosť, ca.	2 kg 4.4 lbs
Ochranná trieda prístroja	IP32
Ochranná trieda úložného kufríka	IP67
Napájacie napätie	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Rozsah merania	1 - 999 ppm
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	<ul style="list-style-type: none"> • 1 ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • 1 Uložný prepravný kufrík • 1 Sada sieťového prívodného kábla 100 - 240 VAC / 12 VDC • 1 Meracia hadička (so špičkou a filtrom) • 1 SD karta spolu so softvérom pre PC- "O2_log" • 1 Interface prepojavací kábel ORBmax/ORBIMAT CA • 1 Interface prepojavací kábel ORBmax/ORBIMAT SW • 2 Rezervné sady filtrov • 1 Návod na obsluhu

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
ORBmax	100 - 240 V, 50/60 Hz	882 000 002	2,000	4,775

Spotrebný materiál pre ORBmax

Všetky diely sú obsiahnuté v dodávke ORBmax.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Meracia hadička obsahuje:	882 050 006	0,081
<ul style="list-style-type: none"> • 1 Hadičku* • 1 Filter pre ochranu pred nečistotami senzora čidla kyslíka • 1 Meracia špička • 1 Hadicová spojka 		
Hadička*	882 012 010	0,050
Filter	882 020 003	0,021
Sada filtračných vložiek (balenie po 5 kusov)	882 030 002	0,003
Meracia špička	882 012 011	0,004
Hadicová spojka	882 012 012	0,001

* Pri objednávaní prosím uďte požadovanú dĺžku hadičky v metroch.

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

Rozsiahly školiací program.

Kladíme veľký dôraz na bezpečnú obsluhu našich strojov - tá má pre nás najvyššiu prioritu. Preto doporučujeme absolvovať školenie za účelom naučenia sa správne a bezpečne obsluhovať naše stroje, aby sa už predtým vylúčilo nebezpečie a predišlo možným úrazom.

Ak chcete vedieť viac o našom školiacom programe, alebo chcete informáciu a najbližšom termíne školenia, obráťte sa prosím na náš školiací tím na tel.č.:

+49 (0) 77 31 792-200

alebo pošlite E-mail na:

training@itw-ocw.com

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálnu zváraciu techniku



Formovacia sada ORBIPURGE



Náhradné výfuky ochranného plynu



Uzemňovací kábel



Predlžovací kábový zväzok

Formovacia sada ORBIPURGE

Komplet s teflónovou hadičkou a rýchlospojkami. Formovacia sada ORBIPURGE je pre vnútorné priemery 12 - 110 mm (0.472" - 4.331") a obsahuje všetky diely pre rýchle a účinné vnútorné formovanie pri orbitálnom zváraní.

Formovacie zátky pre väčšie priemery je možné dodať osobitne.

- Vhodné pre všetky dostupné formovacie plyny
- Rôzne formovacie zátky sa presne prispôbujú vnútornému priemeru trubky a tak zaručujú utesnenú plochu.
- Kompletná sada sa dodáva v pevnom plastovom kufriku
- V štandardnom rozsahu dodávky sú po 2 kusy formovacích zátok pre každý rozsah priemerov, teflónová hadička a sada rýchlospojok
- Je obzvlášť vhodná predovšetkým pre vysoké nároky istoty formovacieho priestoru a je ideálnym doplnkom k nášmu prístroju pre meranie zbytkového kyslíka ORBmax (pozri str. 83)
- Sú dodávané spolu so samosvornými rýchlospojkami, ktoré umožňujú spojenie a rozpojenie plynovej hadičky

Náhradné výfuky ochranného plynu k formovacím zátkam ORBIPURGE:
Vhodné pre všetky formovacie zátky ORBIPURGE.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Formovacia sada ORBIPURGE	881 000 001	3,150
Náhradné výfuky ochranného plynu k ORBIPURGE 3/8"	881 020 014	0,030
Náhradné výfuky ochranného plynu k ORBIPURGE M5	881 020 015	0,005
Formovacia zátka pár pre Dvnút. 114 - 130 mm (4.488" - 5.118"), 3/8"	881 050 030	0,220
Formovacia zátka pár pre Dvnút. 121 - 142 mm (4.764" - 5.591"), 3/8"	881 050 031	0,230
Formovacia zátka pár pre Dvnút. 148 - 162 mm (5.827" - 6.378"), 3/8"	881 050 032	0,250

Uzemňovací kábel

Pre požitie v kombinácii so všetkými zdrojmi zváracieho prúdu ORBIMAT série.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu ORBIMAT 165/180/300	5,0	16,4	811 050 005	2,400
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	5,0	16,4	812 050 046	2,850

Predlžovací kábový zväzok

Vhodné pre všetky zváracie hlavy od Orbitalum, s výnimkou prevedenia AVC/OSC série klieští ORBIWELD TP.

Ďalšie dĺžky na dotaz.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [FT]	OBJ.Č.	KG
Predlžovací kábový zväzok 5 m (16 ft)	5	16	871 050 011	7,600
Predlžovací kábový zväzok 10 m (32 ft)	10	32	871 050 012	14,600
Predlžovací kábový zväzok 15 m (49 ft)	15	49	871 050 013	22,000
Predlžovací kábový zväzok 20 m (64 ft)	20	64	871 050 016	28,700

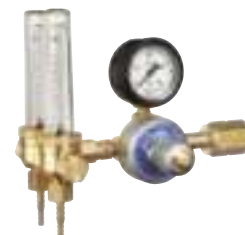
ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

Dvojitý redukčný ventil

S 2 nastavovacími prietokomerami s možnosťou pripojenia plynu na zváranie a formovanie.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ARGÓN/VODÍK	ARGÓN
Max. vstupný tlak	200 bar	230 bar
Zobrazenie prietoku	do 50 L/min.	do 30 L/min.
Prípojka na fľašu	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"
Prípojka hadice	G 3/8 LH	G 1/4

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.	KG
Dvojitý redukčný ventil	Argón	888 000 001	1,850
Dvojitý redukčný ventil	Argón/Vodík	888 000 002	1,870
Náhradné tesnenia pre dvojitý redukčný ventil		888 000 005	0,002



Dvojitý redukčný ventil

Redukčný ventil na "argón"

Pre HX 16P, pozri str. 50.



Redukčný ventil na "argón"

Wolfrámové elektródy WS2

WS elektródy sa používajú pre zváranie jednosmerným a striedavým prúdom a sú plnohodnotnou náhradou za elektródy WT.

Výhody:

- vysoká bezpečnosť zapaľovania
- malý opal
- dlhá životnosť
- vysoká akosť oblúku

Obsah: 10 kusov, dĺžka: 175 mm (6.890").

Zloženie: WS2 = vzácne zeminy (zmesky oxidov).

Farebné označenie: tyrkysové.

ARTIKEL	ELEKTRODA-Ø [MM]	ELEKTRODA-Ø [INCH]	OBJ.Č.	KG
Wolfrámové elektródy WS2	1,0	0.039	826 004 018	0,006
Wolfrámové elektródy WS2	1,6	0.063	826 004 019	0,010
Wolfrámové elektródy WS2	2,4	0.094	826 004 020	0,018



Wolfrámové elektródy WS2

Sada-Adaptér-pripojovacieho zväracieho kábla

Jednoduché, bezpečné, robustné a dlhotrvajúce.

Pre použitie so staršími zdrojmi zväracieho prúdu od Orbitalum a zväracími hlavami so zelenými Superior prípojkami. Nové modely sú vybavené s DIN-SE-kompatibilnými prípojkami.

ARTIKEL	OBJ.Č.	KG
Sada-Adaptér- pripojovacieho kábla pre zásuvku & zástrčku	850 030 004	
Sada-Adaptér- pripojovacieho kábla pre zástrčku	850 030 002	
Sada-Adaptér-pripojovacieho kábla pre zásuvku	850 030 003	



Sada-Adaptér-pripojovacieho zväracieho kábla

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU



Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT

Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT

Výkonný zvärací horák WIG pre zdroje prúdu od Orbitalum pre ručné zváranie a stehovanie. Vodou chladený ručný horák má optimálny odvod tepla s vysokou životnosťou. Vďaka vhodnému tvaru, pružnému hadicovému zväzku a spínača umiestneného v rukoväti poskytuje ručný horák optimálny užívateľský komfort.

Spolu s plechovým prepravným kufrom a sady spotrebných dielov.

Vlastnosti:

- Vodou chladený DC 250 A, AC 200 A
- Káblový zväzok Superflex
- Ohybné telo horáka
- Ergonomická rukoväť

Pri dodaní obdržíte:

- 1 WIG ručný zvärací horák
- 1 Prepravný kufor
- Sada spotrebných dielov pre horák

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie ručného zväracieho horáku WIG, ktoré musíte osobitne objednať:


- Uzemňovací kábel, pozri str. 86

ARTIKEL	KÁBLOVÝ ZVÄZOK [M]	KÁBLOVÝ ZVÄZOK [FT]	OBJ.Č.	HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRavnÁ HMOTNOSŤ KG
Ručné zväracie horáky WIG pre ORBIMAT	4,0	13,0	890 013 010	2,425	6,405

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU



Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu

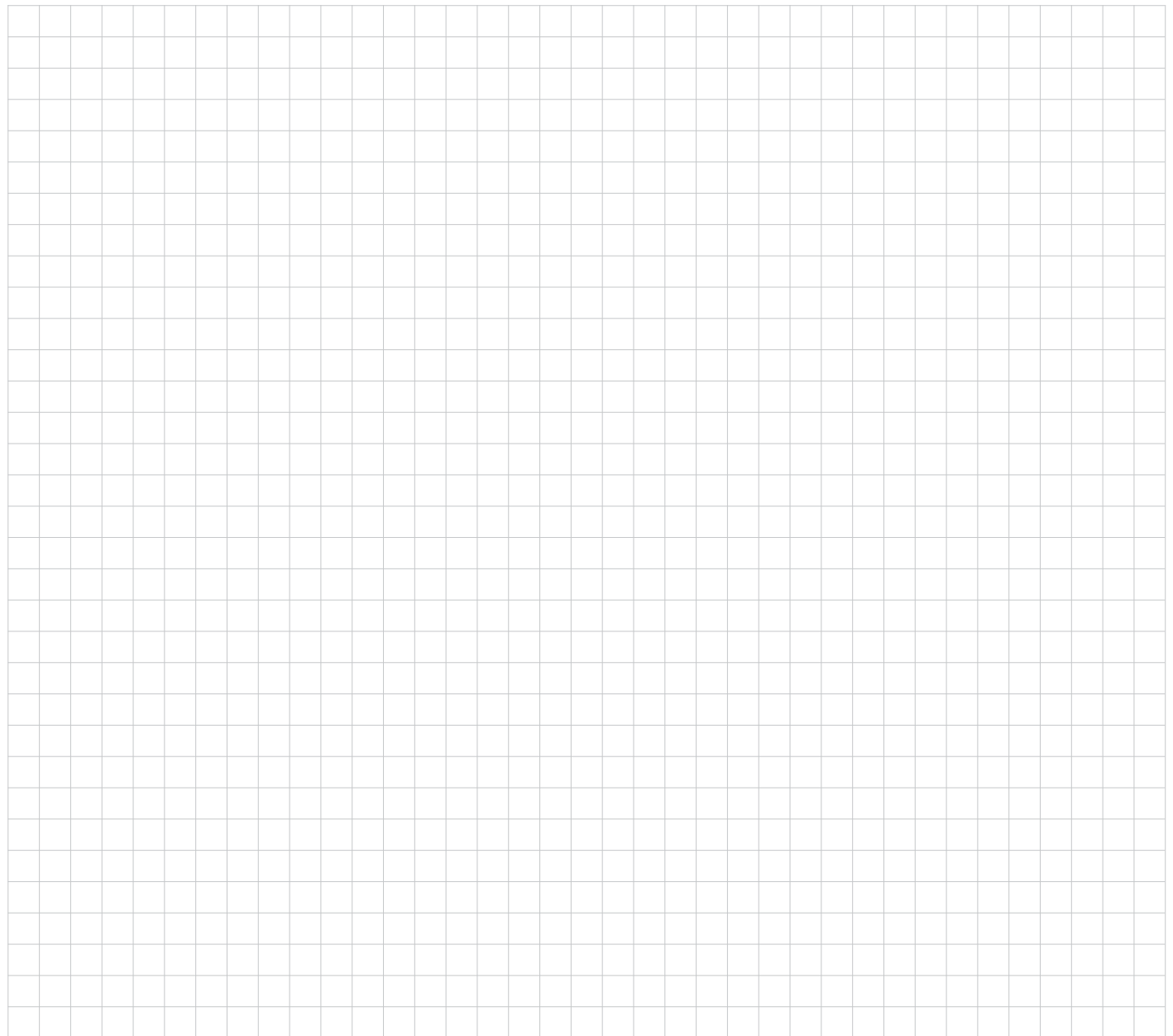
PRÍSLUŠENSTVO	KLIESTINA ELEKTRODY		KLIESTINA PRÍTLAČNÉHO KUSA		IZOLÁTORY HORÁKA	
Obrázok						
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
TP 250	811 020 018	0,001			811 013 001	0,001
TP 400 KD4-100	812 020 024	0,002				
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)			812 005 002	0,003	812 005 001	0,002
TP 600 (AVC/OSC)	812 020 024	0,002				
TP 1000 (AVC/OSC)						
P16						
P16 AVC	831 001 058	0,010	-	-	831 001 007	0,005
P20						
WIG - ručný horák	812 020 024	0,002	812 020 059	0,005	812 020 060	0,002
DVR - otočný stôl (Standard)	890 020 039	0,005	890 020 046	0,009	890 020 041	0,002
DVR - otočný stôl (jumbo)	-	-	-	-	812 020 065	0,012

PRÍSLUŠENSTVO	PRUŽNÉ LANKÁ							
Obrázok								
Prevedenie	TP - pružné lanko 0,8 mm (0.031")		TP - pružné lanko 1,0 mm / 1,2 mm (0.039" / 0.047")		Predné pružné lanko (dlhý) 0,8 mm (0.031")		Zadné pružné lanko (krátky) 0,8 mm (0.031")	
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
TP 250	811 020 030	0,074	811 002 006					
TP 400 KD4-100								
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	812 020 041	0,009	811 002 005	0,009	-	-	-	-
TP 600 (AVC/OSC)								
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16					831 001 022	0,005	831 001 015	0,005
P16 AVC	-	-	-	-	832 001 010	0,005	832 001 011	0,010
P20								
WIG - ručný horák					-	-	-	-
DVR - otočný stôl	890 020 055	0,020	890 020 056	0,020	-	-	-	-

PRÍSLUŠENSTVO	HF - ŠPIRÁLA		TESNENIE HORÁKA		PLYNOVÉ DÝZY		PLYNOVÉ HLAVY	
Obrázok								
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.	KG
TP 250	831 001 027	0,003	811 005 020	0,003	811 020 017	0,004	811 020 016	0,004
TP 400 KD4-100	811 050 011	0,002						
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)					812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
TP 600 (AVC/OSC)	831 001 027	0,003						
TP 1000 (AVC/OSC)								
P16								
P16 AVC	811 050 011	0,002			831 001 060	0,020	831 001 161	0,009
P20	831 001 027	0,003						
WIG - ručný horák	-	-			812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR - otočný stôl (Standard)	-	-			812 020 023	0,010	812 020 022	0,010
DVR - otočný stôl (jumbo)	-	-			812 020 064	0,039	812 020 063	0,048

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

PRÍSLUŠENSTVO												
DÝZY PRE PODÁVACÍ DRÔT												
Obrázok												
Prevedenie	Dýza pre podávací drôt-Ø 0,8 mm (0.031")			Dýza pre podávací drôt-Ø 1,0 mm (0.039")			Špička dýzy podávacieho drôtu-Ø 0,8 mm (0.031")		Špička dýzy podávacieho drôtu-Ø 1,0 mm (0.039")			
VHODNÝ PRE:	OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.	KG	OBJ.Č.		KG	
TP 250	811 018 010		0,004	811 018 011		-	-	-	-		-	
TP 400 KD4-100	812 018 045		0,002	812 018 046		0,002	812 018 050		-	812 018 051	-	
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)												
TP 600 (AVC/OSC)												
TP 1000 (AVC/OSC)												
P16	831 001 031		0,020	831 001 039		0,005						
P16 AVC	831 018 051		0,003			-					-	
P20	832 001 012		0,020	-		-					-	
WIG - ručný horák	-		-			-					-	
DVR - otočný stôl	855 018 003		-	855 018 004		-	812 018 050		-	812 018 051		-





O firme Orbitalum

To najlepšie z jednej ruky v oblasti techniky pre rezanie, úkosovanie a orbitálne zváranie trubiek

Už viac ako 40 rokov volia výrobcovia zariadení štandardné rozhodnutia v oblasti prípravy koncov trubiek Orbitalum Tools, ktorá je vedúcou firmou na trhu. Orbitalum Tools GmbH (Singen, Deutschland) a E.H. Wachs (Lincolnshire, Illinois, USA) vytvárajú spoločnú skupinu "ITW Orbital Cutting & Welding" (skrátene: ITW OCW), obchodné oddelenie US-amerického priemyselno-koncernu ITW.

Orbitalum Tools pritom vedie v celosvetovej ponuke kompletných riešení v priemyselnej predvýrobe, inštalácií a údržbe potrubných systémov - od rezania trubiek cez prípravu trubiek pre zváranie až po orbitálne zváranie v oblasti spracovateľského priemyslu a výstavby zariadení.

E.H. WACHS sa so svojimi vysokocenenými, skoro nezničiteľnými, prenosnými a pre obsluhu priaznivými prispôbenými strojmi pre rezanie a úkosovanie trubiek etabloval v mnohých odvetviach: v priemysle pre ťažbu ropy a plynu, v chemickom priemysle, pri výstavbe diaľkových potrubí a taktiež lodí - v predvýrobe, pri údržbe, pri opravách a likvidácii zariadení.

ITW (Illinois Tool Works), s hlavným sídlom v Glenview, Illinois/USA, je US-americká spoločnosť "Fortune 200" kótovaná na burze a celosvetovo aktívny výrobca spotrebných materiálov, špeciálnych zariadení a taktiež ponúka príbuzné servisné služby. ITW Orbital Cutting & Welding je organizačne začlenená ku skupine ITW Welding Group, ktorá so zväracími zariadeniami (napr. MILLER ELECTRIC, HOBART BROTHERS) patrí do celosvetovej vedúcej pozície.

S nami ako partnermi pracujete nielen s firmou, ktorá je vedúca v obore prenosných strojov pre opracovanie trubiek a orbitálnych zväracích systémov, kooperujete taktiež s ITW vedúcou firmou na trhu náročných a do budúcnosti orientovaných zväracích technológií.

Skupina ITW Orbital Cutting & Welding predstavuje celosvetovo najlepšie a najhospodárnejšie technológie týkajúce sa orbitálneho rezania a zvárania.

Ako ITW OCW ponúkame jedinečný sortiment výrobkov, celosvetovú technickú podporu a taktiež sieť distribútorov až po miestnu úroveň. Partnerstvo s ITW OCW zahŕňa:

- Uznávanú špičkovú techniku, kompetentných partnerov pre jednania
- Rýchle, komplexné dodacie služby
- Spoľahlivý servis výrobkov
- Veľké skladovacie zásoby aj na miestnej úrovni
- Veľké množstvo originálnych náhradných dielov a spotrebných materiálov
- Strategicky optimálne umiestnené distribučné centrá, centrá servisu a prenájmu
- Vynikajúcich technikov vyškolených a certifikovaných v závode
- Školenia pre získanie praxe u nás vo výrobnom závode alebo u vás
- Certifikovaný podnik

ITW Orbital Cutting & Welding zaručuje vynikajúce výrobné riešenia od firiem Orbitalum a E.H. WACHS. V kombinácii s vynikajúcou ponukou servisu a poradenstva je ITW OCW popredným dodávateľom strojov a nástrojov pre rezanie, úkosovanie a zváranie - všetko z jedného miesta.

Likvidácia odpadov - Ochrana životného prostredia



Likvidácia elektroodpadov

(podľa smernice 2012/19/EU)

Elektrické-elektronické zariadenia, označené vyššie uvedeným symbolom sa nesmú podľa smernice EÚ likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Aktívnym využívaním ponúkaných systémov pre vrátenie a zber prispievate k recyklácii a ku zúžitkovaniu elektrických a elektronických zariadení. Staré elektrické a elektronické zariadenia obsahujú súčiastky, ktoré sú podľa smernice EÚ potrebné spracovávať selektívne. Oddelený zber a selektívne spracovanie sú základom pre ekologickú likvidáciu a ochranu ľudského zdravia. Zariadenia a stroje zakúpené od nás po 13. auguste 2005, budú odborne zlikvidované potom, čo nám ich (pre nás bezplatne) doručíte. Pri starších zariadeniach, ktoré z dôvodov znečistenia počas prevádzky predstavujú riziko pre ľudské zdravie a bezpečnosť, môže byť spätný odber odmietnutý. Za likvidáciu starých zariadení, ktoré boli uvedené do obehu pred 13. augustom 2005 je zodpovedný užívateľ. Obráťte sa prosím za týmto účelom na odbornú spoločnosť, ktorá sa zaoberá likvidáciou odpadov, vo vašej blízkosti.

Naše zariadenia a stroje nesmú byť likvidované prostredníctvom miest pre likvidáciu komunálneho odpadu, pretože sa používajú výlučne v oblasti priemyslu.



Vrátenie akumulátorov

Niektoré naše zariadenia sú poháňané akumulátormi. Akumulátory a batérie označené vyššie uvedeným symbolom sa podľa smernice EÚ- 2006/66/EG nesmú likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Na akumulátoroch obsahujúcich nebezpečný odpad je chemická značka obsiahnutého ťažkého kovu, uvedeného pod značkou smetného koša:

Cd = Kadmium
 Hg = Ortuť
 Pb = Olovo

Pre Slovensko platí: Koncový spotrebiteľ je povinný vrátiť nefunkčné, poškodené alebo spotrebované batérie distribútorovi, alebo do zberného miesta na to určeného.

Skupina ITW ORBITAL CUTTING & WELDING ponúka globálne zákazníkom to najlepšie z jednej ruky v oblasti rezania a úkosovania trubiek, ako aj orbitálnej zvárackej techniky.

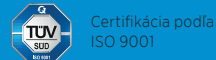
Viac na našej web stránke >> www.itw-ocw.com

Orbitálne rezanie, úkosovanie a zváranie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení.

tools@orbitalum.com
www.orbitalum.com

Preносné rezačky a úkosovačky trubiek pre použitie v priemysle.

sales@ehwachs.com
www.ehwachs.com



Certifikácia podľa ISO 9001



Autorizovaný ekonomický operátor s certifikáciou AEO



Certifikácia podľa ISO 9001

worldwide | sales + service

NORTH AMERICA

USA

E.H. Wachs
600 Knightsbridge Parkway
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel. +1 847 537 8800
Fax +1 847 520 1147
Toll Free 800 323 8185

NORTHEAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
1001 Lower Landing Road, Suite 208
Blackwood, New Jersey 08012
USA
Tel. +1 856 579 8747
Fax +1 856 579 8748

SOUTHEAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
171 Johns Road, Unit A
Greer, South Carolina 29650
USA
Tel. +1 864 655 4771
Fax +1 864 655 4772

WEST COAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
5130 Fulton Drive, Unit J
Fairfield, California 94534
USA
Tel. +1 707 439 3763
Fax +1 707 439 3766

GULF COAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
2220 South Philippe Avenue
Gonzales, LA 70737
USA
Tel. +1 225 644 7780
Fax +1 225 644 7785

HOUSTON SOUTH

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
3327 Daisy Street
Pasadena, Texas 77505
USA
Tel. +1 713 983 0784
Fax +1 713 983 0703

CANADA

Wachs Canada Ltd
Eastern Canada Sales, Service & Rental Center
1250 Journey's End Circle, Unit 5
Newmarket, Ontario L3Y 0B9
Canada
Tel. +1 905 830 8888
Fax +1 905 830 6050
Toll Free: 888 785 2000

WESTERN CANADA

Wachs Canada Ltd
Western Canada Sales, Service & Rental Center
5411 82 Ave NW
Edmonton, Alberta T6B 2J6
Canada
Tel. +1 780 469 6402
Fax +1 780 463 0654
Toll Free 800 661 4235

EUROPE

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuetzler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 - 792 0
Fax +49 (0) 77 31 - 792 500

UNITED KINGDOM

Wachs UK
UK Sales, Rental & Service Centre
Units 4 & 5 Navigation Park
Road One, Winsford Industrial Estate
Winsford, Cheshire CW7 3 RL
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1606 861 423
Fax +44 (0) 1606 556 364

ASIA

CHINA

Orbitalum Tools
New Caohejing International
Business Centre
Room 2801-B, Building B
No 391 Gui Ping Road
Shanghai 200052
China
Tel. +86 (0) 21 52 30 37-51
Fax +86 (0) 21 52 30 37-58

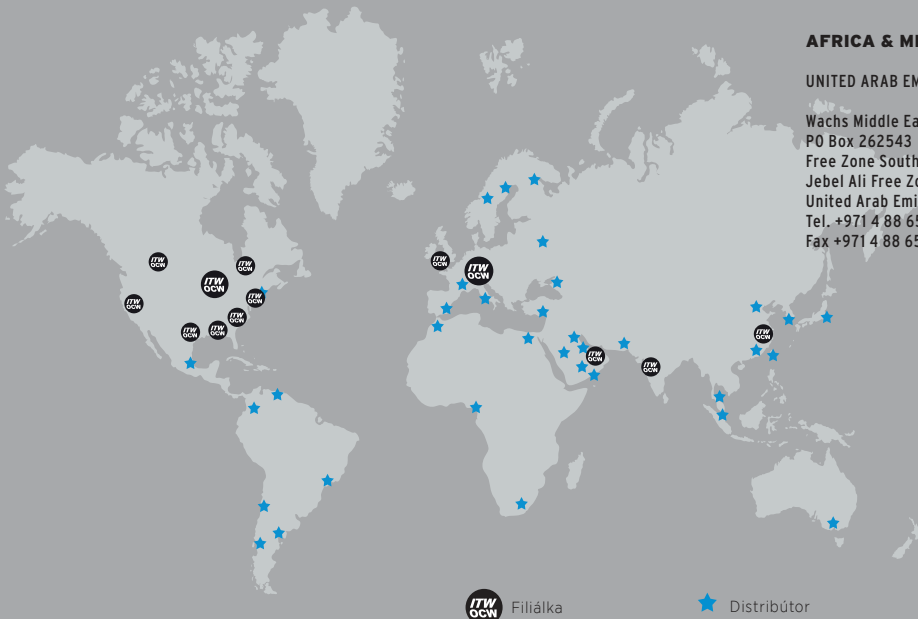
INDIA

ITW India Pvt. Ltd
Sr.no. 234/235 & 245
Plot no. 8, Gala #7
Indialand Global Industrial Park
Hinjawadi-Phase-1
Tal-Mulshi, Pune 411057
India
Tel. +91 (0) 20 32 00 25 39
Mob. +91 (0) 91 00 99 45 78

AFRICA & MIDDLE EAST

UNITED ARAB EMIRATES

Wachs Middle East & Africa Operations
PO Box 262543
Free Zone South FZS 5, AC06
Jebel Ali Free Zone (South-5), Dubai
United Arab Emirates
Tel. +971 4 88 65 211
Fax +971 4 88 65 212



ITW OCW Filiálka

★ Distribútor